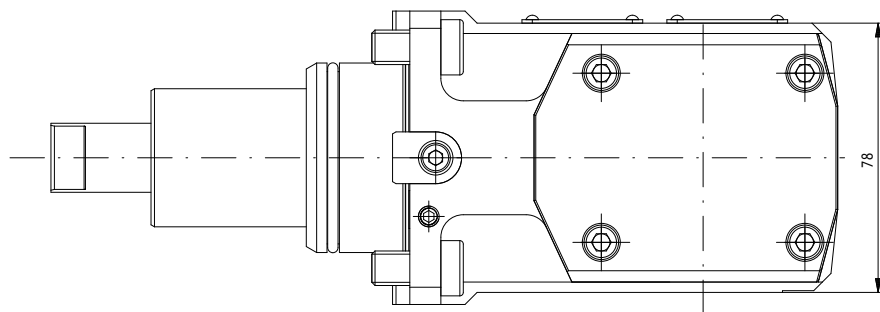
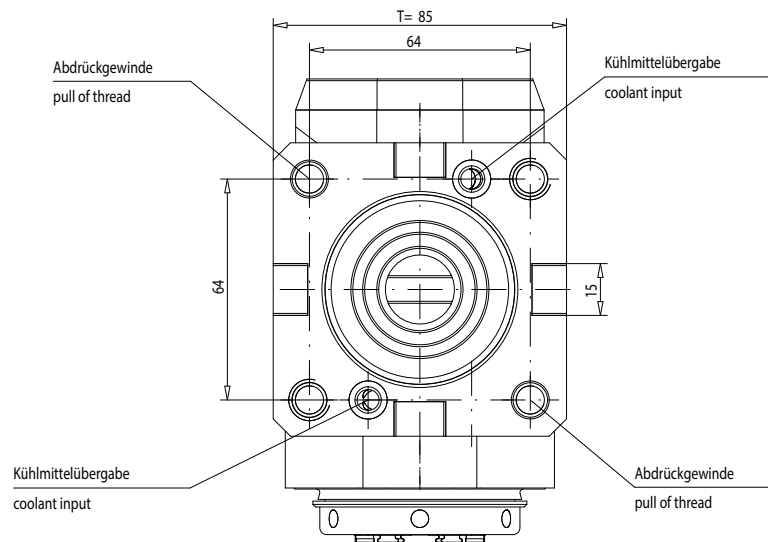
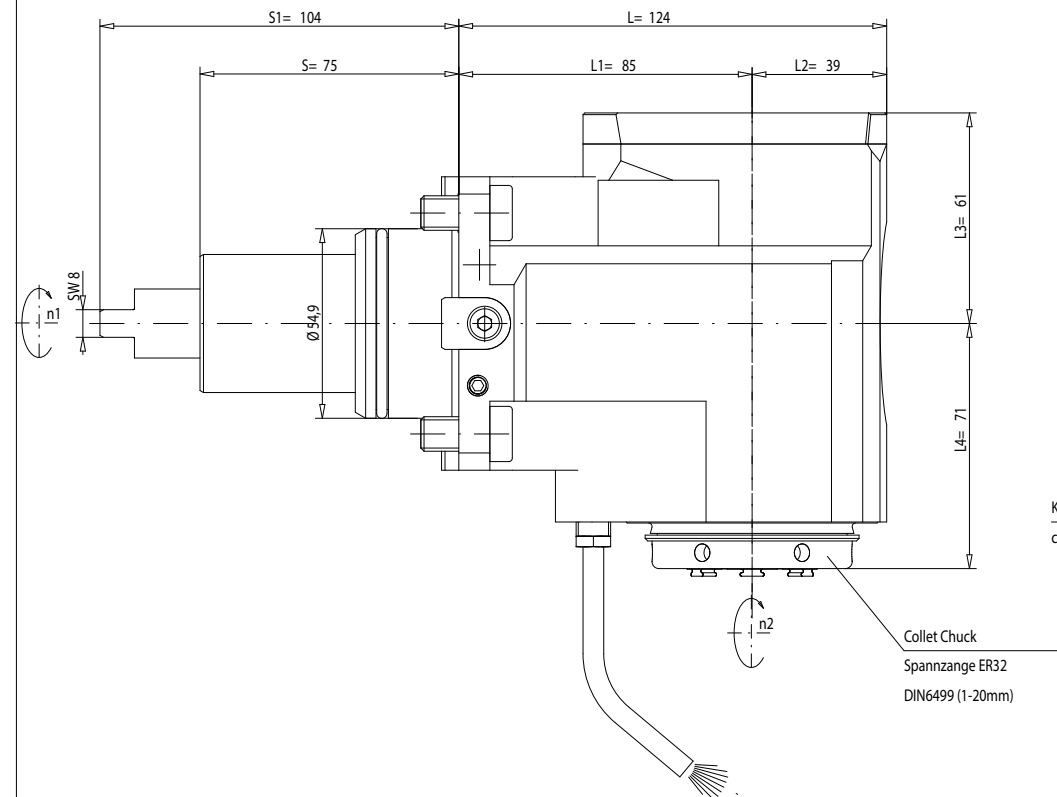




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° dehbär
head 180° adjustable

Gewicht ca. 7,5kg
weight around 7,5kg

A192907		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zihr-Nr.	Maßstab 1:1		18200697	
			ISO 2768-m			Werkstoff:		Maßblatt	
manuelle Änderung			Datum		Name			87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90 mimatic GmbH	
			Bearb.		Schweißz.				
			Gepr.		Beckhoff				
			FIM/Q						
			cncC-00158578.SZA			Zeichnungs-Nr.		AGW-BMT-C-55-ER32-E	
			00053957			1:1 L1=85 S1=104		Blatt	
Zug		Änderung	Datum	Name	Druck	Ers. E.		Ers. d.	
						00053467		BL	