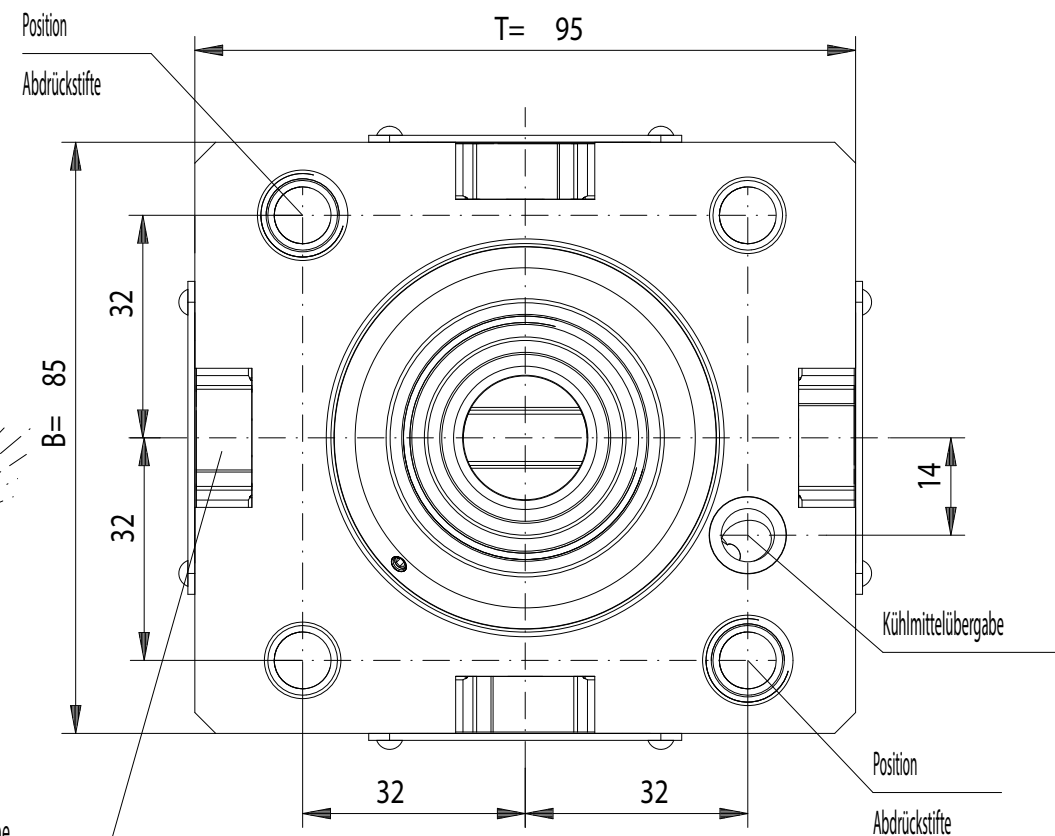
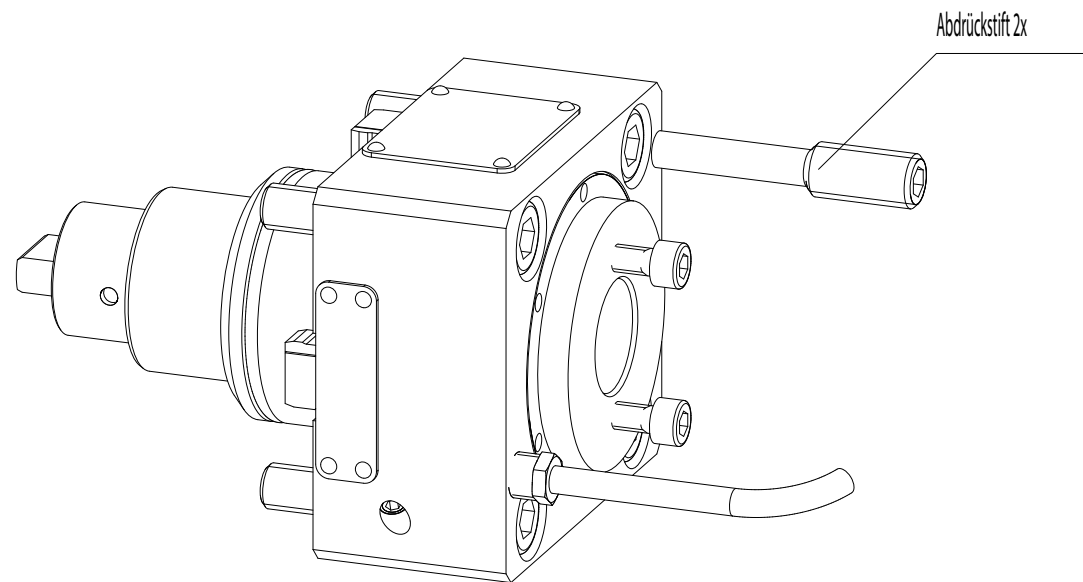
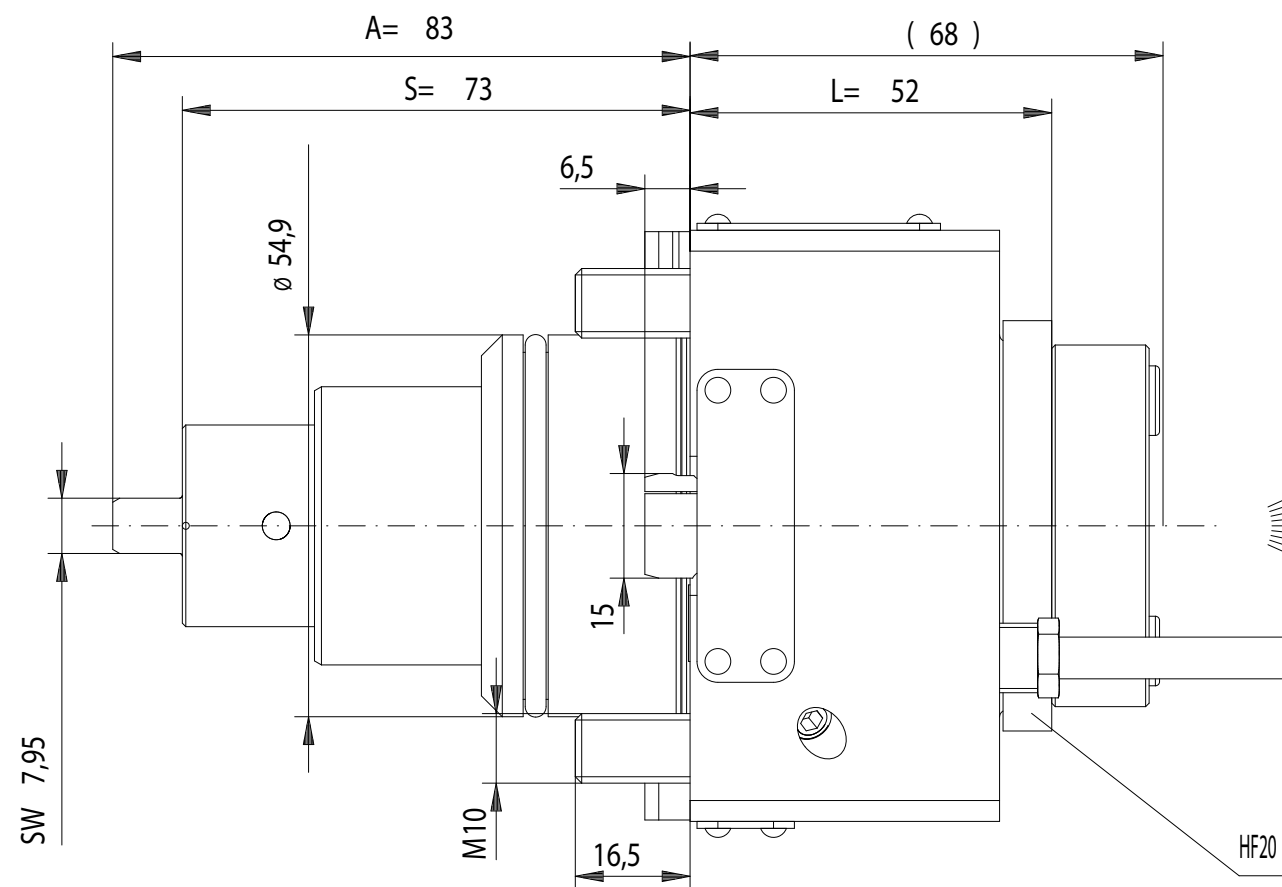




AGW über 4 Nutensteine
im Revolver zentriert

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p (max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes
Gewicht ca. 4kg
weight around 4kg

02

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

A184975		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
		manuelle Änderung				Maßblatt	
				Datum	Name	 mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
			Bearb.	03.12.2014	Krapp		
			Gepr.	04.09.2020	Breckwoldt		
			F/M/Q				
			CAD: C:00160296.SZA			AGW-EM-A-BMT55-HF20-I	
03	Text auf akt. Standa	04.09.2020	Breck	Zeichnungs-Nr:		A=83	
02	n max = 10.000 U/min	27.10.2016	Gessn	00046760			
01	nach KO aktualisiert	15.07.2016	Gessn				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00043465	Ers. f.:	Ers. d.: