







Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 6500 U/min M (max) = 25 Nm i(n1/n2) = 1:1 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2,5kg weigth around 2,5kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright viotation
involves a claim for demages and is
indictable if it is premediative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965) Fa. mimatic GmbH

A195785		ID	-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab	1:1		
				ISO 2768-mK			Werkstoff:			
	manuelle Änderung			1			Maßblatt	t		
					Datum	Name				
				Bearb.	29.11.2019	Schmalholz		mimat	(IC	
				Gepr.	29.11.2019	Schmalholz		Tool Systems		
				F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - Westendstra	ıße 3	
				CAD:	C:00155753.5	SZA	GmbH	Tel.:0831/57444-0 Fax.:-9	90	
				Zeichnung	s-Nr.:		IAGW-BM	T-A-45-MI40-I		Blatt
				1 000	56493					
				00030173			1:1 L=68,5 S1=84			Bl.
Zust.	Änderuna	Datum	Name	Urspr.	00049519		Ers. f.:	Ers. d.:		