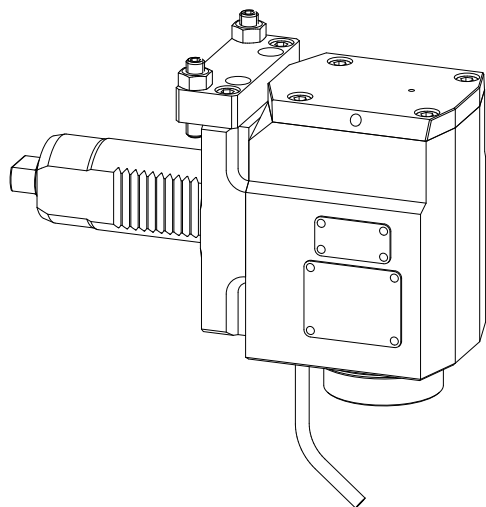
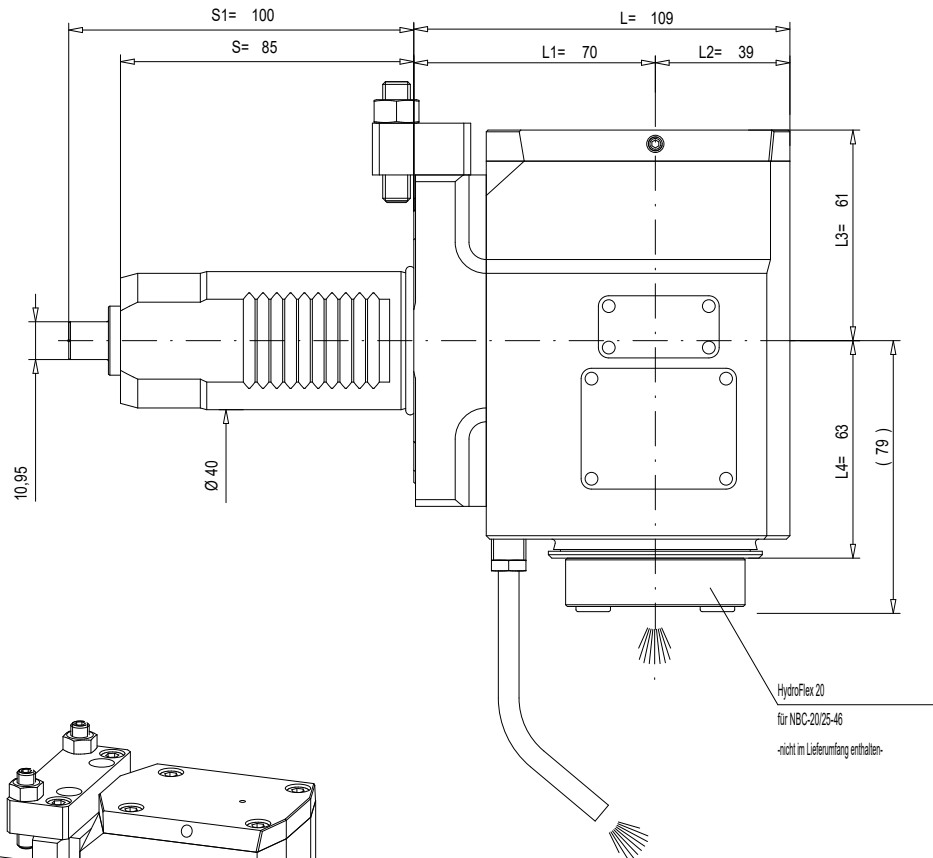




$n1(max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 7.500 \text{ U/min}$
 $M (max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: $0,05 \text{ mm}$
 grade of filtration: $0,05 \text{ mm}$

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5kg
 weight around 7,5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
 head 180° adjusted mountable

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A124892		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZH-Nr.	Maßstab	1:1	1000
A05.1611.7941.20			ISO 2768-m		Werkstoff:		
manuelle Änderung					Maßblatt		
			Bearb.	Datum	Name		
			Gepr.				
06	Teil auf alt. Standa	10.08.2020	Beck	25.03.2003	gepresst		
05	13x61 T.500 U/min	06.11.2016	Gesam	10.09.2009	Bezeichnet		
04	13x60 war 68	21.03.2016	Gesam	c/o: C-00159863.SZA			
03	Standard 2015	16.09.2015	Schma	Zeichnungs-Nr.:			
02	Umbau auf Spindelag	05.11.2009	Gesam	00014284			
01	rs2000 war 6000	01.12.2008	Kopp				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ungpr.	00014284-Z	Ers. f.:	
						Ers. d.:	

mimatic

Tool Systems
 87488 Betzigau - Westendstraße 3
 Tel. 0831/57444-0 Fax. -90

AGW-EM-C-40-HF20-I-11-DU
 L1=70 S=85 i=1:1 VL3

Blatt
 Bl.