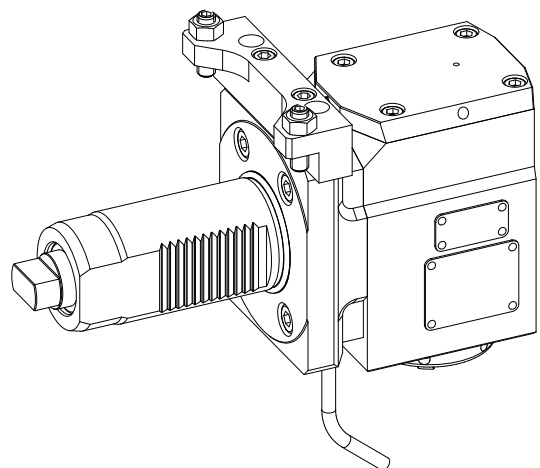
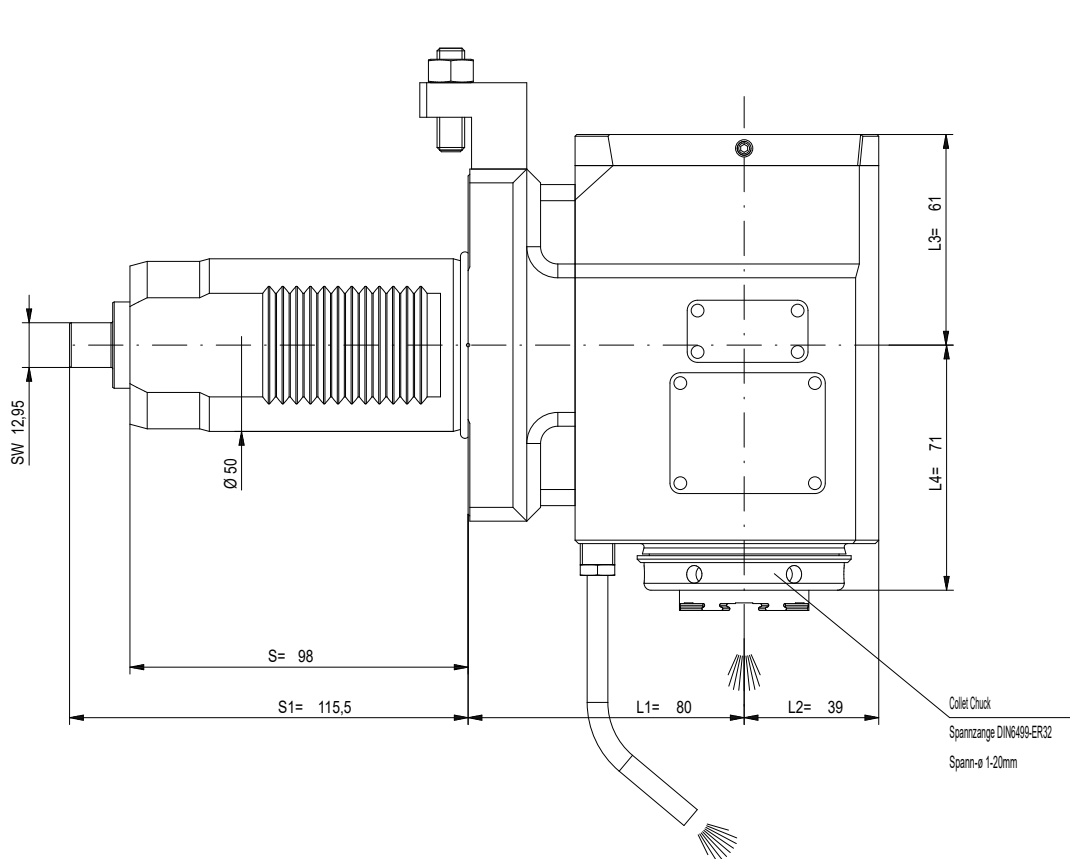




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel

und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9kg
weigh around 9kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable

A124900		ID-Nr.	Alg.Tol.	ZiW-BL	Maßstab	1:1
A05.1611.7951.505			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung				Datum	Name	Maßblatt
06	Test auf alt. Standa	20.07.2020	Bearb.	20.07.2020	Schüler	
05	Erprobungsstadi	20.07.2017	Gespr.	20.07.2017	Bescheid	
04	3-Str	18.11.2016	Gespr.			
03	Standard 2015	05.10.2015	Gespr.			
02	Umbau auf Spindel	25.09.2007	Za			
01	Test geändert	04.05.2007	Ge			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00006676	
					00006675-Z	
					Erst f.	Erst d.
					Blatt	
					Bl.	

mimatic
Tool Systems
87488 Betzlageu - Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90

AGW-EM-C-50-ER32-I
L1=80 S=98 i=1:1 VSC315