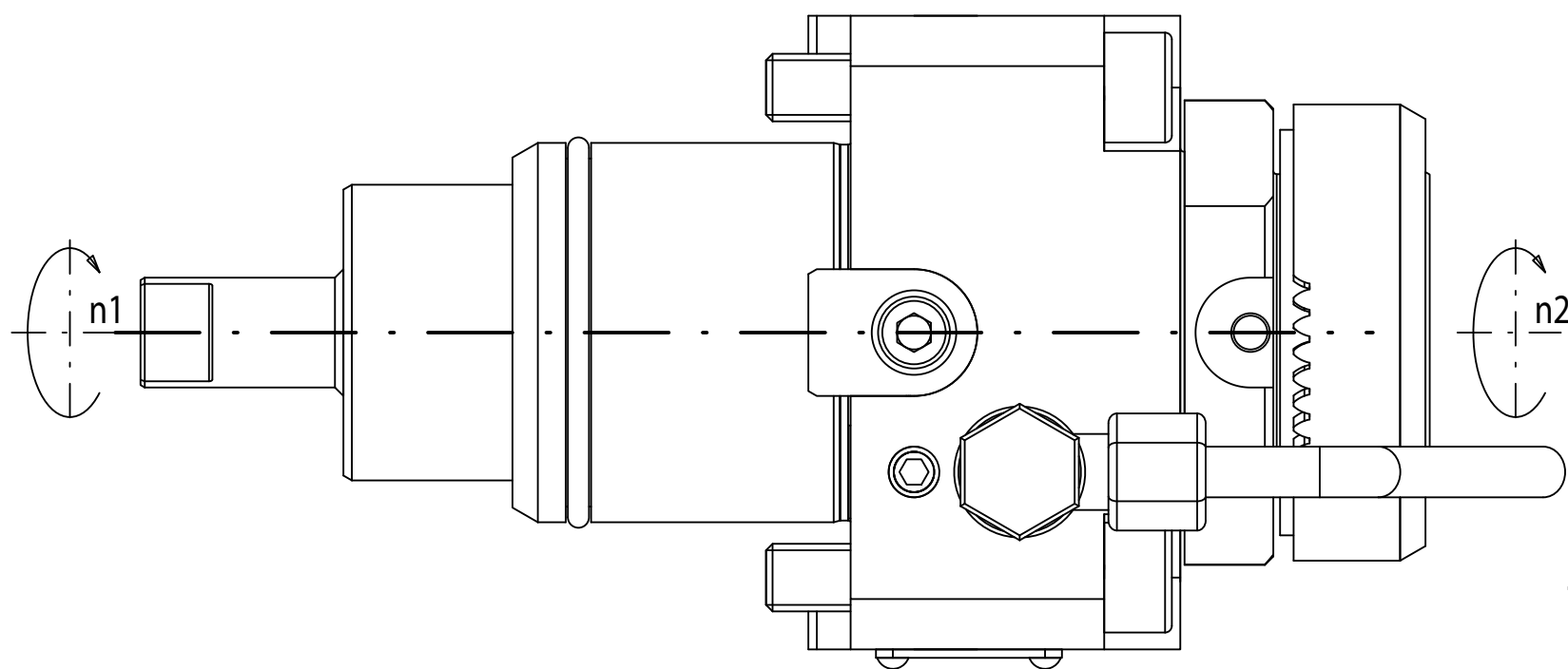
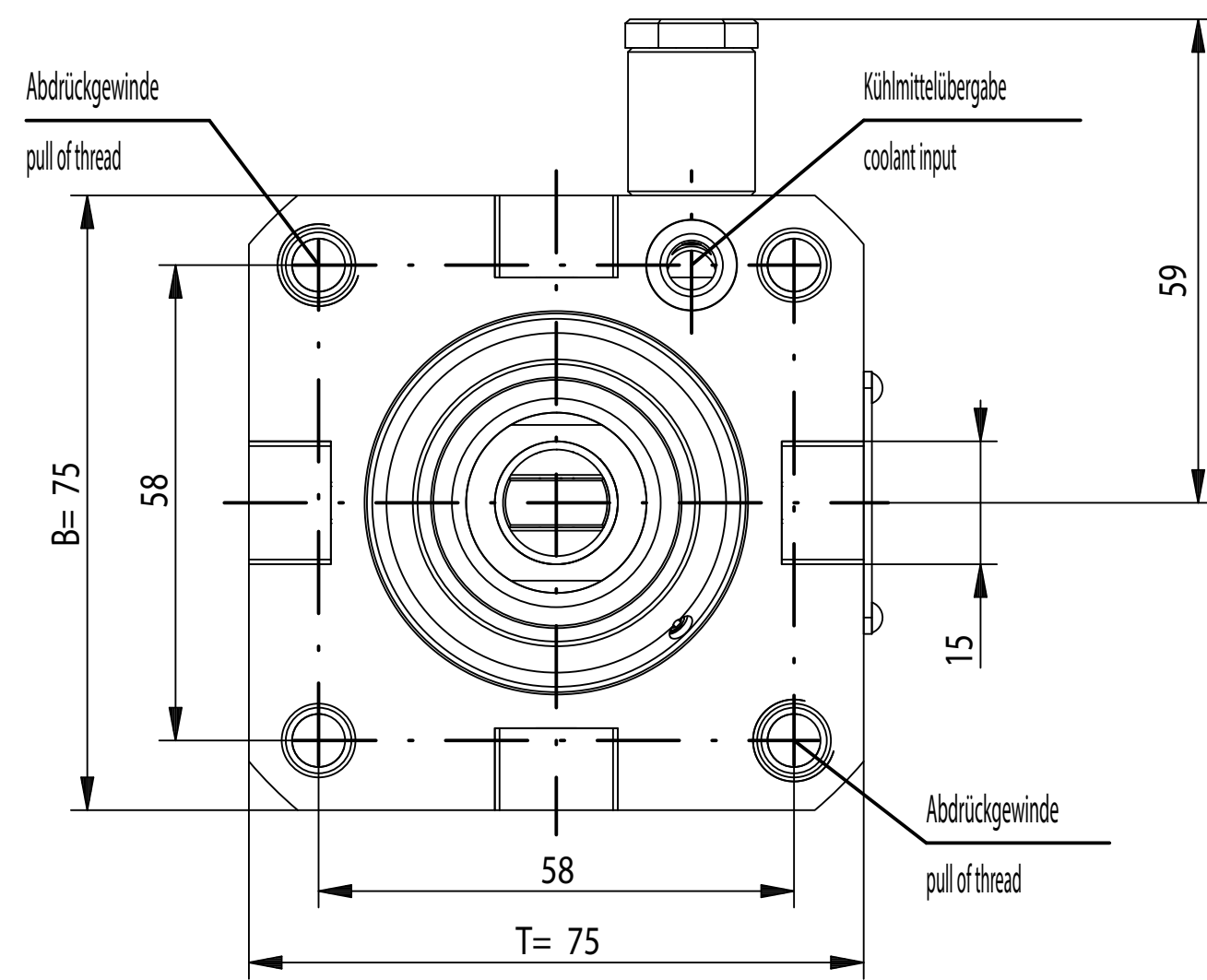
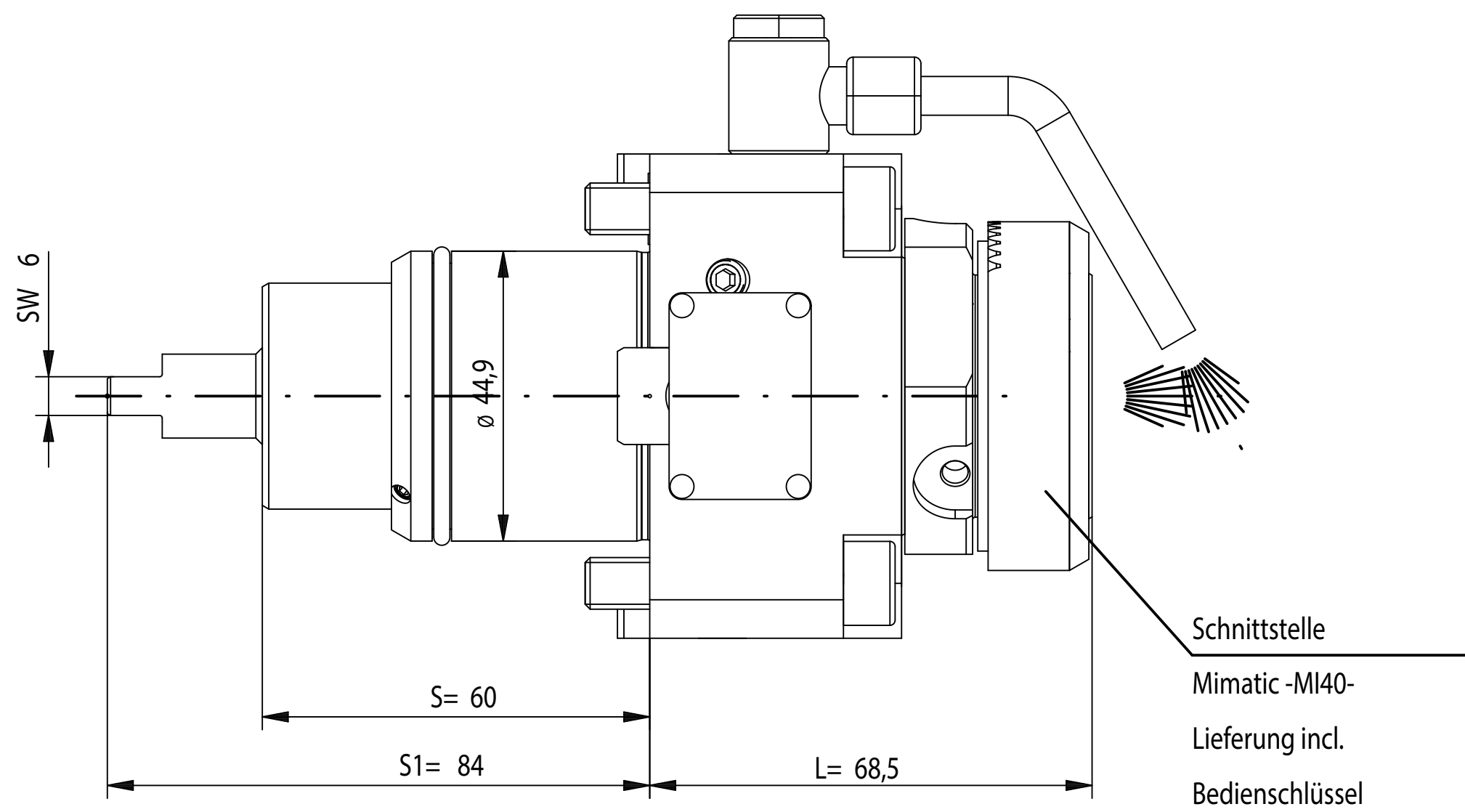




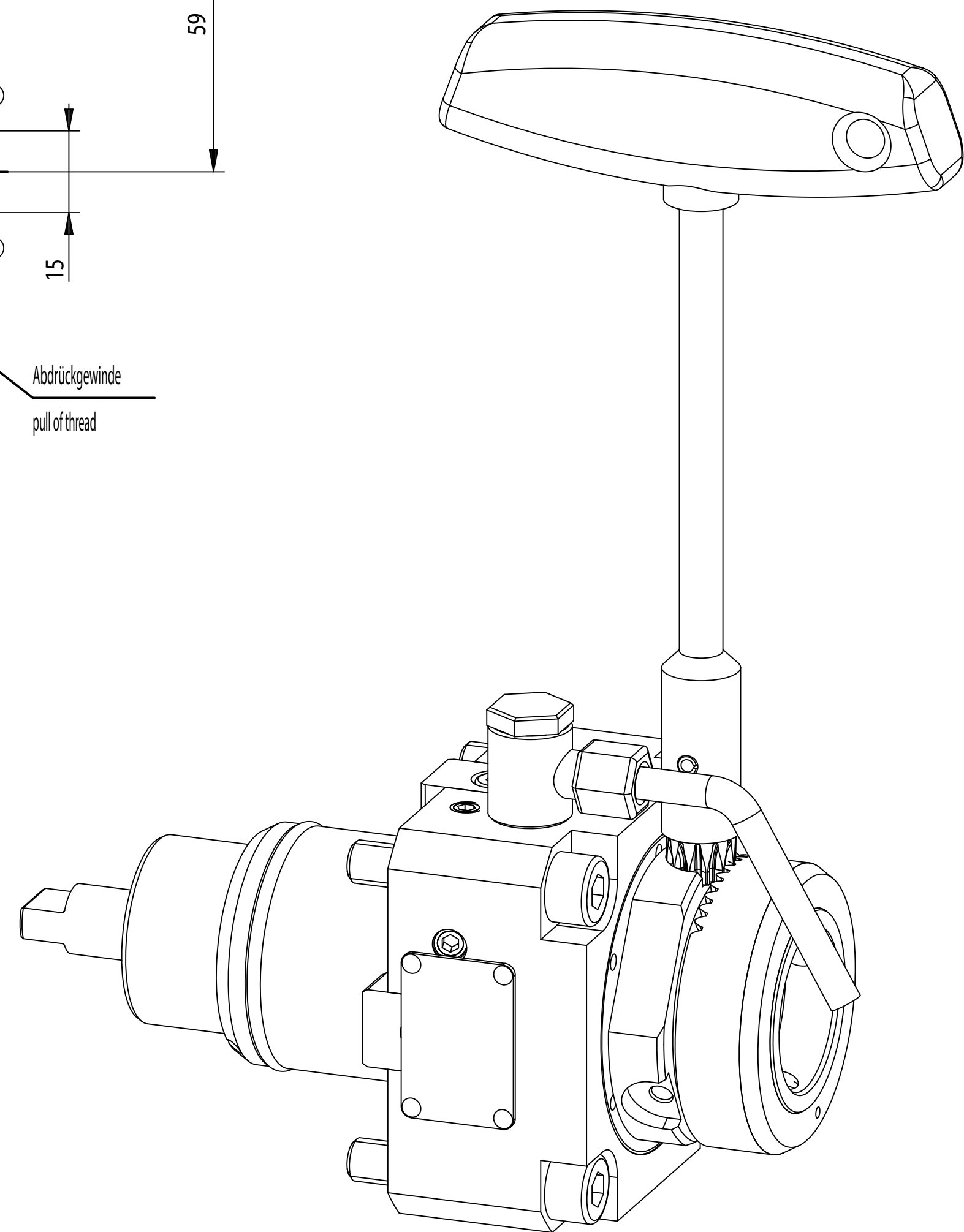
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2,5kg
weigth around 2,5kg



A195785				ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BL		Maßstab 1:1	
						ISO 2768-mK				Werkstoff:	
manuelle Änderung								Datum		Maßblatt	
						Bearb.		29.11.2019		Schmalholz	
						Gepr.		29.11.2019		Schmalholz	
						F/M/Q					
						CAD		C:00155753.SZA		mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3	
						Zeichnungs-Nr.:				mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90	
						00056493				AGW-BMT-A-45-MI40-I	
										1:1 L=68,5 S1=84	
										Blatt	
										Bl.	
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.		00049519	
								Ers. f.:		Ers. d.:	