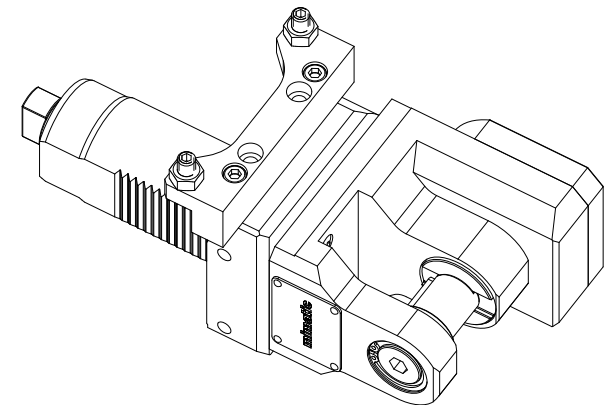
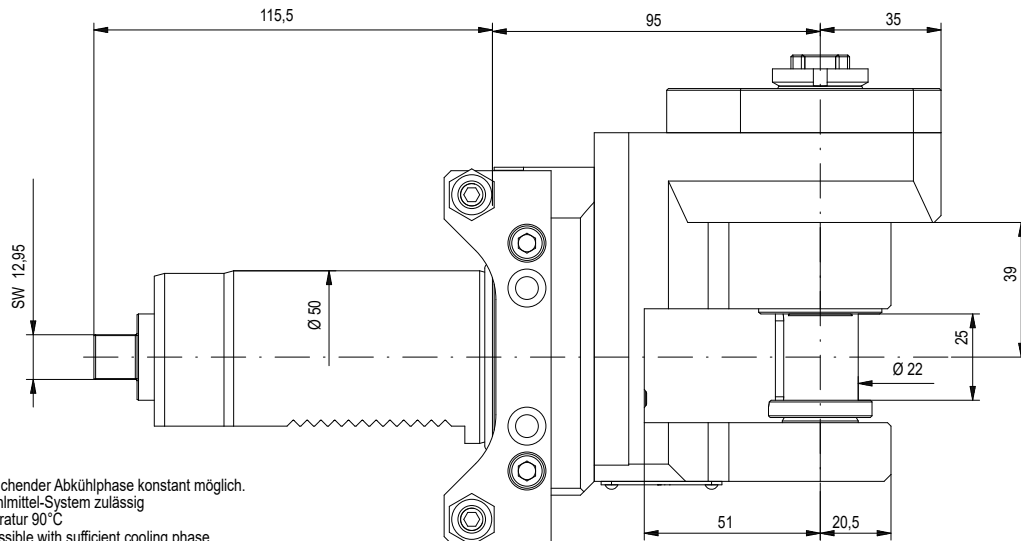
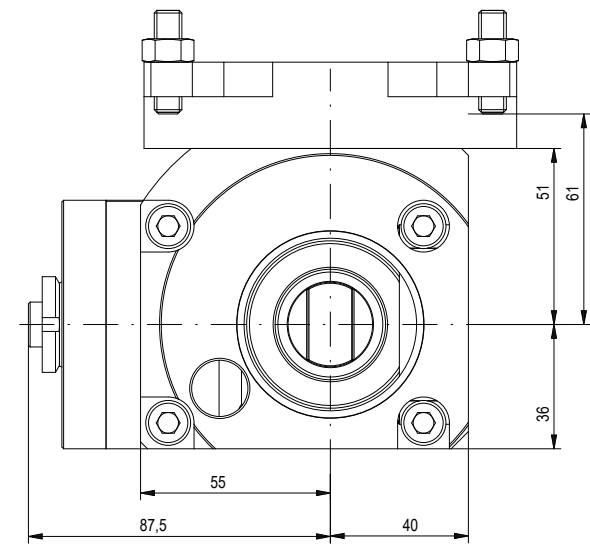
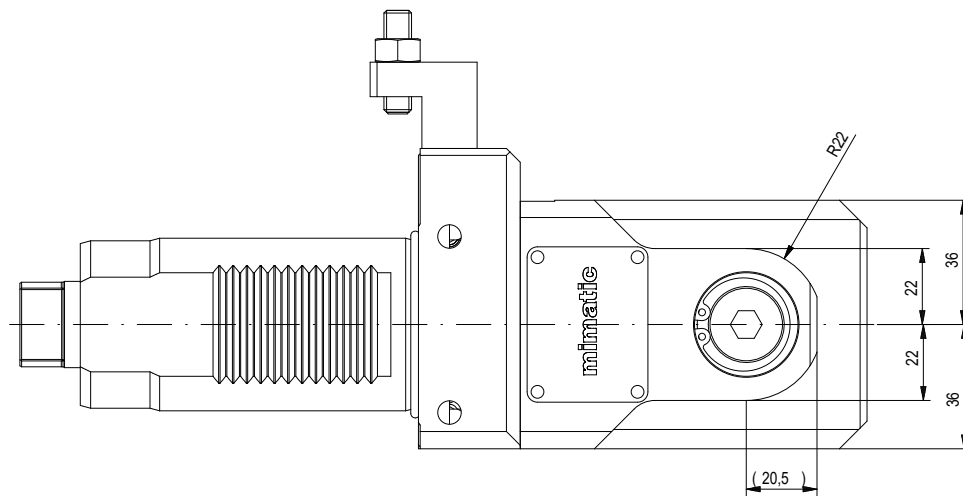




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n_2(\max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M(\max) = 40 \text{ Nm}$
 $i(n_1/n_2) = 2.55 : 1$
 $p(\max) = 40 \text{ bar}$

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7.5kg
weight around 7.5kg

A101827		ID-Nr.	Allg.Tol.	2018-01	Maßstab	1:1
A05.36131.794.1.22			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung				Datum	Name	Maßblatt
06	Test auf alt. Standa	07.07.2020	Beck	10.01.2018	Krupp	
05	Test auf alt. Standa	01.07.2020	Beck	10.07.2020	Beschold	
04	Konstruktive Änderung	10.08.2017	Gessn	c/o: C:00159339.SZA		
03	Ausrichtende-gab	25.01.2017	Hobh	Zeichnungs-Nr.:		
02	Maßblatt alt.	01.07.2016	Gessn	00029453		
01	Dreh-Katalog	17.07.2008	Krupp			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00017718/00017264	Ers. f.:
					Ers. d.:	Bl.

mimatic
Teil Systems

87488 Betzigau - Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90

AGW-EM-Q-50-D22-95-E