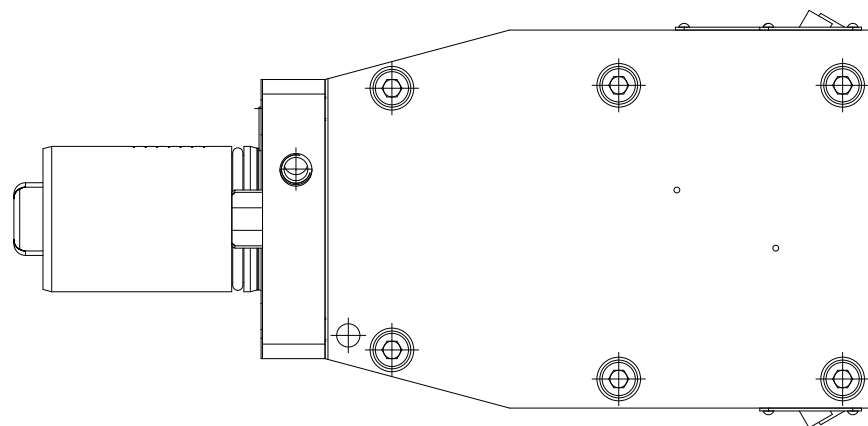
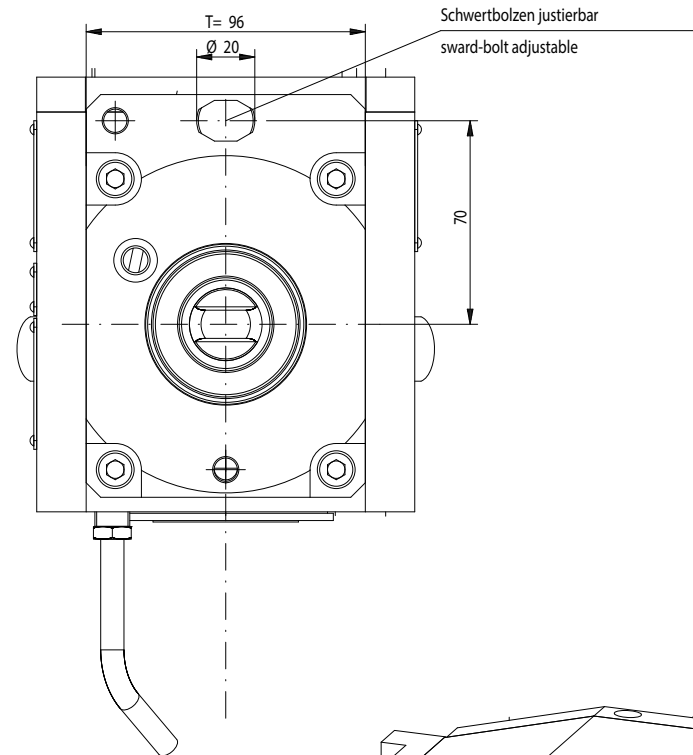
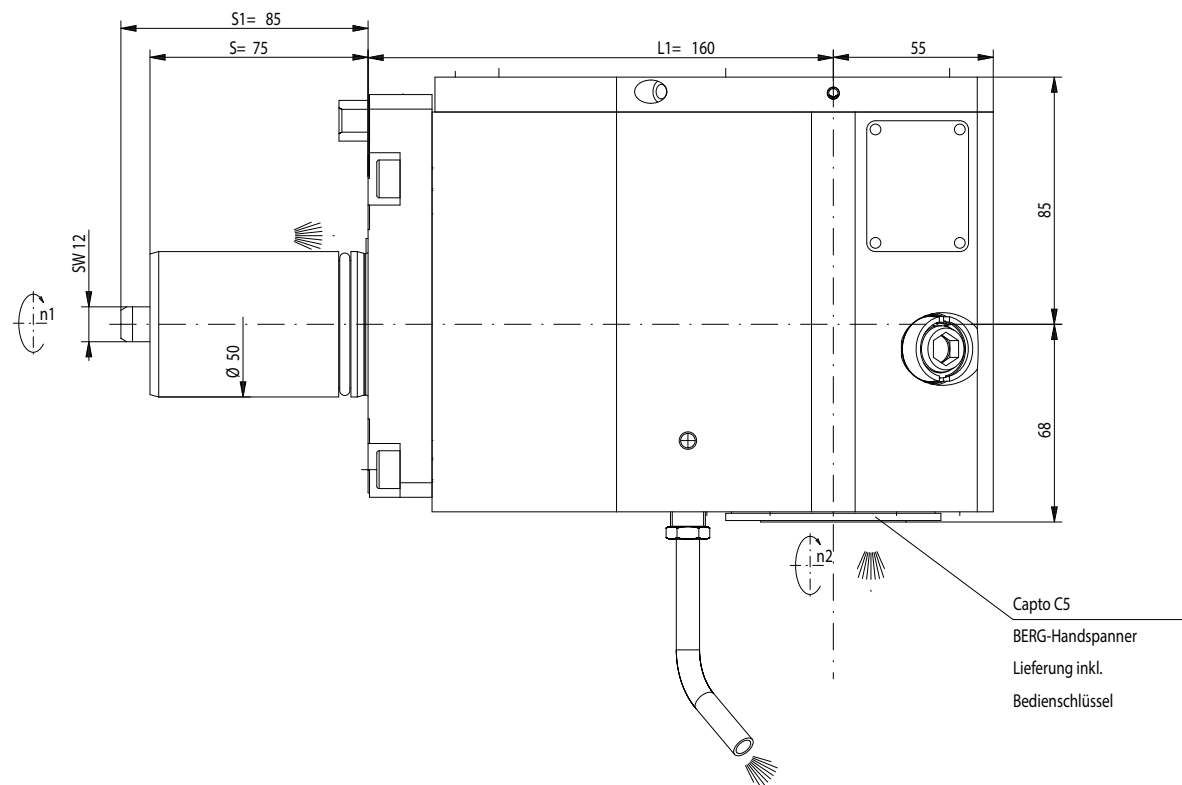




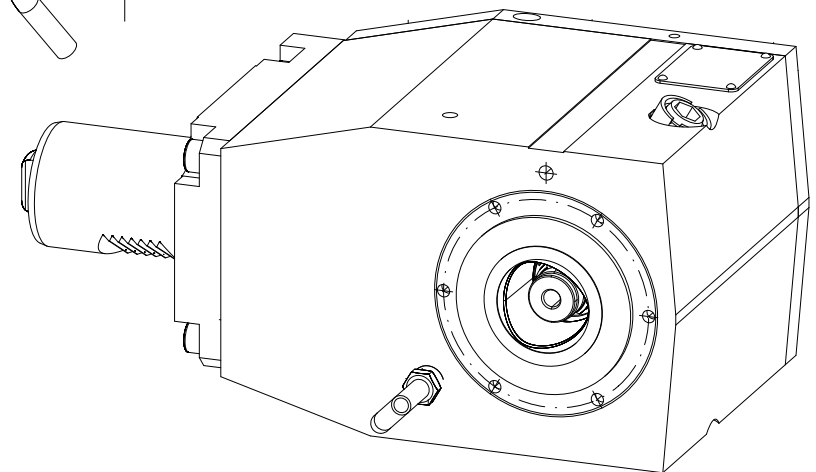
n1(max) = 6500 U/min
 n2(max) = 6500 U/min
 M (max) = 100 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1
 p(max) = 70bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel
 Typ for main-spindle

Gewicht ca. 23kg
 weigth around 23kg



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A197610		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWNr.	Maßstab 1:1.3	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			Datum		Name	Maßblatt	
Bearb.	26.11.2020		Brockwoldt			mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax: -90	
Gepr.							
F/M/Q							
			C00162121.SZA			AGW-MA-C-50-CSB-I-11-R 1:1 L1=160 S1=85 DU SQT28	
			00058110				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00020199/0005870	Ers. f.:	Ers. d.: