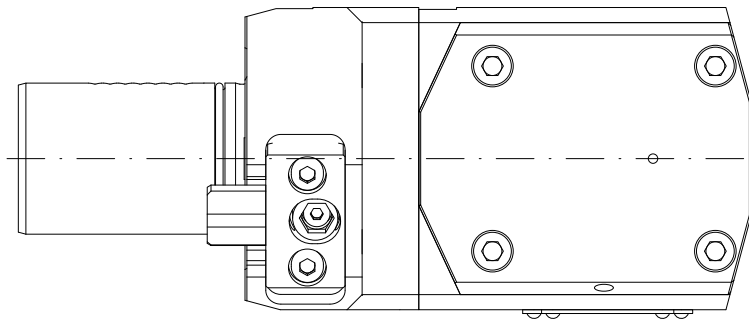
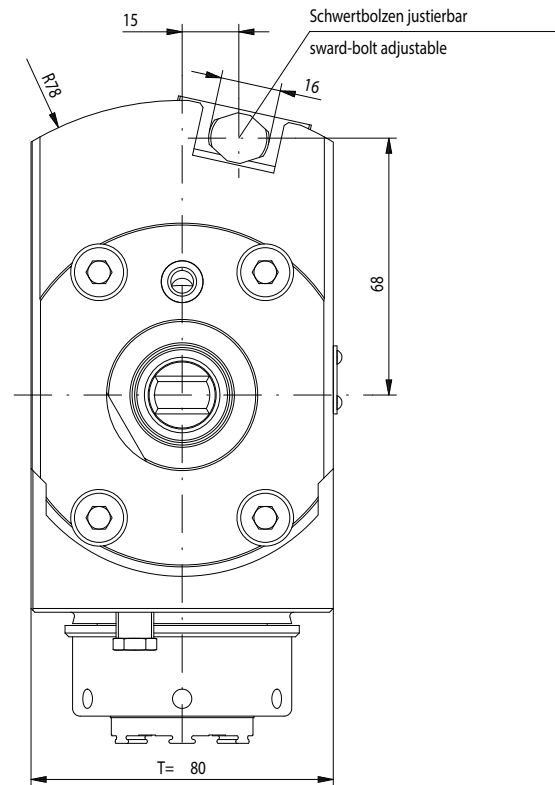
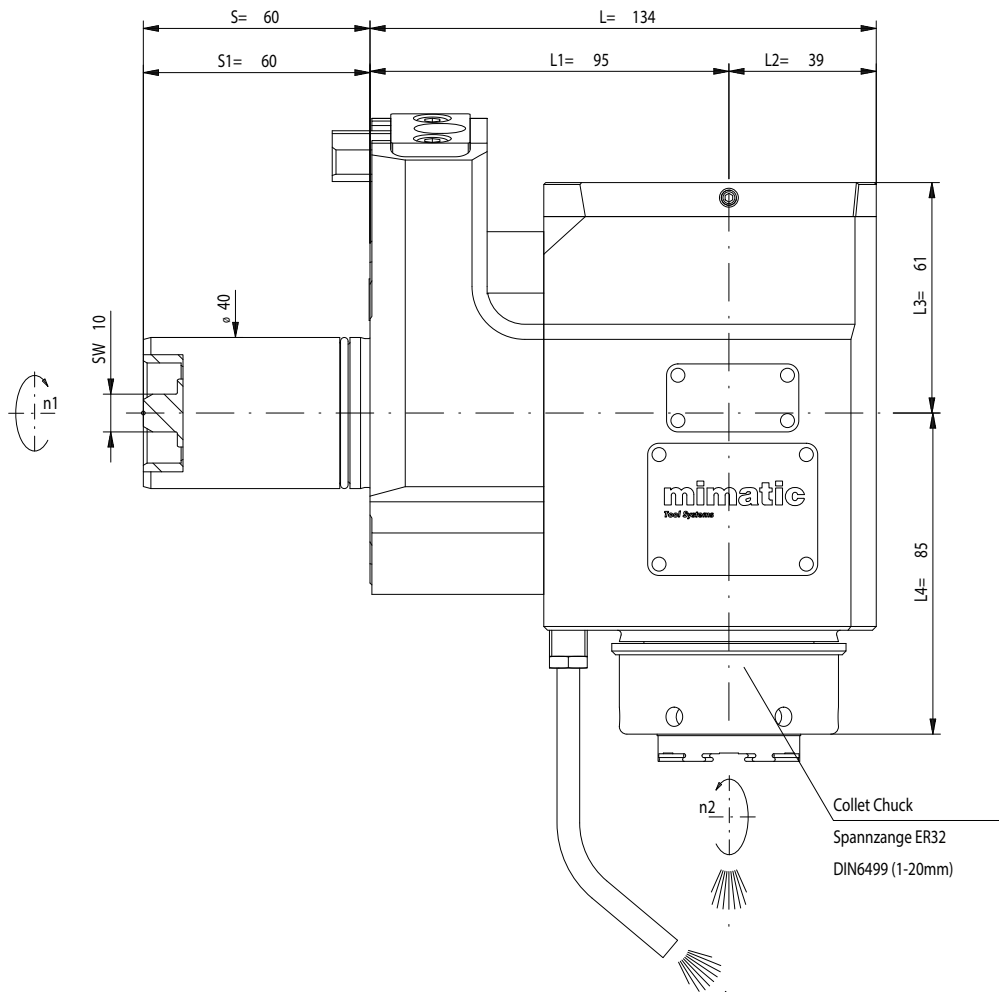




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 13.000 U/min
M (max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittel i.k. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weigh around 8kg

A163674		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	09.06.2017	Gessner	 mimatic [®] Tool Systems mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
			Gepr.	25.02.2020	Hölzner		
			F/M/Q				
			cA/C 0517481.SZA				
			Zeichnungs-Nr.:		AGW-MA-C-40-ER32-I-R		Blatt
02	Text akt	25.02.2020	Holz	00052298	1:2 L1=95 S1=60 DU		
01	Maßblatt akt	22.02.2018	Gessner		Ers. f.: Ers. d.:		Bl.
Zust. Änderung		Datum	Nummer	00005190			

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH