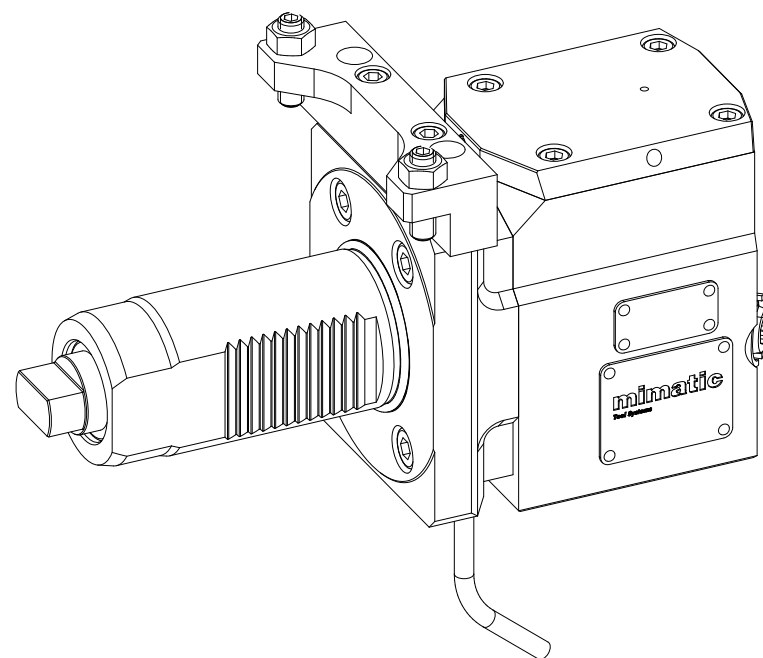
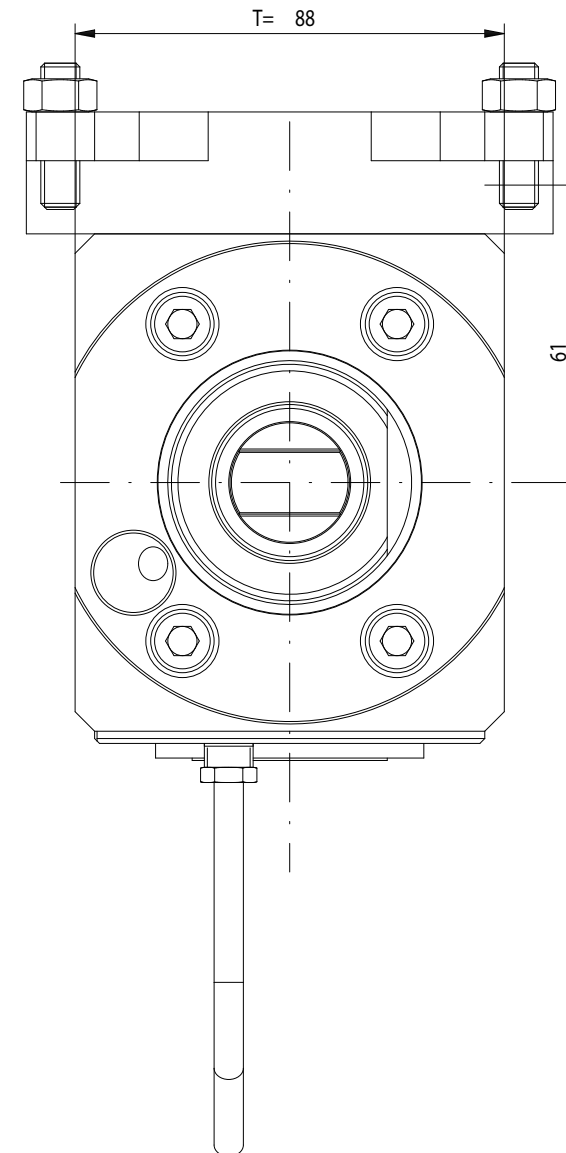
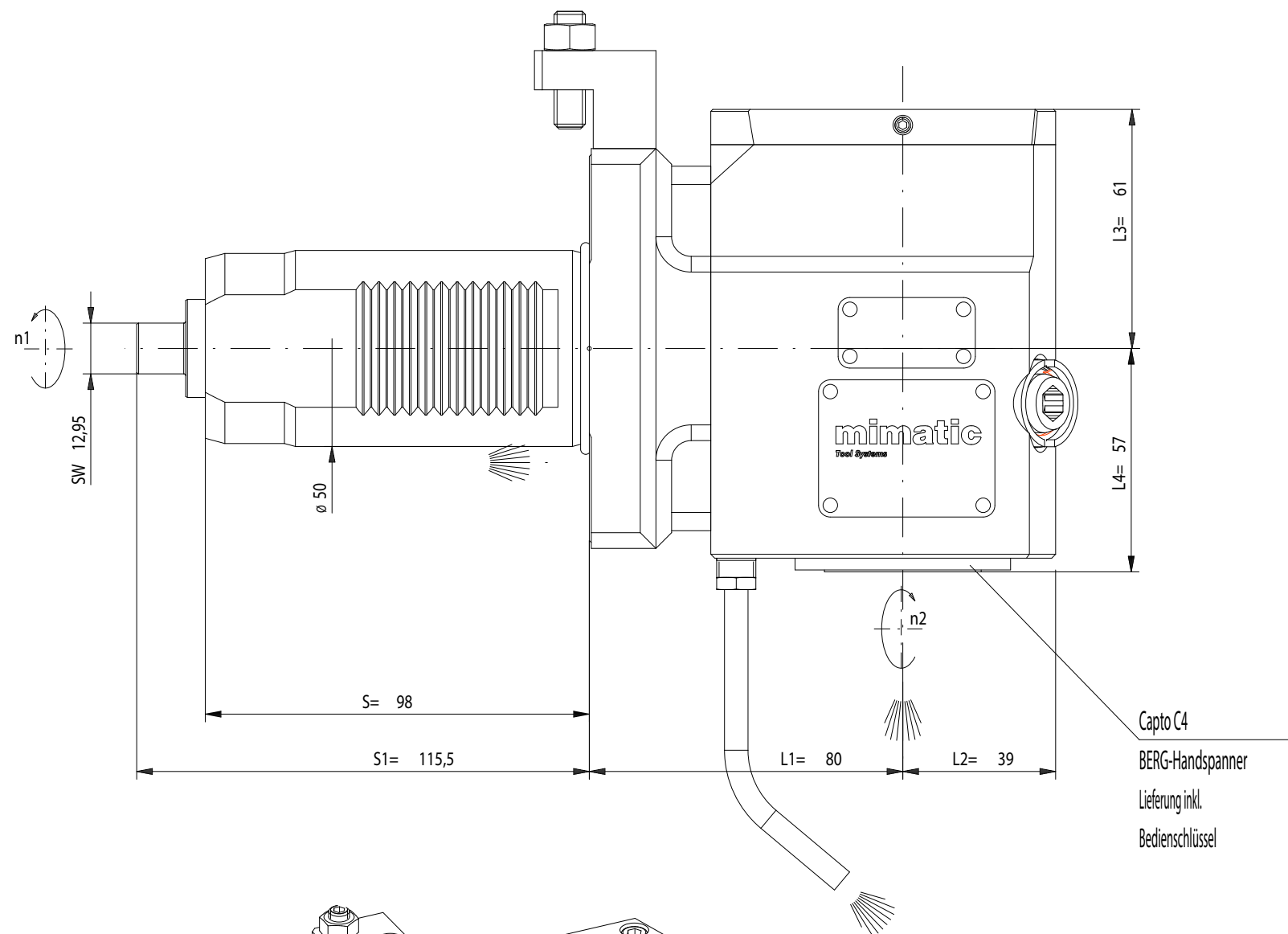




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9kg
weigh around 9kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable

A197004			ID-Nr.	Allg.Tol.		ZiW-Nr.		Maßstab 1:1	
				ISO 2768-m				Werkstoff:	
manuelle Änderung								Maßblatt	
				Datum		Name		mimatic[®] <i>Tool Systems</i> mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb.	22.02.2021		Breckwoldt			
			Gepr.						
			F/M/Q						
				CAD: C:00163231.SZA				AGW-EM-C-50-C4B-I-11 L1=80 S=98 i=1:1 VSC315	
				Zeichnungs-Nr:					
				00058504				Blatt	
								B	
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00051326	Ers. f.:	Ers. d.:		