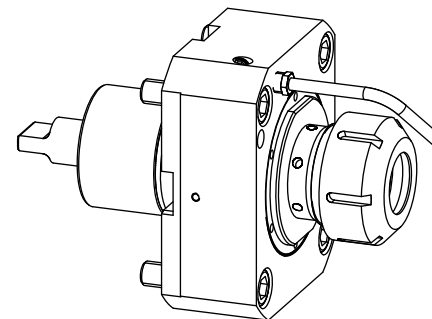
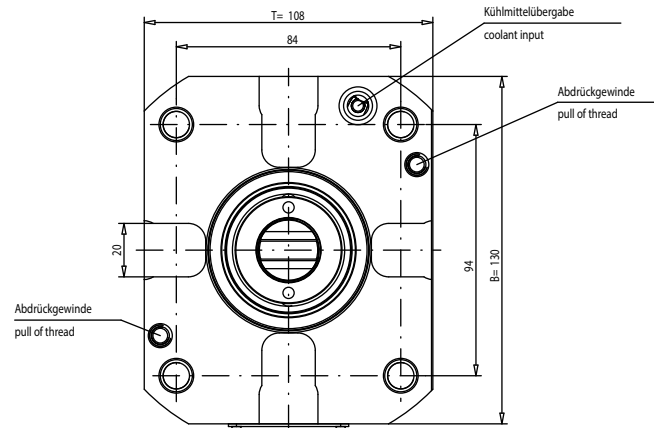
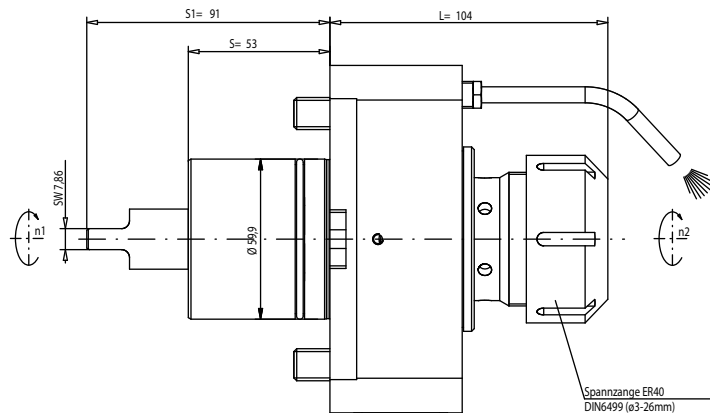




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M(max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70 bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg

A187708		D-Nr.		ISO 2768-mK		Maßstab 1:1	
Technische Zeichnung		Datum		Name		Maßblatt	
Ge	Modell	01.01.2011	Gepr.	01.01.2011	Gepr.	mimatic 87488 Betzgau - Westendstraße 3 Tel. 0831/57444-0 Fax. -90 AGW-MS-A-60-ER40-I 1:1 L100 Mori Seiki NL	
Ge	Modell	01.01.2011	Gepr.	01.01.2011	Gepr.		
Ge	Modell	01.01.2011	Gepr.	01.01.2011	Gepr.		
Ge	Modell	01.01.2011	Gepr.	01.01.2011	Gepr.		
Ge	Modell	01.01.2011	Gepr.	01.01.2011	Gepr.		
Ge	Modell	01.01.2011	Gepr.	01.01.2011	Gepr.	Bl.	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH