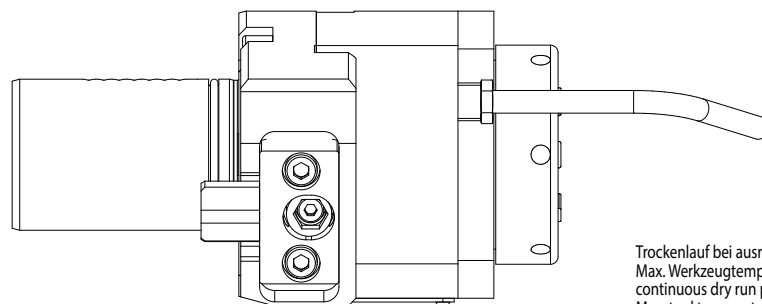
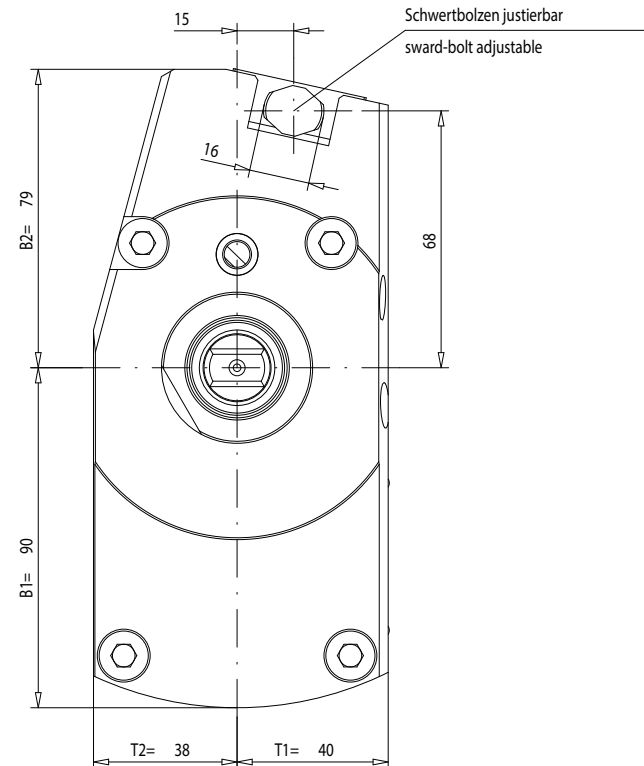
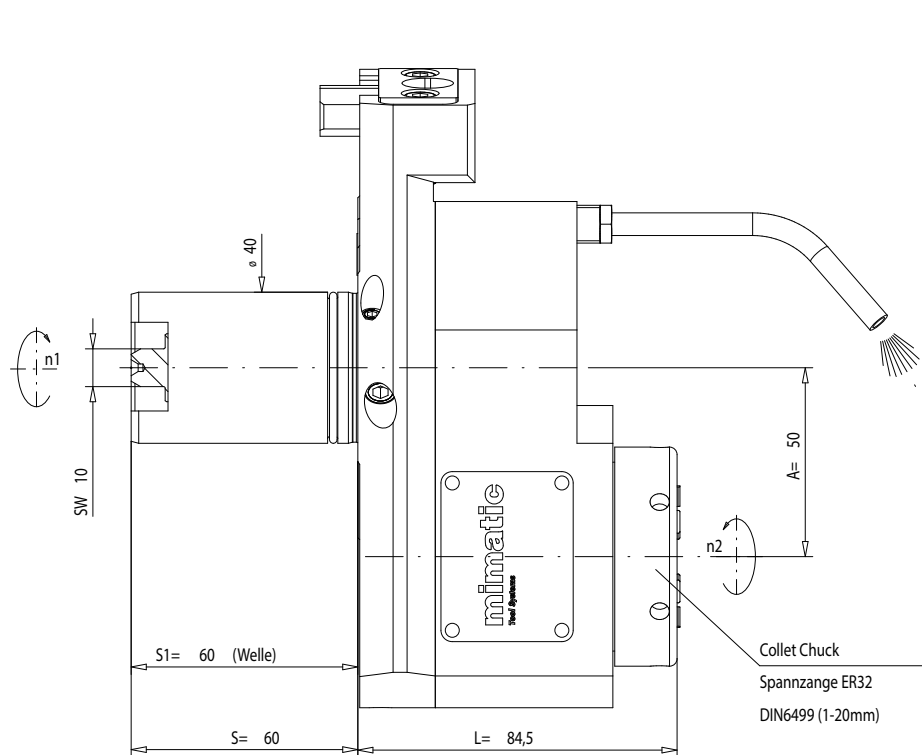




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90ÄC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90ÄC.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5.5kg
weight around 5.5kg

A124042		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZWN-Nr.	Maßstab	1:1
A05.0411.7841.505			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung				Datum	Name	
				Bearb.	26.08.1997	H
06	Teil akt.	25.02.2020	Holz	Gepr.	25.02.2020	Holzheu
05	Maßstab akt.	22.02.2018	Gesam	F/M/Q		
04	Umbau auf Standard 2	28.04.2017	Gesam			
				cnc.00157437.SZA		
03	Auspröfliche dazu	17.02.2011	Gesam	Zeichnungs-Nr.:		
02	Gehürten aktuel	09.02.2011	Krapp	00002866		
01	Korrekst geändert	10.11.2005	Ge			
Zugf.	Änderung	Datum	Name	Anspr.	00002866-Z	Ers. f.:
					Ers. d.:	
					Blatt	
					Bl.	

mimatic
Tool Systems

87488 Betzigau - Westendstraße 3
mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90

AGW-MA-B-40-ER32-E-R

1:1 L=84.5 S1=60 DU

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH