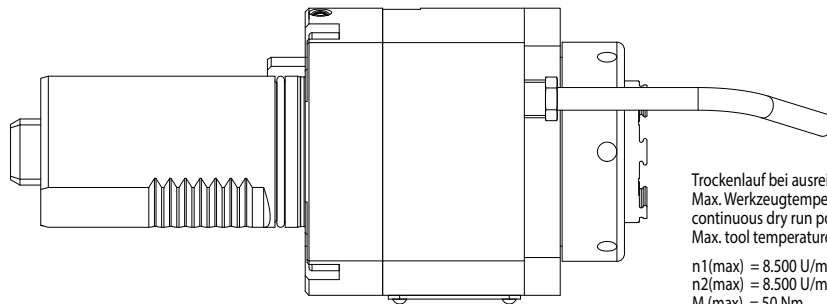
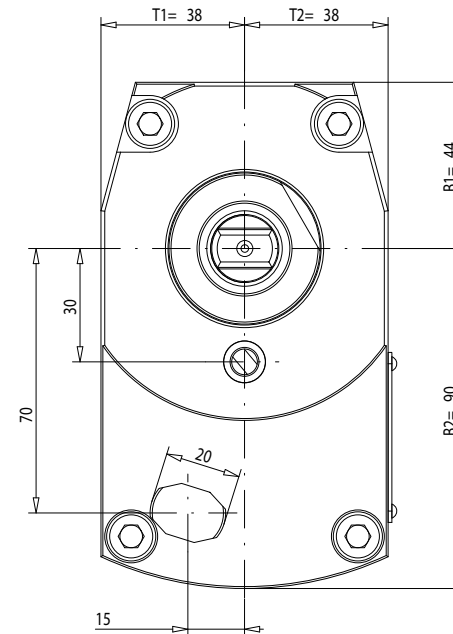
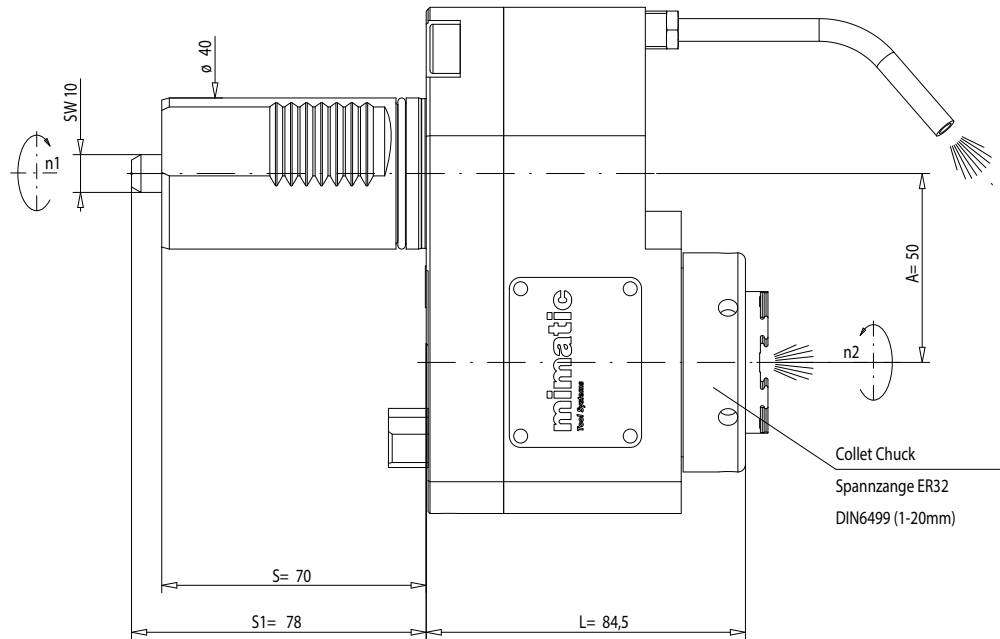




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8.500 U/min
n2(max) = 8.500 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Ausführung für Gegenspindel
Typ for sub-spindle

Gewicht ca. 5.5kg
weigh around 5.5kg

A100246		ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWNr.		Maßstab 1:1			
manuelle Änderung								Werkstoff: Maßblatt			
					Datum	Name		mimatic® Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90 mimatic GmbH AGW-MA-B-40-ER32-I-L i=1:1 L84.5 S1=78 DU		Blatt	
				Bearb.	26.08.2017	Gesner					
				Gepr.	26.02.2020	Hölzheu					
				F/MQ							
				cnc:00157542.SZA							
				Zeichnungs-Nr.:							
				00052846							
02	Text akt.	26.02.2020	Holz								
01	Maßstab aktualiser	05.03.2018	Gesner								
Zug:		Änderung	Datum	Name/Anspr.		Ers. f.:				Ers. d.:	