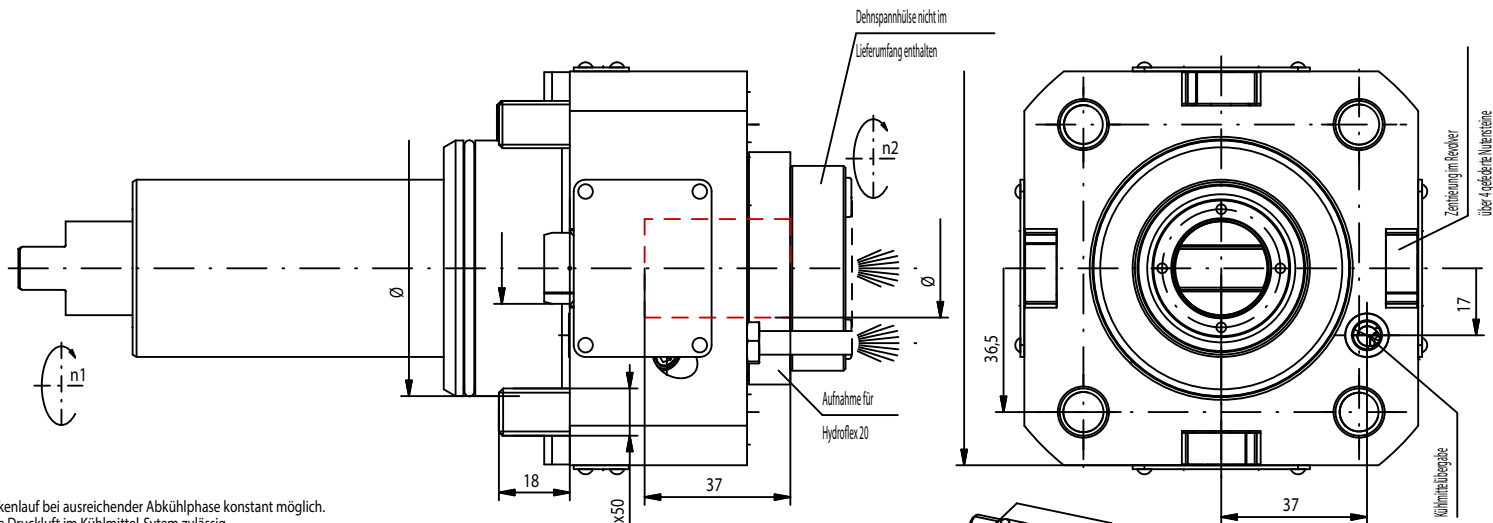




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 9000 U/min
n2(max) = 9000 U/min
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1:1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

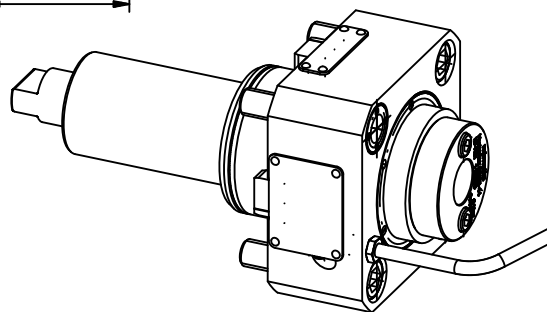
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,4kg
weight around 5,4kg

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indicible if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar
(Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH



A196271		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZW-Nr.		Maßstab 1:1			
				ISO 2768-m				Werkstoff:			
		manuelle Änderung						Maßblatt			
						Datum		Name		 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
				Bearb.		10.08.2022		Stolz			
				Gepr.		12.09.2022		Stolz			
				F/M/Q							
				GAB		C:00172840.SZA					
				Zeichnungs-Nr.:		00060999		AGW-EM-A-65-HF20-I		Blatt	
								1:1 S1=140 L=56		B	
Zust.		Änderung		Datum		Name		Urspr.		00059250	
								Ers. f.:		Ers. d.:	