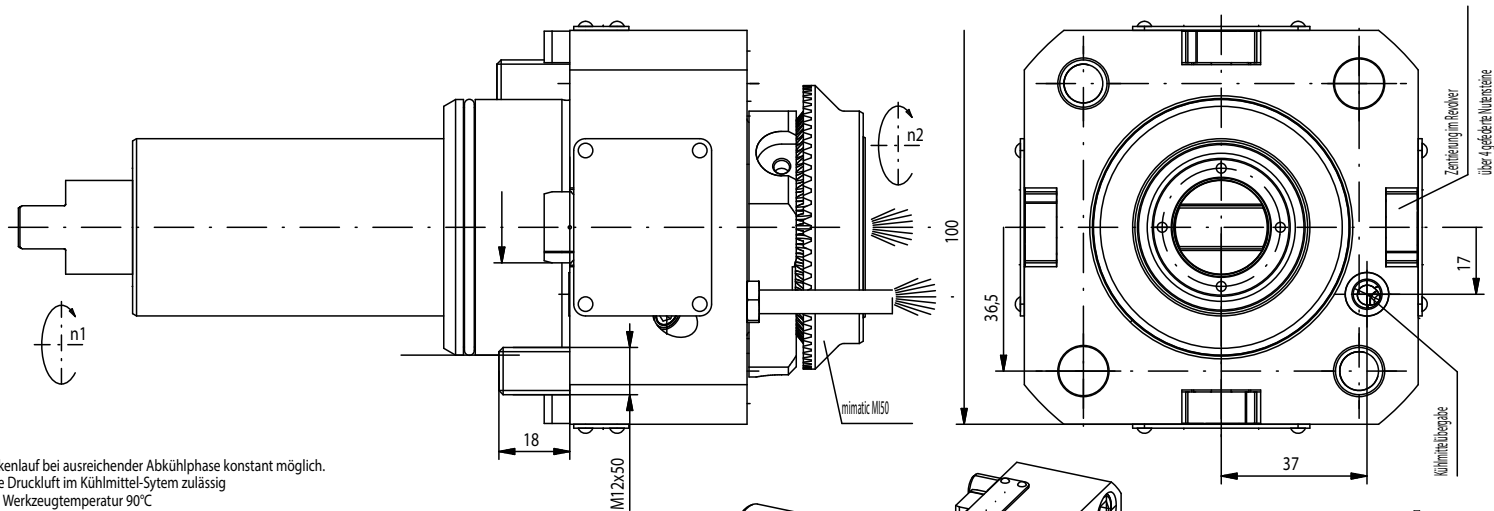




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 9000 U/min
n2(max) = 9000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,9kg
weight around 5,9kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings to
third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indicible if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A196270		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZW-Nr.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-m				Werkstoff:			
								Maßblatt			
manuelle Änderung						Datum		Name		 Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
						Bearb. 10.08.2022		Stab			
						Gep. 13.09.2022		Stab			
						F/M/Q					
						CAD: C00172852.SZA					
				Zeichnungs-Nr.:		AGW-EM-A-65-MISO-I				Blatt	
				00061002							
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr. 00059250		Ers. f.:	
										Ers. d.:	

mimatic GmbH

87488 Betzigau - Westendstraße 3

Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90

AGW-EM-A-65-MISO-I

1:1 S1=140 L=75

Blatt

Bl.