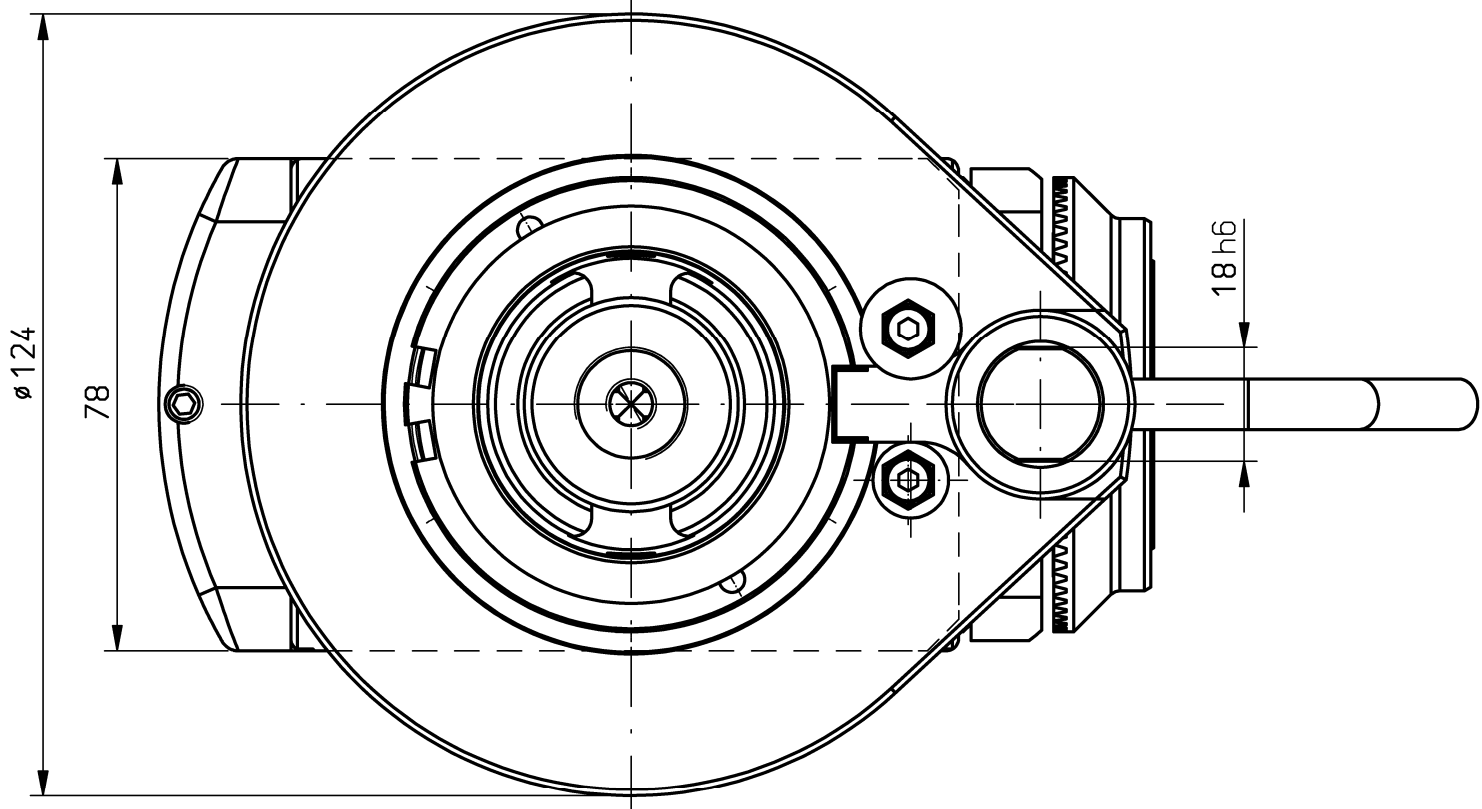




keine Druckluft im K hlmittel-Sytem zul ssig
Max. Werkzeugtemperatur 90 C
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90 C.

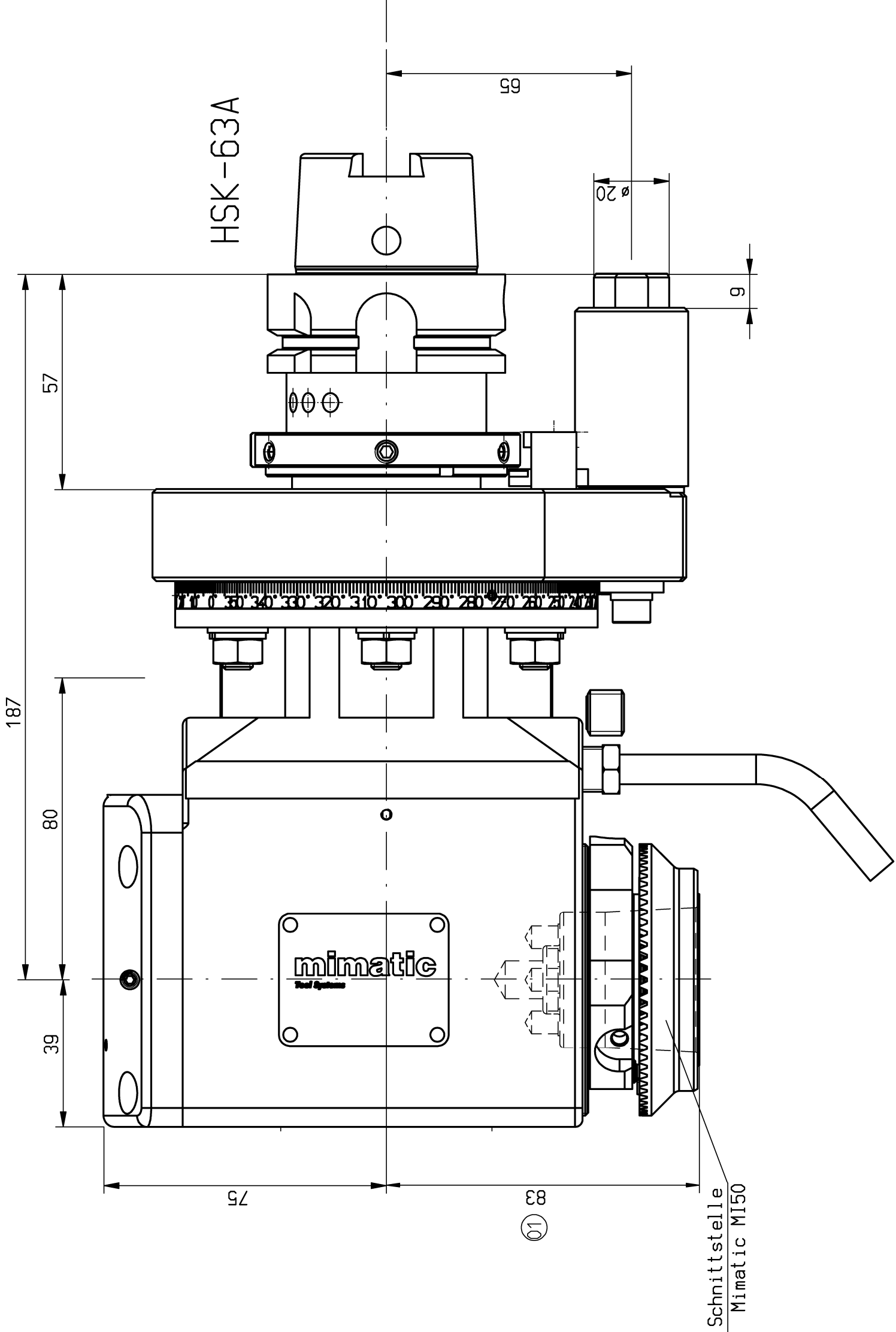
n1(max) = 8000 U/min
n2(max) = 8000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

K hlmittelfzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K.  ber Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 360  drehbar
head 360  adjustable

Gewicht ca. 8kg
weigh around 8kg

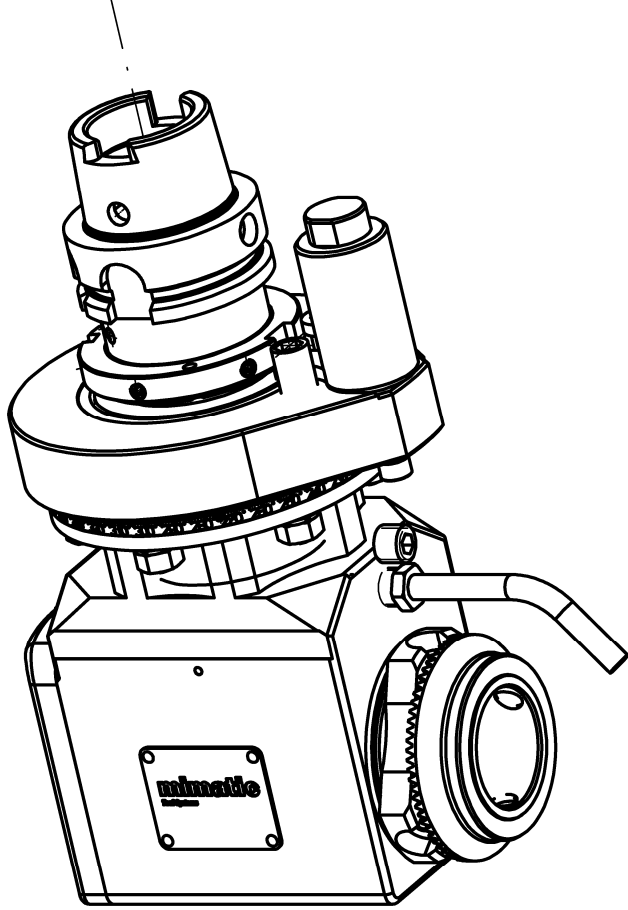


Einschaltdauer bei n=8000: 15%
Einschaltdauer bei n=7000: 20%
Einschaltdauer bei n=5000: 35%
Einschaltdauer ab< n=4000: 50%

Trockenlauf max. 1min zul ssig
danach IK oder Stillstand 5min

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielf tigt, noch Dritten
zug nglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A105540		ID-Nr.	Alg. Tol.	ZM-Nr.	Maßstab	1:1	70000262
A13.13.712.21.002			ISO 2768-m		Werkstoff:		
manuelle Änderung			23.03.2023		Ma�blatt		
				Datum	Name		
			Bearb.	31.01.2007	Krupp		
			Gepr.	23.03.2023	Holzheu		
			F/M/Q				
					ow. C. 00176376. SZA		
					Zeichnungs-Nr.:		
02	05 auf akt. Stand ge	23.03.2023	Holzheu				
01	auf reine M50 ge�t	23.02.2010	Holzheu				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	24.01.6/22.008/22451	Ers. f.:	
				Ers. d.: Plotsverwer			

Tool Systems

mimatic 

mimatic 87488 Betzigou – Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

WK-SW7-HSK63-MI50-I
1:1 L187 L1=80 L2=39 A65
Blatt