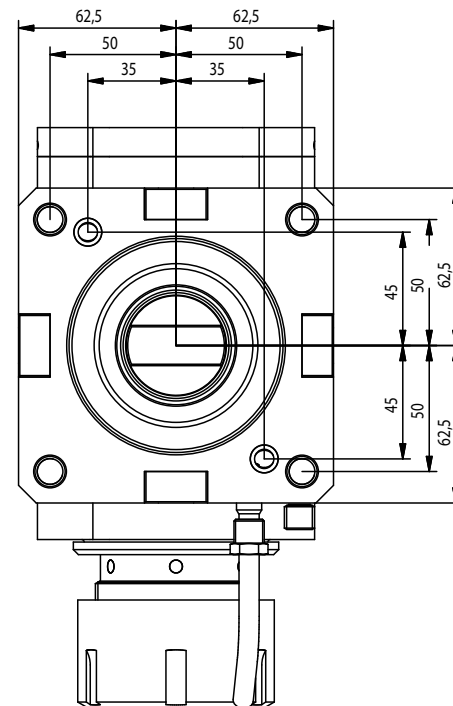
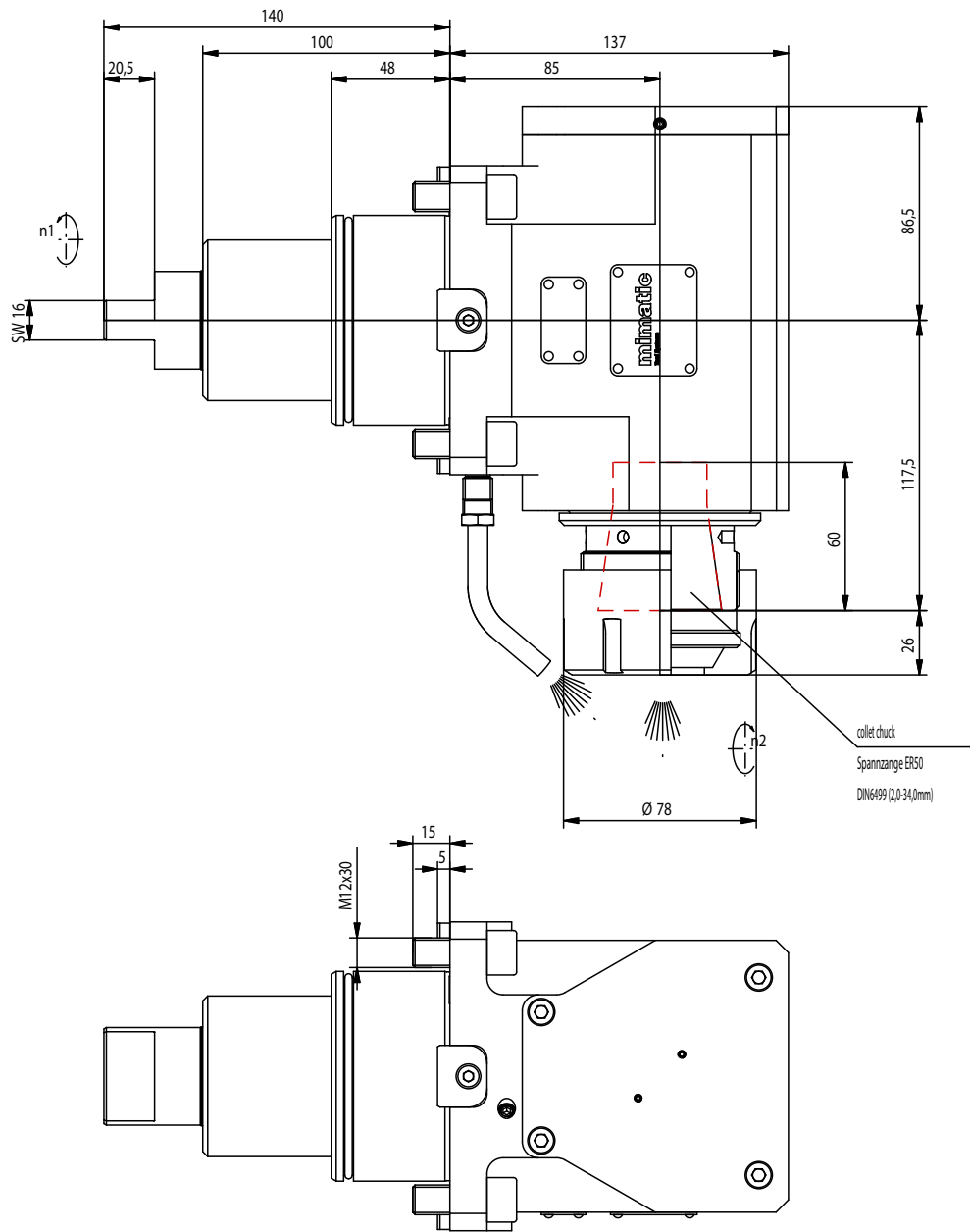




KEIN TROCKENLAUF!
NO DRY RUN!

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 150 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 18,6kg
weigh around 18,6kg

A193129		ID-Nr.		Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.		Maßstab 1:1			
manuelle Änderung						Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt	
						Bearth. 22.05.2018		Ess		mimatic[®] Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.:0831/57444-0 Fax:.-90	
						Gepr. 13.07.2022		Stala			
						F/M/Q					
						C00172186.SZA					
						Zeichnungs-Nr. 00054130		mimatic GmbH		AGW-BMT-C-85-ER50-E 1:1 L1=85 S1=140	
										Blatt	
01 Modell aktual		07.07.2022		Stal		Urspr. 00052751		Ers. f.:		Ers. d.:	
Zust. Änderung		Datum		Name		Urspr. 00052751					

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH