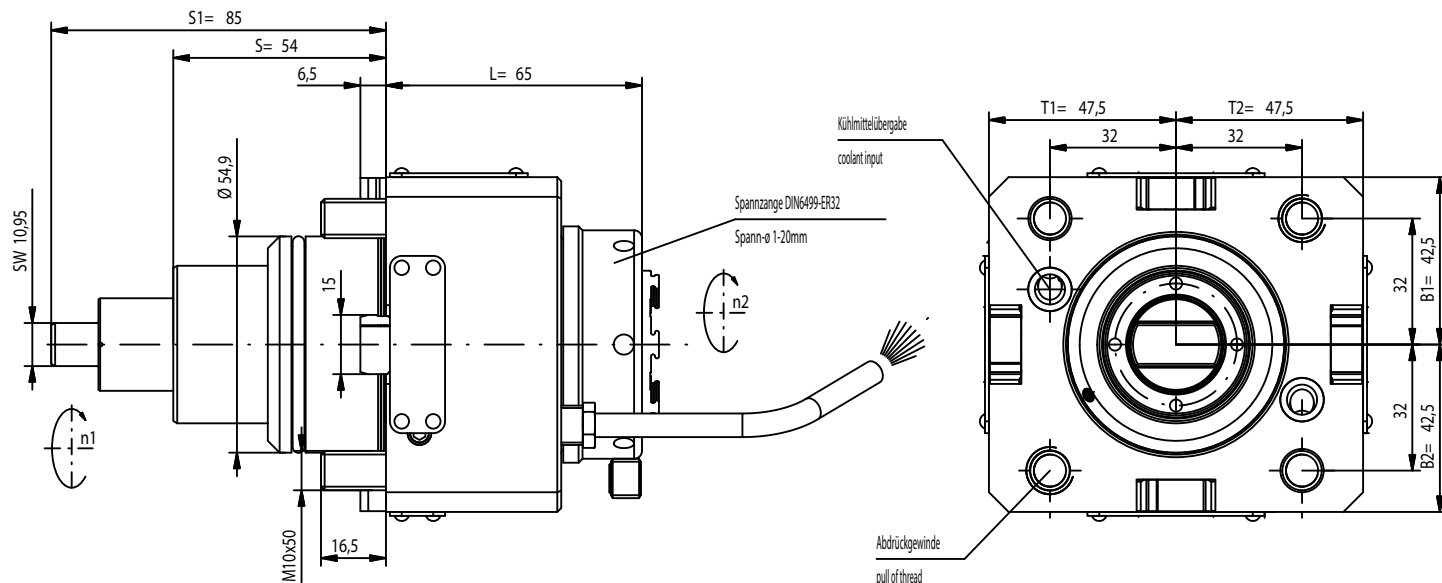




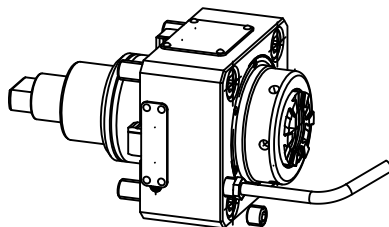
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 U/min
n2(max) = 10 000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,5kg
weigh around 3,5kg



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A202567		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWRBl.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-mK			Werkstoff:	
						Maßblatt	
		manuelle Änderung				 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90 mimatic GmbH AGW-EM-A-55-ER32-E 1:1 L=65 S1=85 AnD=23 HP Blatt	
			Bearb.	Datum	Name		
			Gepr.	16.04.2023	320		
			Fertig	15.04.2023	320		
			04C-00176554.SZA				
			Zeichnungs-Nr.:				
			00061845				
Zug:	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00061596	Ers. t:	Ers. d:	