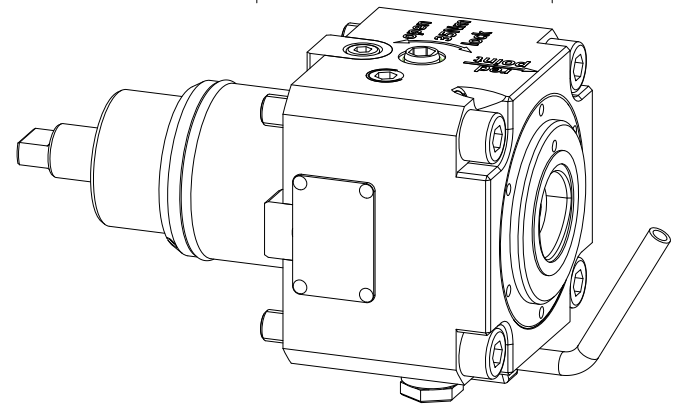
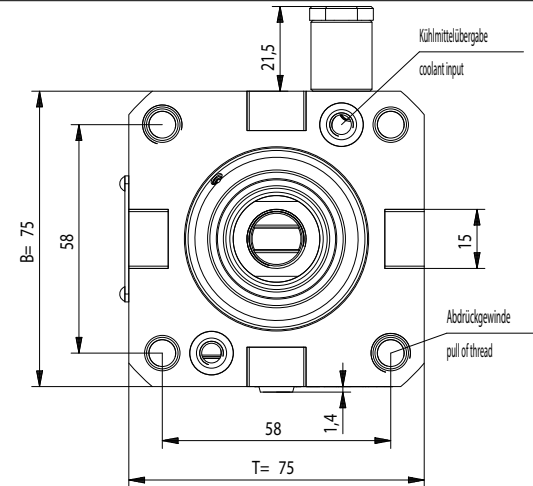
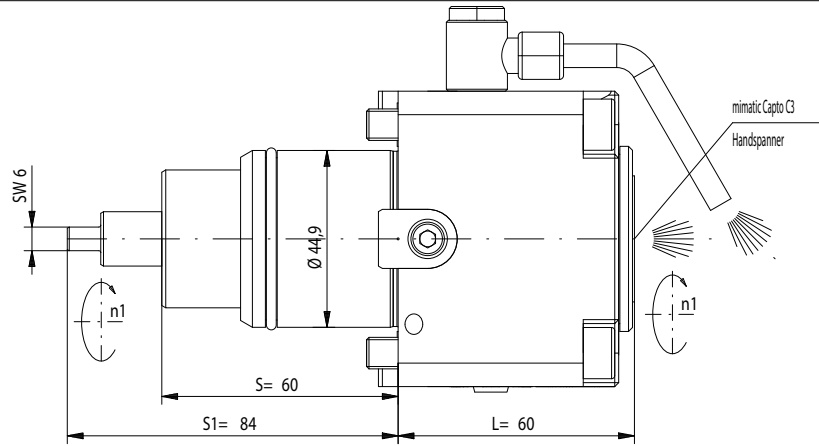




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 12 000 U/min
n2(max) = 12 000 U/min
M (max) = 50 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2,8kg
weigh around 2,8kg

A197597		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZW/B1	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
						Maßblatt	
		manuelle Änderung		Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
			Bearb.	15.07.2022	Flp		
			Gepr.	19.07.2022	Flp		
			F/M/Q				
			GRD	C00172143.SZA			
			Zeichnungs-Nr.:			AGW-BMT-A-45-C3B-I	
			00060841				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00059143	Ers. f.:	Ers. d.: