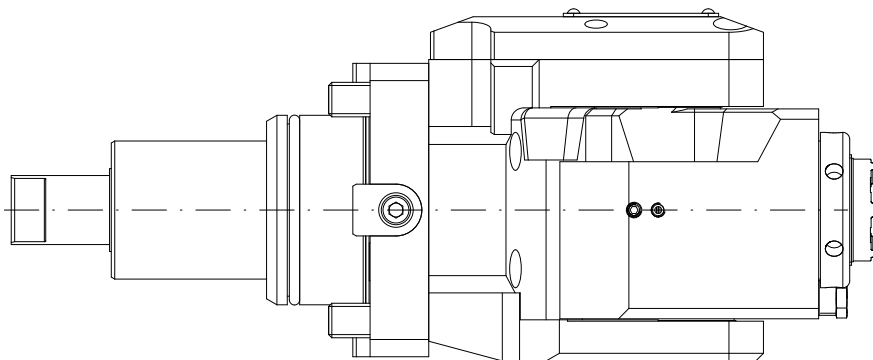
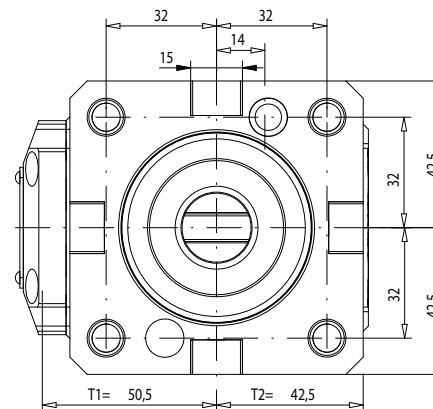




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlsystem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the colling system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 24 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weigh around 8kg

A196396		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zahl-St.		Maßstab 1:1			
			ISO 2768-m				Werkstoff:			
							Maßblatt			
manuelle Änderung			Datum		Name		 mimatic [®] <i>Tool Systems</i> 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel. 0831/57444-0 Fax: -90			
			Bearb.	25.05.2020		Hobbes				
			Gepr.	25.05.2020		Hobbes				
			F/MQ							
cncC00158891.SZA							mimatic GmbH			
Zeichnungs-Nr.							AGW-BMT-02-55-ER25-I			
00057228							i=1:1 -/- 1/07A			
Zust.	Änderung	Datum	Name / Unters.		Ers. f.		Ers. d.		Blatt	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH