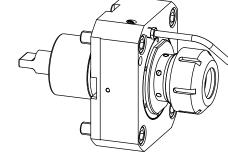


coolant input 84 Abdrückgewinde pull of thread 94 Abdrückgewinde pull of thread 0

T= 108

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90°C. n1(max) = 10.000 U/min n2(max) = 10.000 U/min M (max) = 80 Nm i(n1/n2) = 1 : 1 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm



A1	87708	ID-	Α	llg.1	Tol. ISO 2768-1	nK	Maßstab Werkstoff:	1:1				
	manuelle Anderung			ı					Maßblatt			
				Г	П	Datum		Name				
				Bea	rb.	12122016	Holzheu		1	mim	atic	
96	Nalbatahuakier	09052018	Gessn	Ges	Y.	18.02.2020	Кларр		1	Tool Systems		
05	Naile Schaft geë.	EE38	Holzh	F/N	VQ				mimatic	87488 Betzigau - Wes	stendstraße 3	
04	2-Rachqui.	9401,2018	Holzh	Г		C4C:00144274.S	ZA		GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.:-90			
03	Schaft G-Ringgeld.	29.05.2017	Holzh	Zeic	nunga	Nr.			AGW-MS-	A-60-FR40-I		Blatt
02	nmax. 10.000 1/min	24/12016	Holzh	1	nnn	19030				Mori Seiki NL		
O	Tection	22042016	Krapp	1	000	17030			1:1 L100 i			- 1
Zu	t. Ånderung	Datum	Nar	Δls	30	00049028			Ers.f:		Es.d:	

Kühlmittelübergabe

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

grade of filtration: max. 0.05mm

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg weight around 8kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for demages and is indictable if it is premediative done. Fa. mimatic GmbH Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch verwiefältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz stralbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)