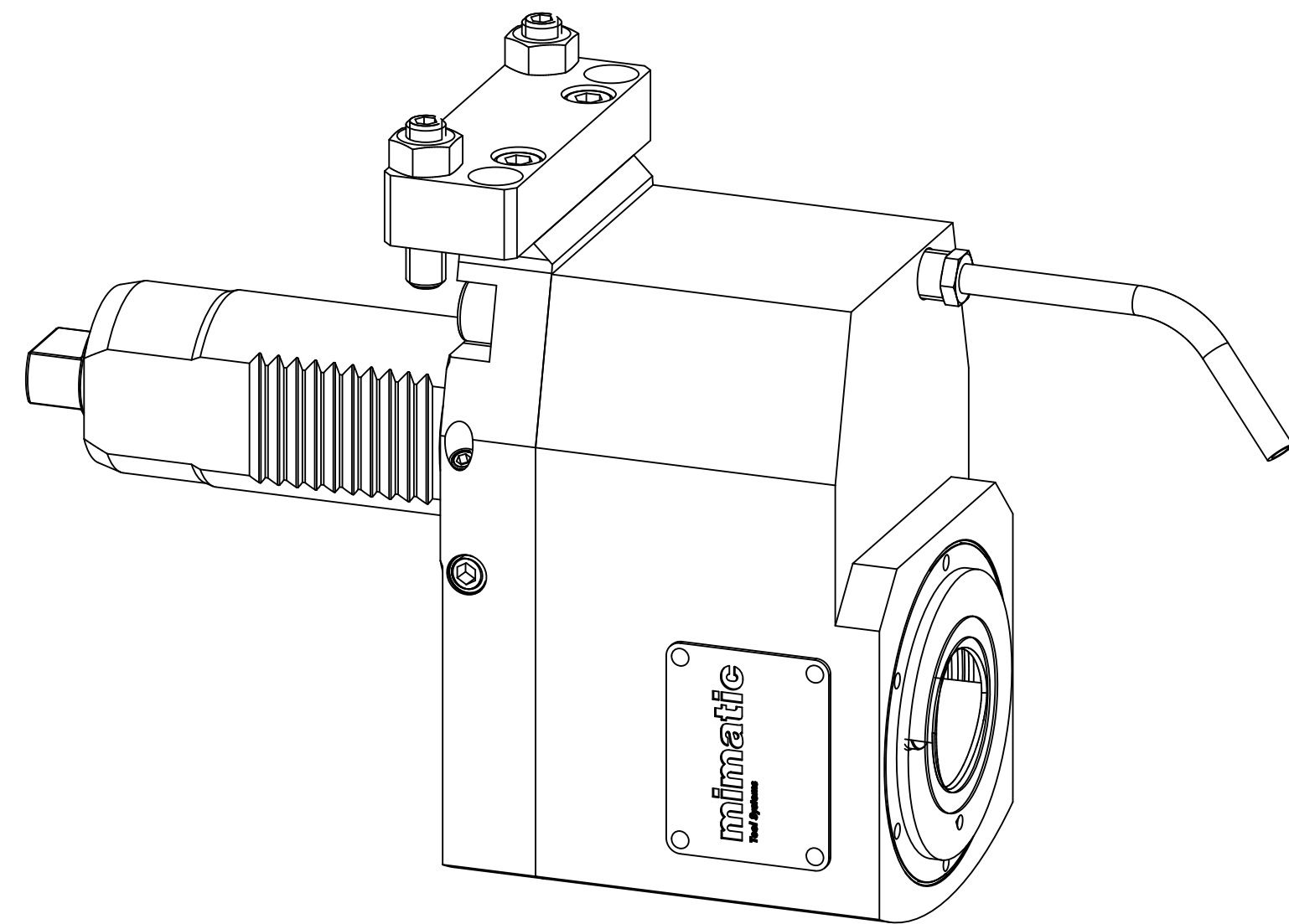
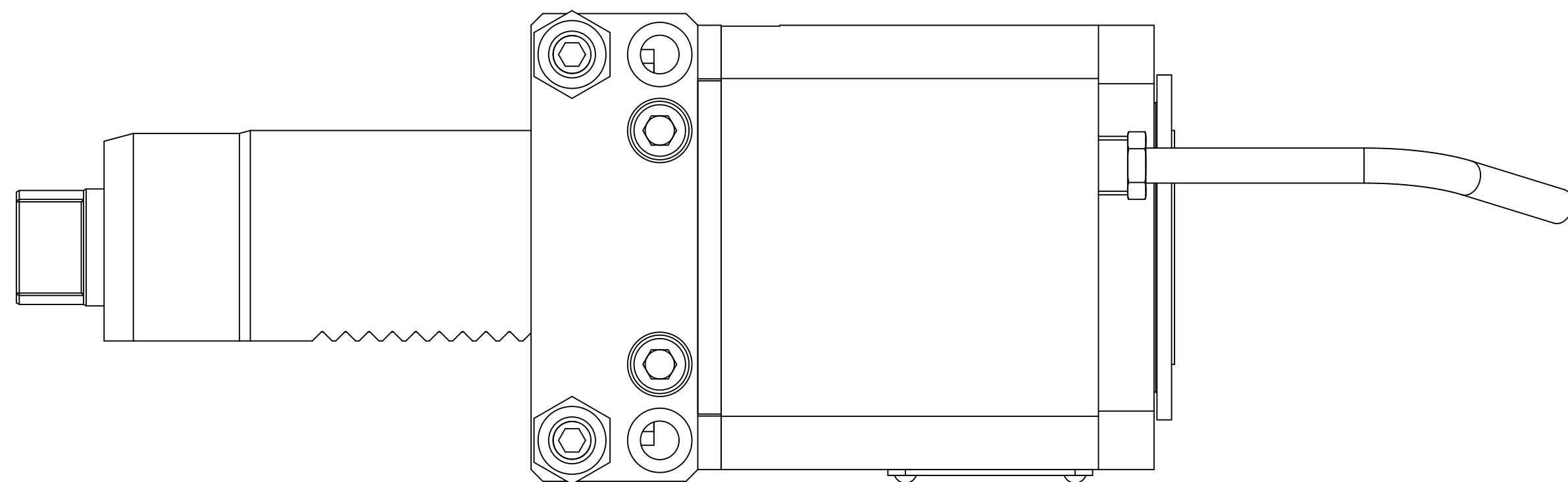
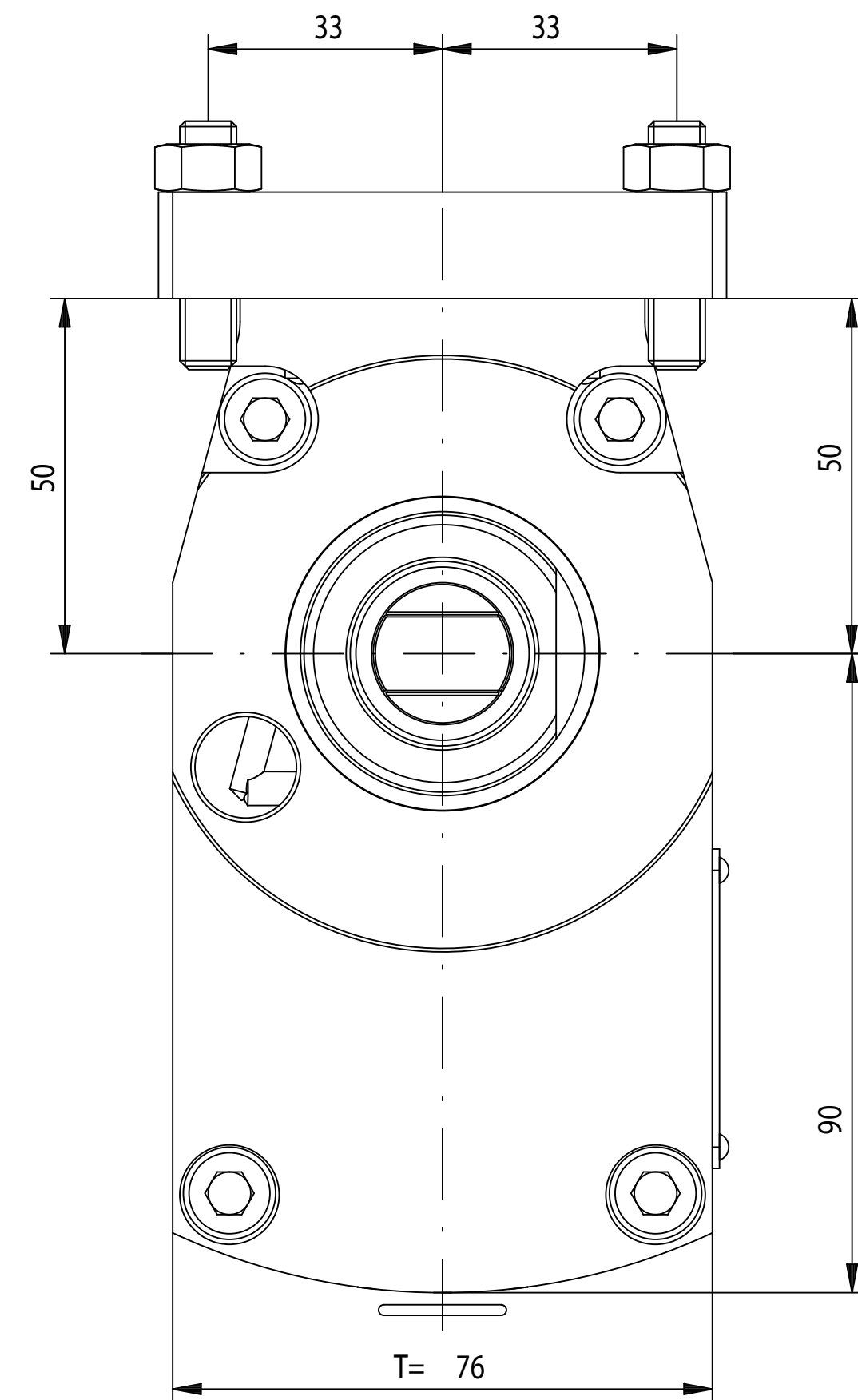
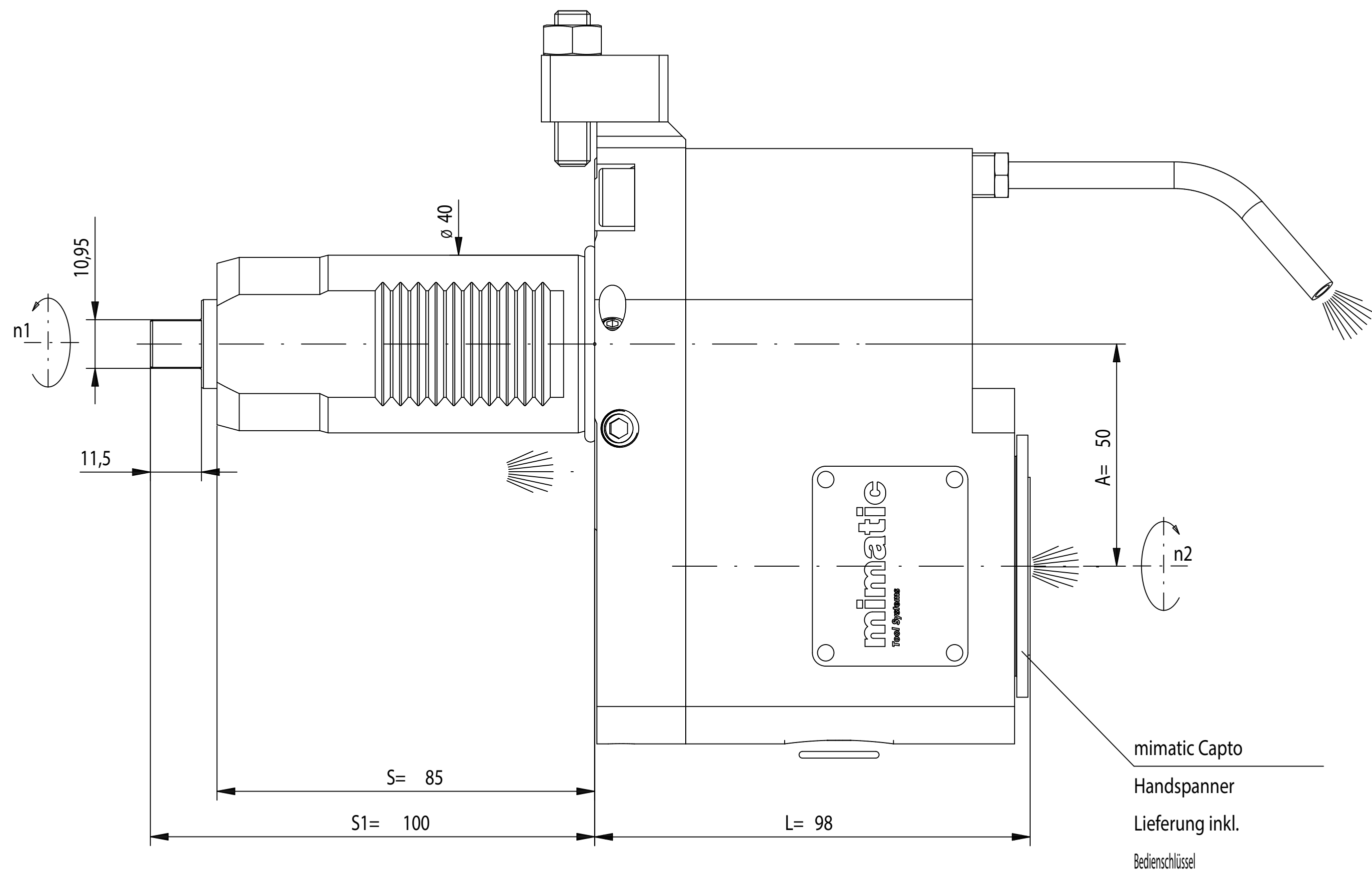




n1(max) = 7500 U/min
n2(max) = 3750 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 2 : 1
Filterfeinheit: 0,05mm
grade of filtration:0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7kg
weight around 7kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
Fa. mimatic GmbH

A197000		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Bl.		Maßstab 1:1		
			ISO 2768-m				Werkstoff:		
	manuelle Änderung						Maßblatt		
				Datum	Name		mimatic[®] <i>Tool Systems</i> mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:90		
			Bearb.	15.02.2021	Breckwoldt				
			Gepr.						
			F/M/Q						
			CAD: C:00163093.SZA						
			Zeichnungs-Nr:		AGW-EM-B-40-C4B-I-21				Blatt
			00058465		L=90 i=2:1 A=50 VL3/5				Bl.
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00049642	Ers. f:		Ers. d:	