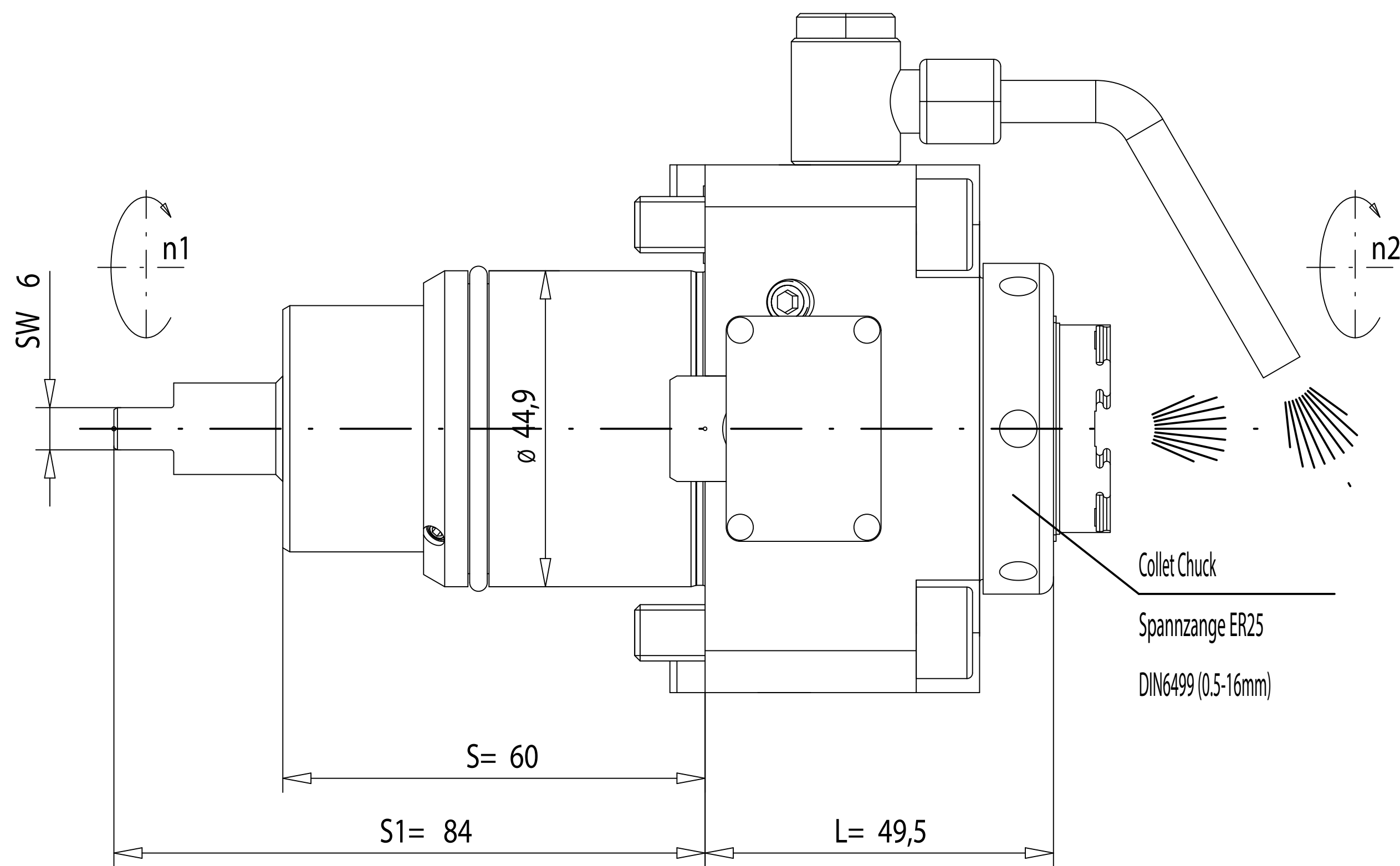




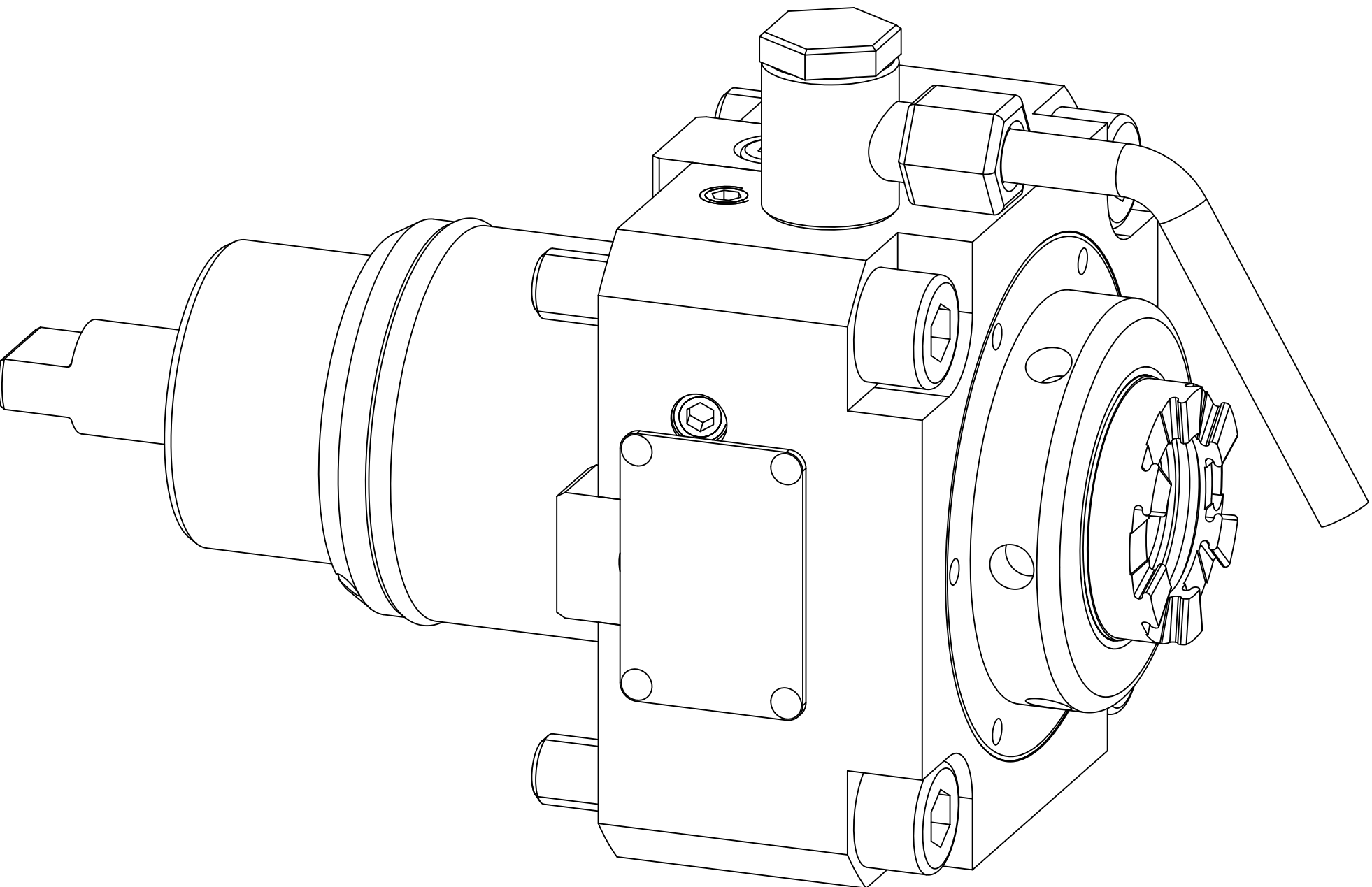
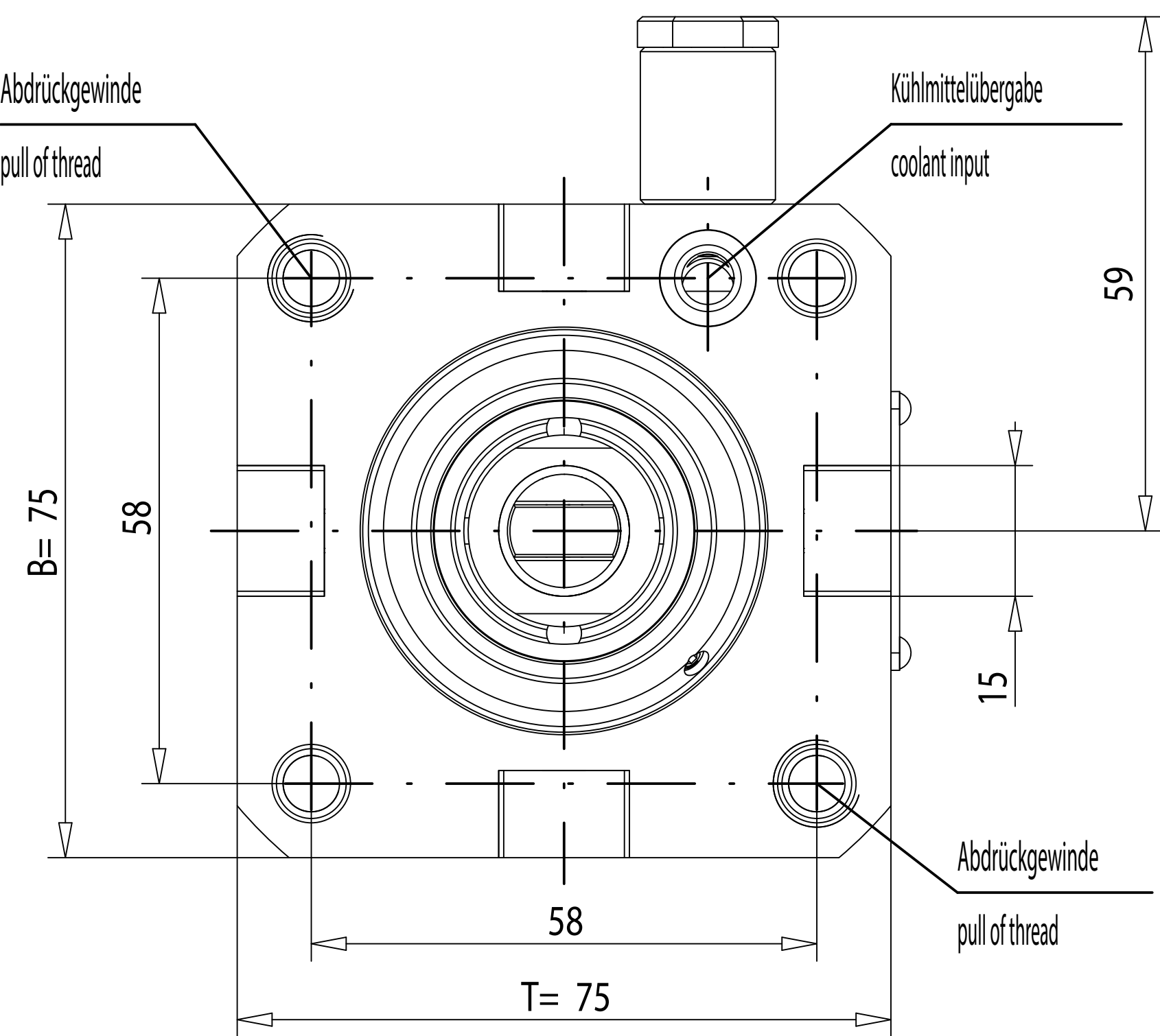
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 12000 U/min
n2(max) = 12000 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2,5kg
weight around 2,5kg



A198988				ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab 1:1		21204152	
					ISO 2768-mK			Werkstoff: Maßblatt			
	manuelle Änderung					Datum	Name		mimatic[®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90		
					Bearb.	23.06.2021	Krapp				
					Gepr.	23.06.2021	Krapp				
					F/M/Q						
					CAD: C:00165495.SZA						
					Zeichnungs-Nr:				AGW-BMT-A-45-ER25-I-12K 1:1 L=49.5 S1=84		
					00059143						
Zust.	Änderung			Datum	Name	Urspr. 00049519		Ers. f.:		Ers. d.:	
Blatt											
Bl.											

mimatic
Tool Systems

mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3
GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90