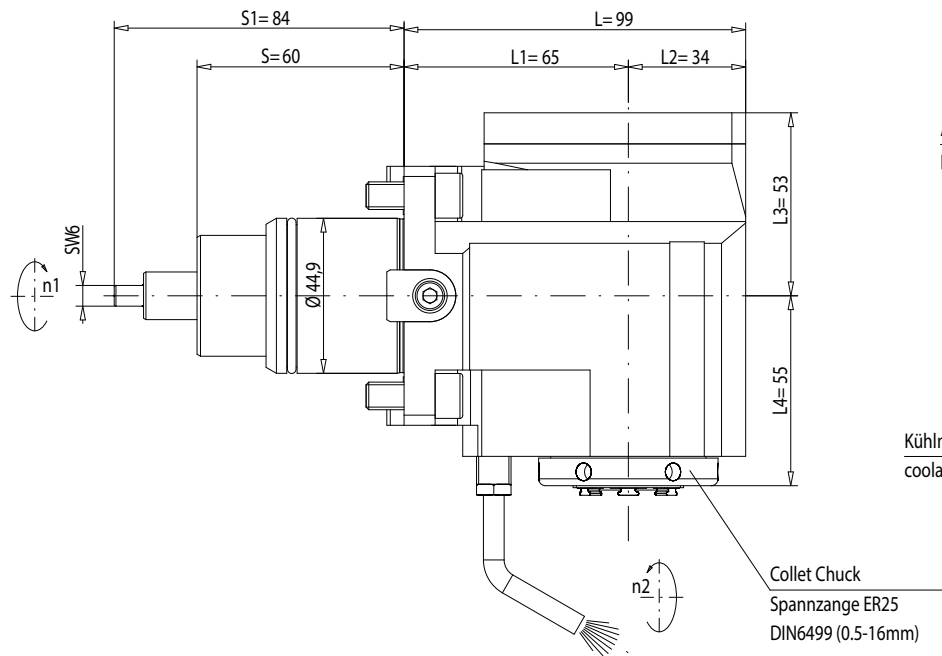


Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with
sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 4,5kg
weigh around 4,5kg

A192510		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZiM-Nr.	Maßstab 1:1		18200697
			ISO 2768-m			Werkstoff:		
manuelle Änderung						Maßblatt		
			Bohr.	Datum	Sim			
			Gepr.	9/10/2018	Schnalitz			
			F/M/Q			mimatic GmbH		
			cnc 00143462.5ZA			87488 Betzigau · Westendstraße 3		
			Zeichnungs-Nr.			Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90		
			00053545			AGW-BMT-C-45-ER25-E		Blatt
						1:1 L1=65 S1=84		Bl.
Zust.		Änderung	Datum	Nam/Anspr.	00053535	Ers. f.		Ers. d.