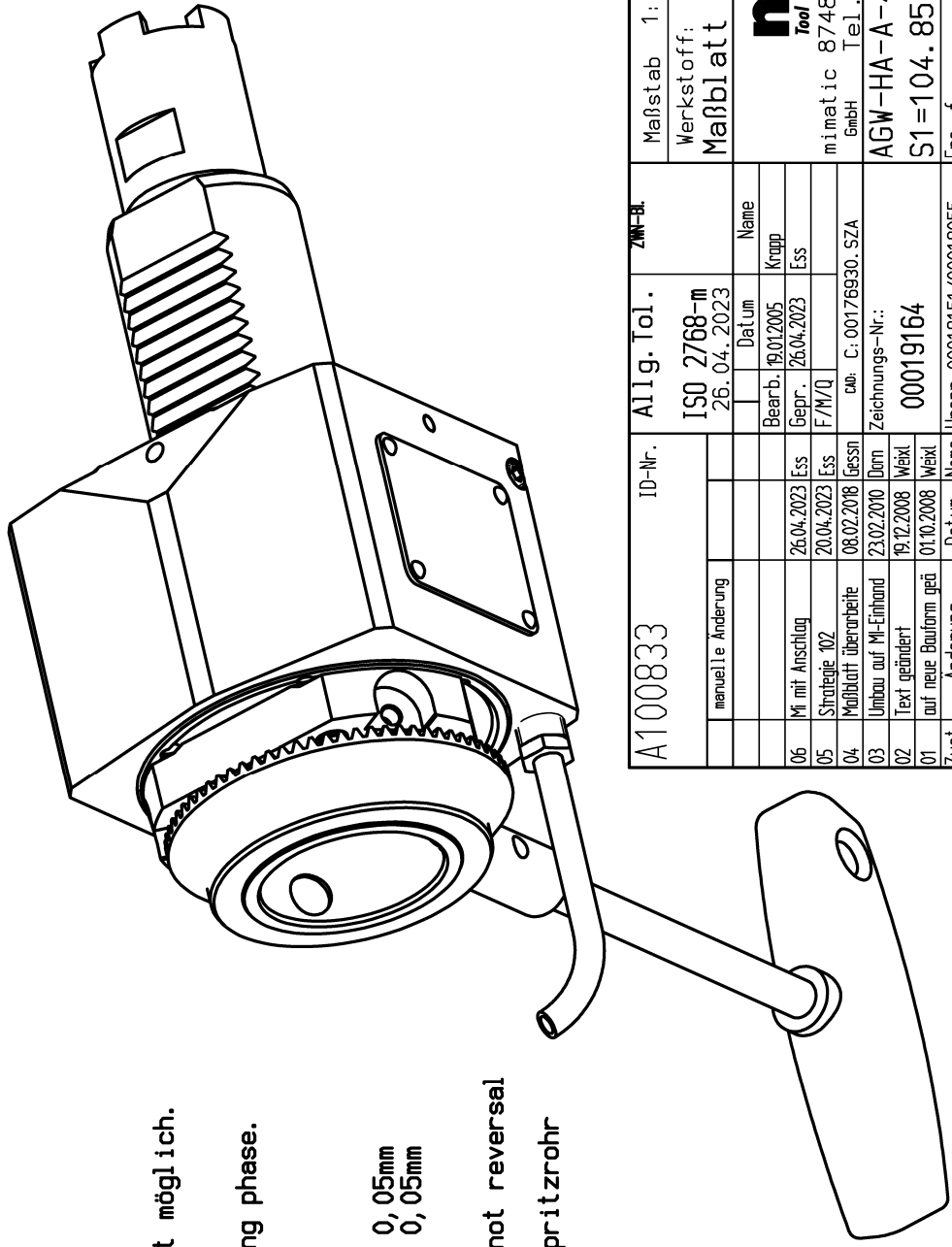
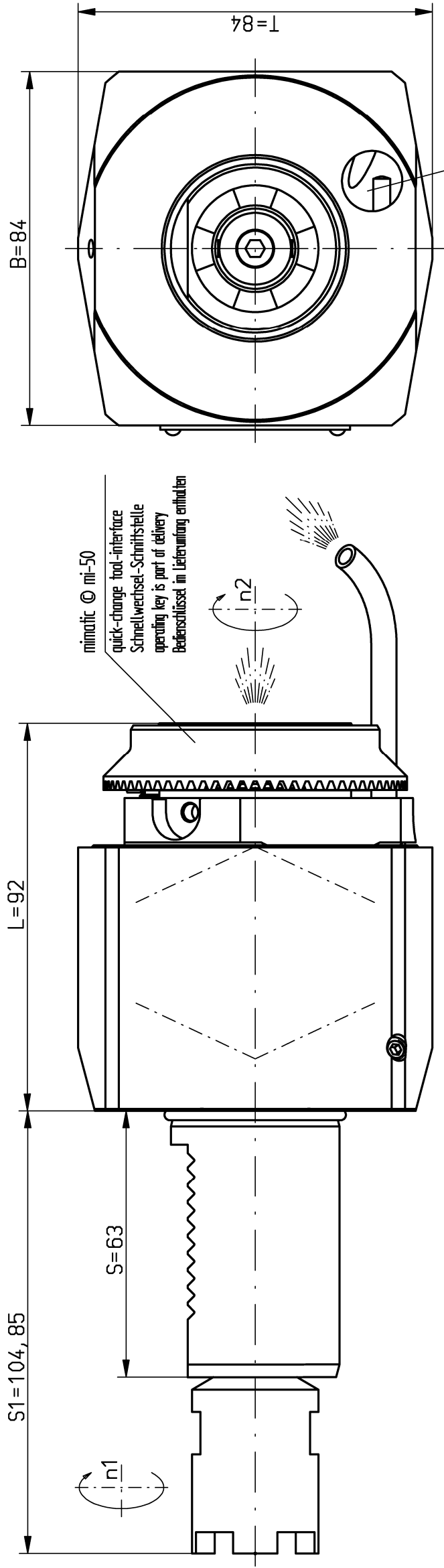




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$ $p(max.) = 70 \text{ bar}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$ Filterfeinheit max. 0,05mm
 $M(max) = 80 \text{ Nm}$ grade of filtration max. 0,05mm
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittel i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,6kg; weigth around 3,6kg

A100833		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-FB	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
			26.04.2023			Maßblatt	
		manuelle Änderung				mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90 AGW-HA-A-40-MI50-I S1=104.85 L=92	
06	Mi mit Anschlag	26.04.2023	Ess		Bearb.	19.01.2005	Kropp
05	Strategie 102	20.04.2023	Ess		Gepr.	26.04.2023	Ess
04	Maßblatt überarbeite	08.02.2018	Uessn		F/M/Q		
03	Umbau auf MI-Einhand	23.02.2010	Dorn		cad.	C:00176930.SZA	
02	Text geändert	19.12.2008	Wäkt		Zeichnungs-Nr.:		
01	auf neue Bauform geü	01.10.2008	Wäkt				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Ur-spr.	00019151/00018055	Ers. f.:	Ers. d.: Plotserver