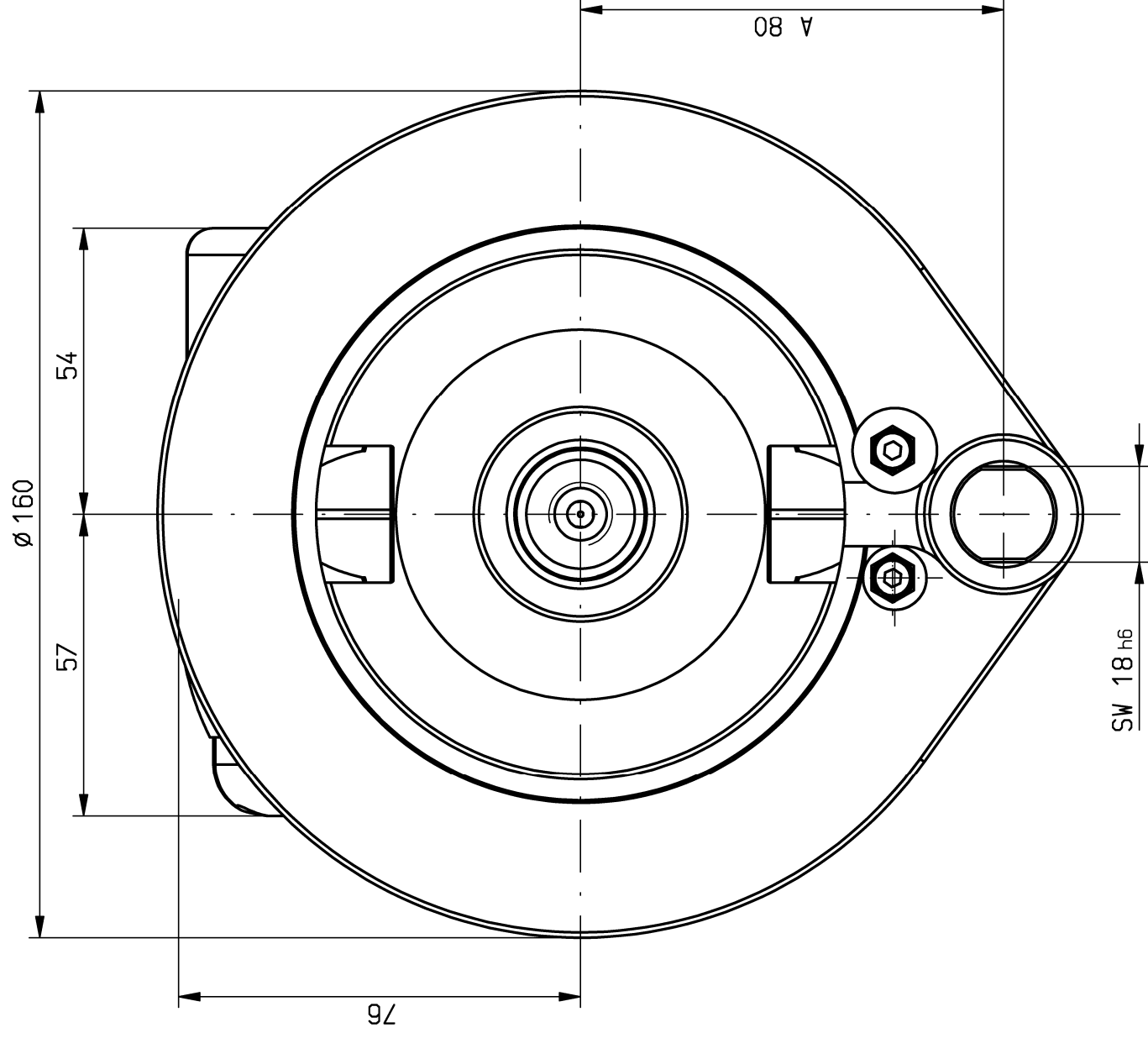
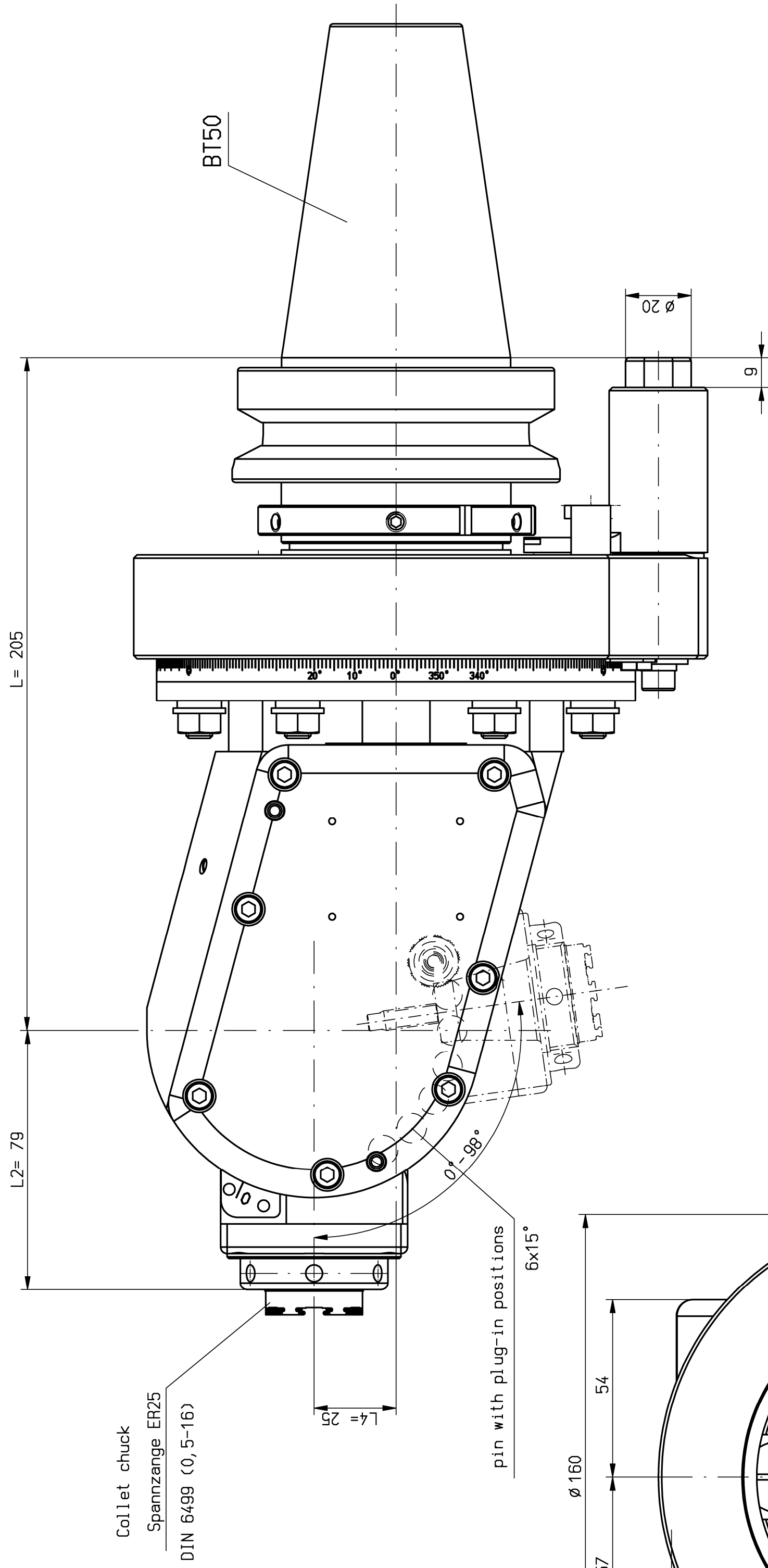




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n_{1(\text{max})} = 6\,000 \text{ U/min}$
 $n_{2(\text{max})} = 13\,500 \text{ U/min}$
 $M_{(\text{max-out})} = 13 \text{ Nm}; M_{(\text{max-in})} = 30 \text{ Nm}$
 $i_{(n1/n2)} = 1 : 2.25$
 $p_{(\text{max})} = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05 mm
 grade of filtration: max. 0,05 mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
internal coolant supply through the spindle

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Gewicht ca. 15kg
weight around 15kg

A162971	10-Nr.	Allg. Tol.		ZM-BL	
		ISO 2768-mK			
	manuelle Änderung	29. 10. 2024			
			Datum	Name	
		Bearb.	25.10.2019	Ess	
		Gepr.	25.10.2019	Ess	
		F/M/Q			
		IdNr.	C: 00155145; SZA		
		Zeichnungs-Nr.:			
		00056326			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00022578
				Ers. f.:	Ers.d.: Plot server