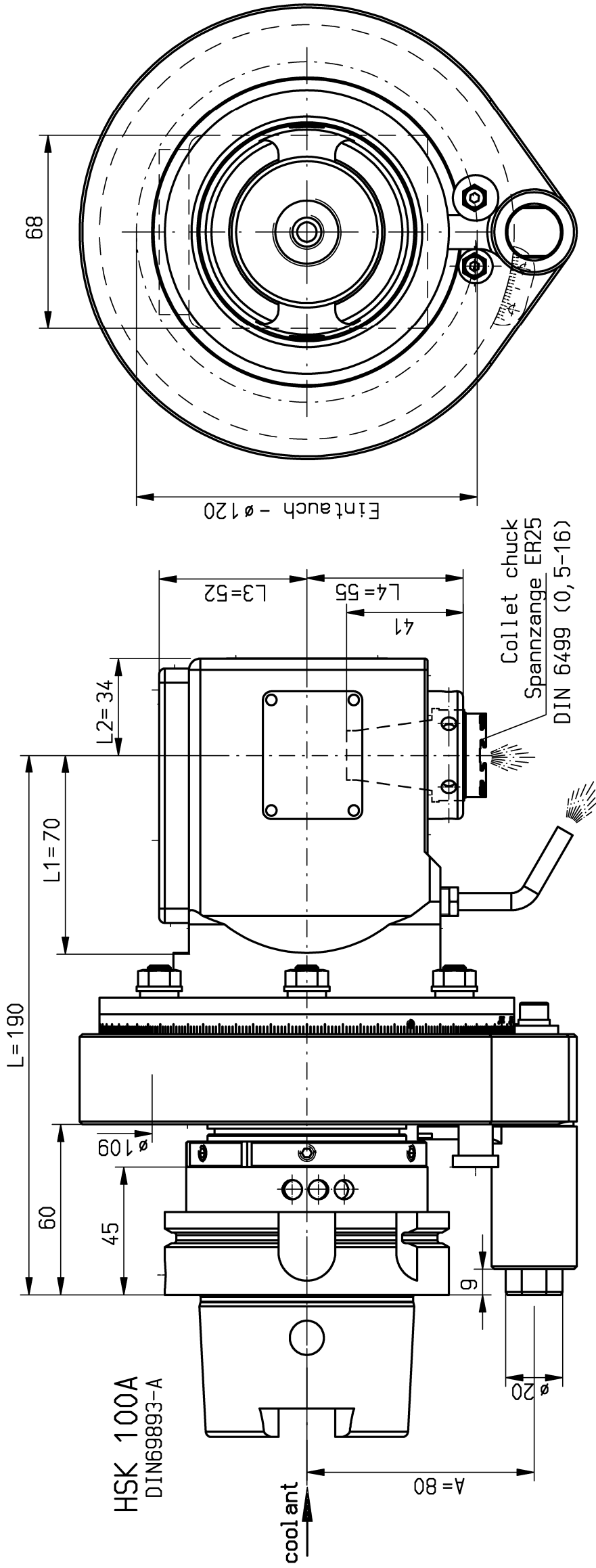




HSK 100A
DIN69893-A

KEIN TROCKENLAUF !
NO DRY RUN !

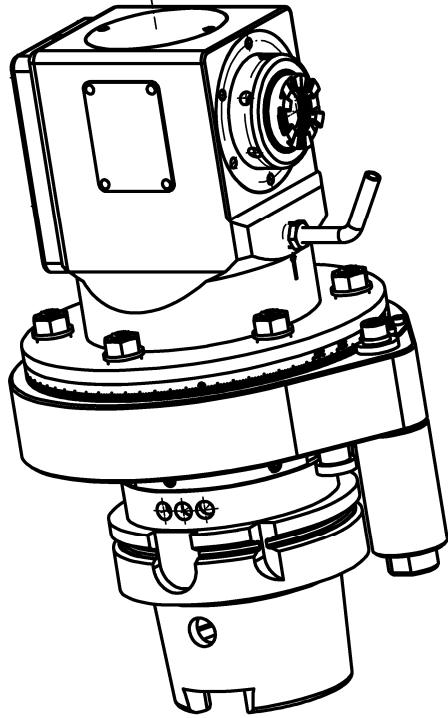
n1(max) = 8000 U/min
n2(max) = 8000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelfuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable

Gewicht ca. 10.5kg
weight around 10.5kg



A135462		ID-Nr.		Allg. Tol.		Maßstab	
A13.13.512.23.001				ISO 2768-mK		Werkstoff:	
				27.03.2024		Maßblatt	
				Datum			
				Bearb. 18.05.2006		Name	
				Gepr. 20.09.2018		Ess	
				F/N/Q		Holzheu	
						C: 00147066.SZA	
				Zeichnungs-Nr.:			
				03 auf Std-BG geü.		20.09.2018	
				Fasen in Radlen geü.		17.01.2007	
				01 Gehäuse Fasen in Rad		15.01.2007	
				Zust.		Ur-spr. 00023030	
				Name		Ers. f.:	
						Ers. d.: Plotserver	

mimatic
Tool Systems
mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
WK-SW5-HSK100-ER25-I Blatt
Bl.