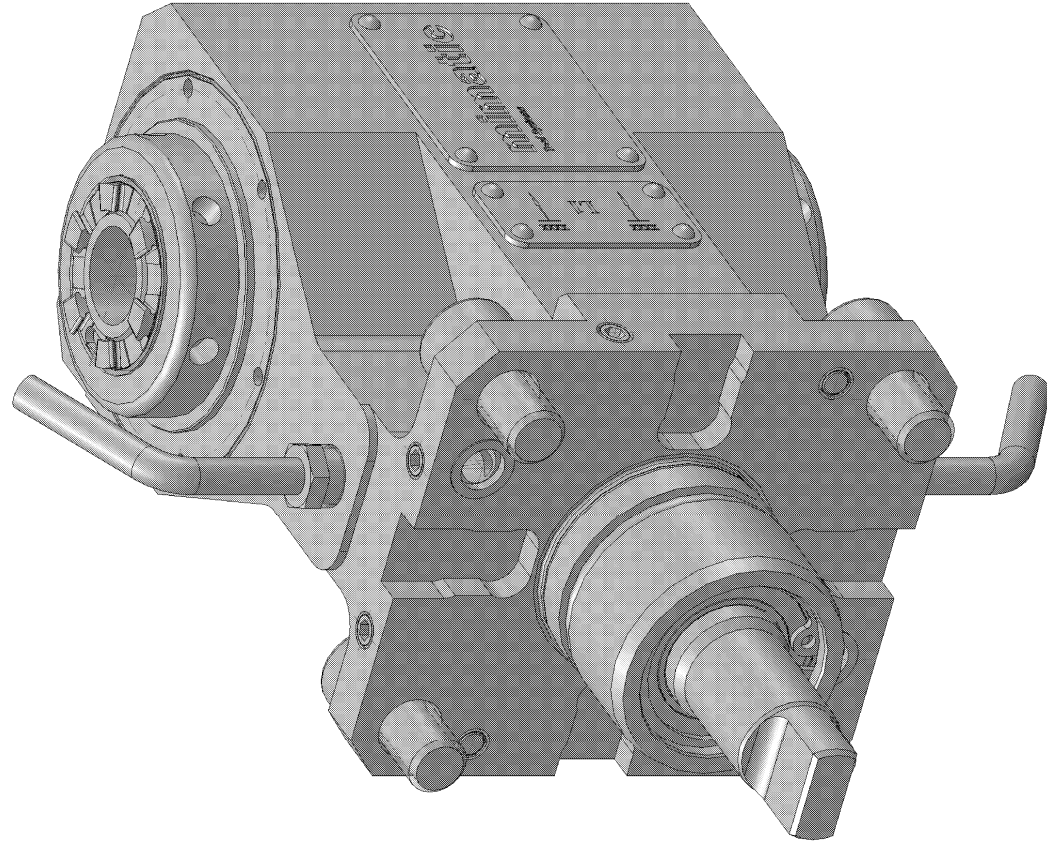
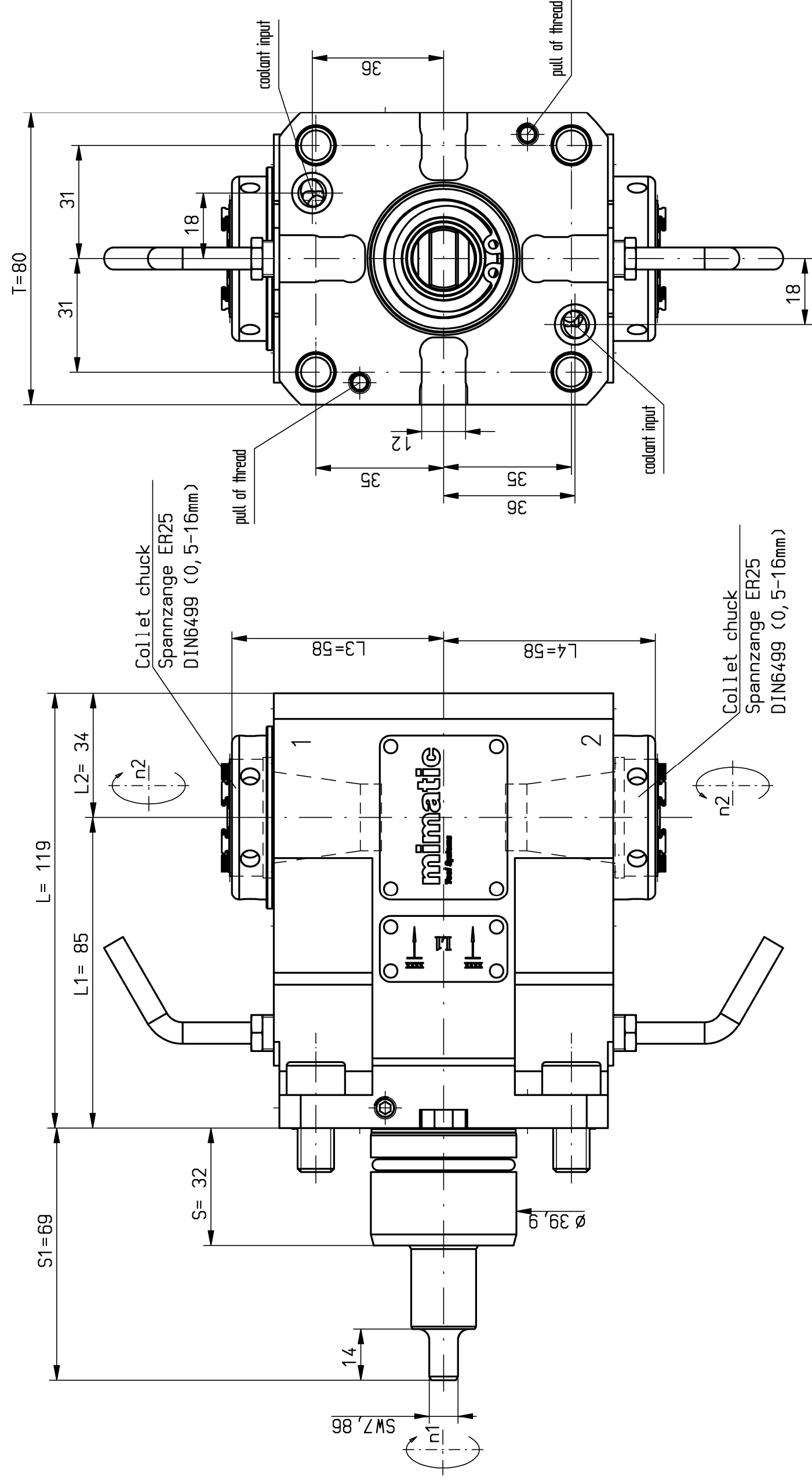




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90 °C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90 °C.

$$\begin{aligned} n1(\max) &= 12\,000 \text{ U/min} \\ n2(\max) &= 12\,000 \text{ U/min} \\ M(\max) &= 30 \text{ Nm} \\ i(n1/n2) &= 1:1 \end{aligned}$$

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

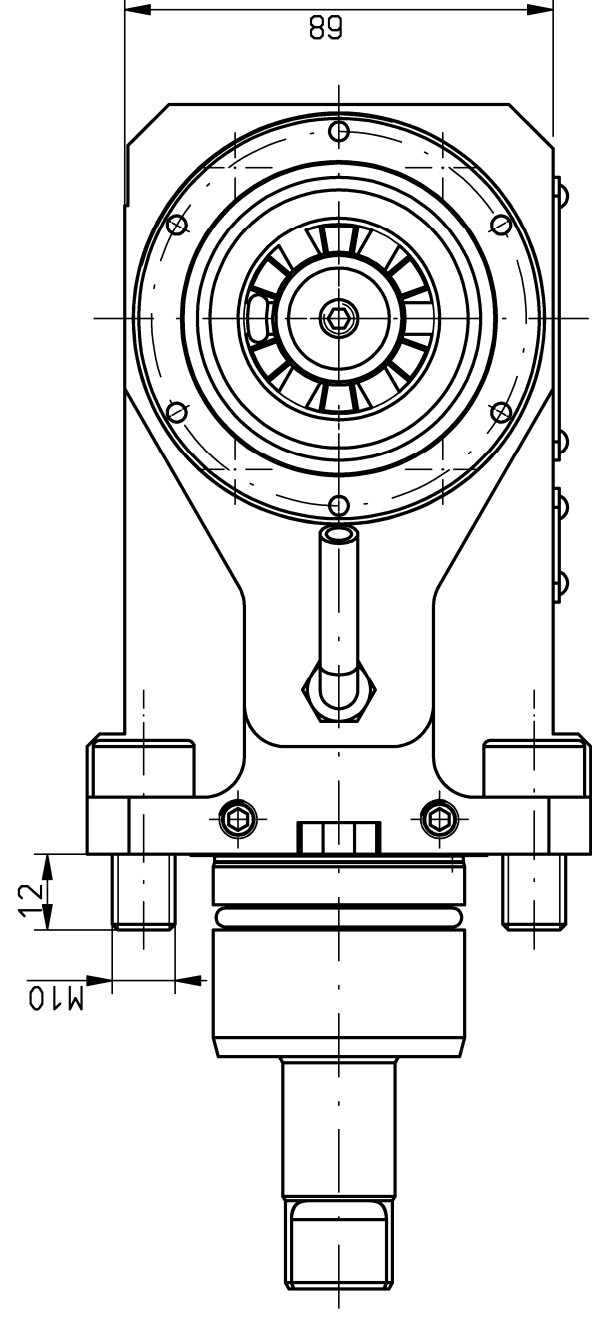
keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 5kg
weight around 5kg



A176317		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZW-BL
manuelle Änderung			ISO 2768-m		
			20. 04. 2023		
			DatUm	Name	
			Bearb.: 06.09.2011	Wiedler	
			Gepr.: 14.08.2019	Hadthieu	
			F/M/Q		
			Dtl: C. 00153782. SZA		
03	auf 31-Ref-Teile geü	13.08.2019	Hadthieu		
02	Bezeichnung	22.08.2018	Ess		
01	Standard 2016	13.07.2016	Schmitt		
Zust.	Änderung	DatUm	Name		
Urspr.: 00038071/00019107				Ers. f.:	
				Ers.d.:	Plot server