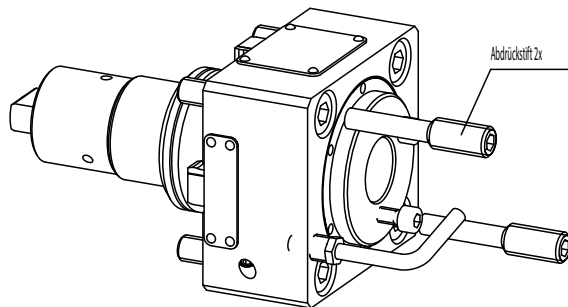
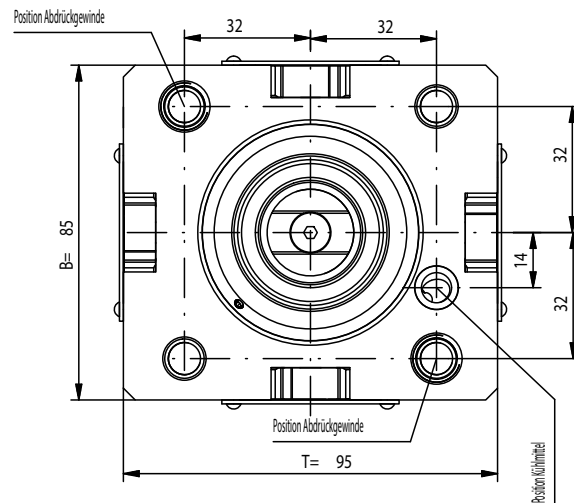
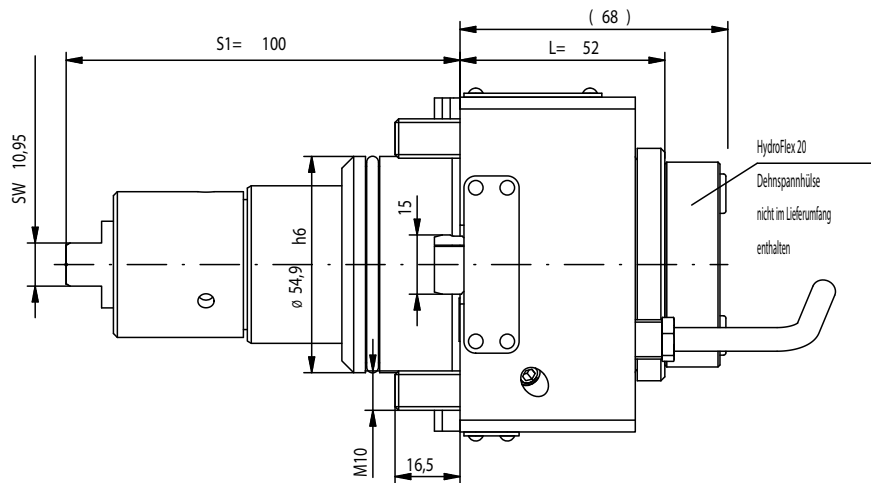




$n_1(\max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $n_2(\max) = 10.000 \text{ U/min}$
 $M(\max) = 70 \text{ Nm}$
 $i(n_1/n_2) = 1:1$
 $p(\max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 4kg
 weigh around 4kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

Passmaß	ob.Abmaß	unt.Abmaß
54,9	h6	0 -0,019

A190396		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWR-BL		Maßstab 1:1			
			ISO 2768-m				Werkstoff:			
							Maßblatt			
		manuelle Änderung				Datum		Name		 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90
				Bearb.	22.02.2017	Gesner				
				Gepr.	19.09.2020	Brockhoff				
				F/M/I/Q						
				Clt: C00160425.SZA						
				Zeichnungs-Nr.		AGW-EM-A-55-HF20-I				Blatt
				00051547		S1=100 SW10,95				B
01	Test auf alt. Standa		10/09/2020	Beck						
Zust.	Änderung		Datum	Name	Urspr.	00045349	Ers. f:		Ers. d:	