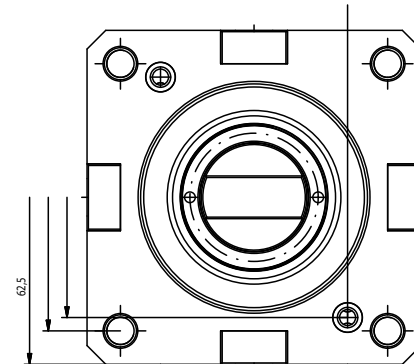
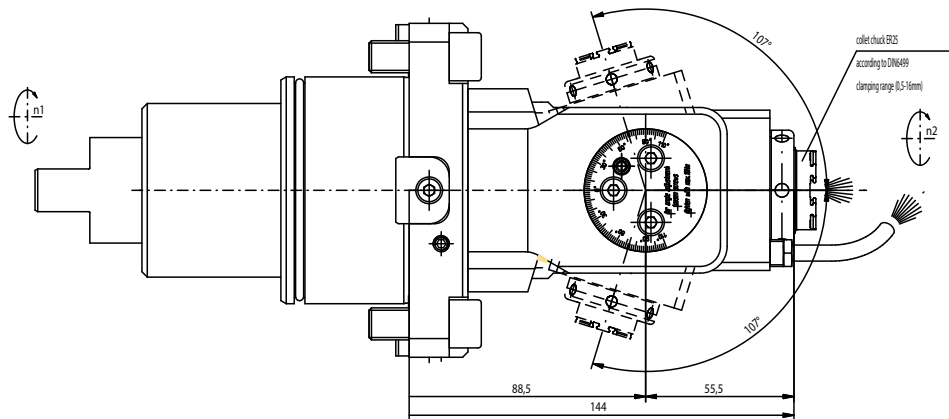
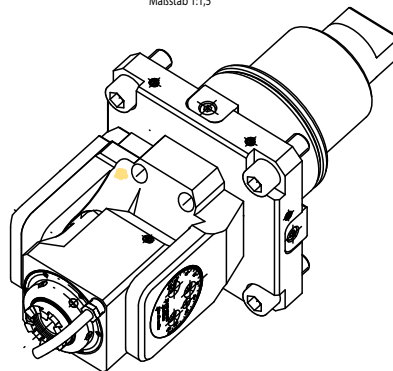
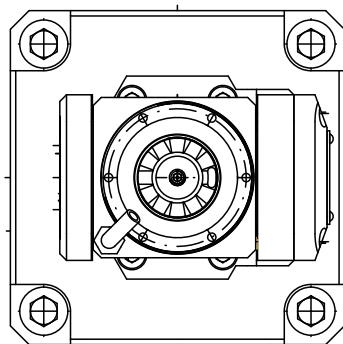




Maßstab 1:1,5



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M(max) = 24 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(max) = 70\text{bar}$
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 10,2kg
weight around 10,2kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar.
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH

A198263		ID-Nr.	Allg.Tol.	2018	Maßstab	1:1
ISO 2768-m					Werkstoff:	
nachst. Fertigung					Maßblatt	
		Datum	Name			
		Stech.	1:1/1:1	Stk.		
		Gepr.	1:1/1:1	Stk.		
		F.M.Q.				
		Stk.	1/10/1/20/50/100			
		Zeichnungs-Nr.	00060873		AGW-BMT-02-RS-ER25-1 1:1 S1=140 L1=144	
		Druck.	00038346			
Dat.	Änderung	Datum	Name	Druck.	00038346	Stk.

mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3

Tel. 09331/57444-0 Fax. -990

AGW-BMT-02-RS-ER25-1

1:1 S1=140 L1=144

Stk.

Stk.