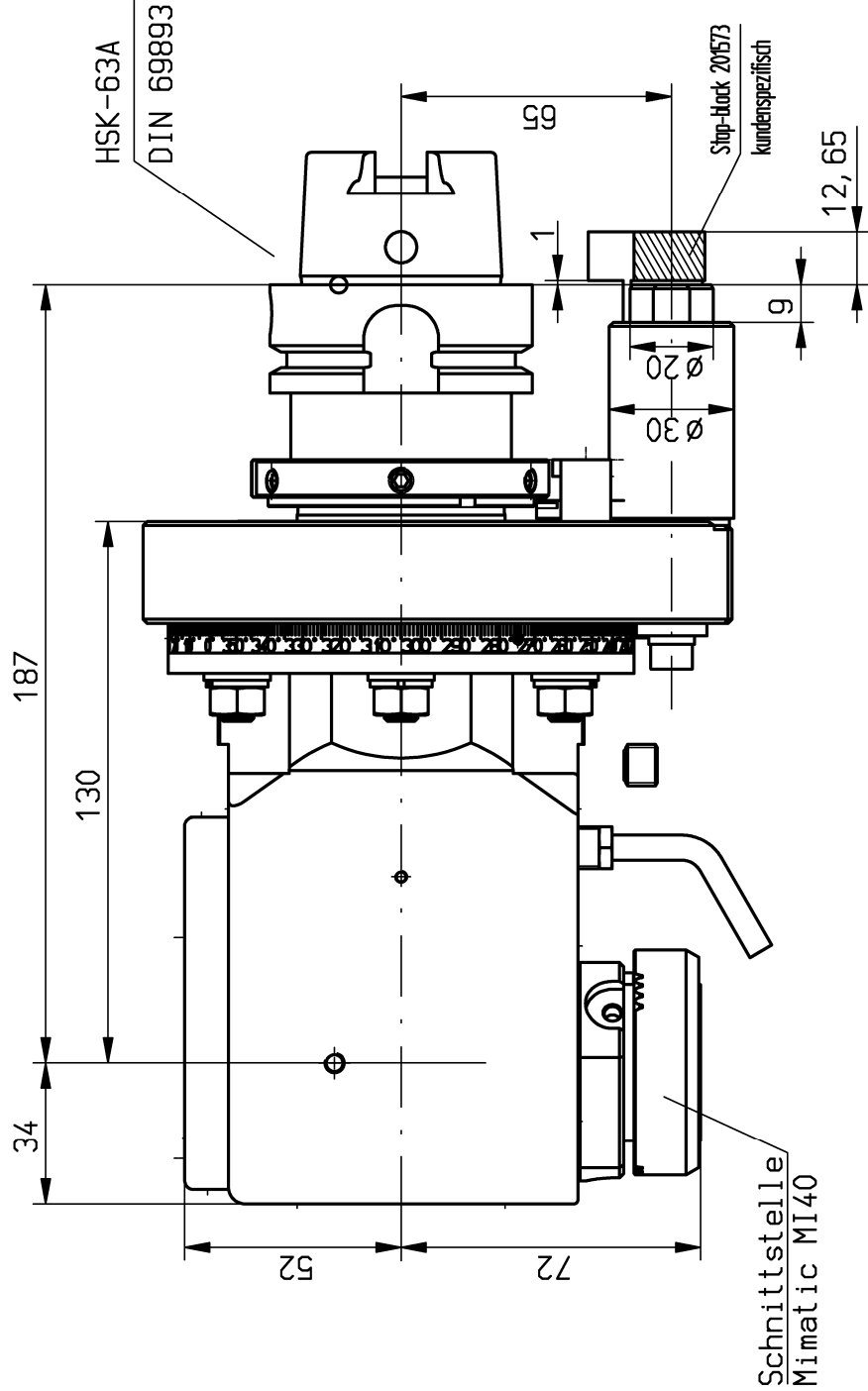




!!KEIN TROCKENLAUF!!
!!NO DRY RUN!!

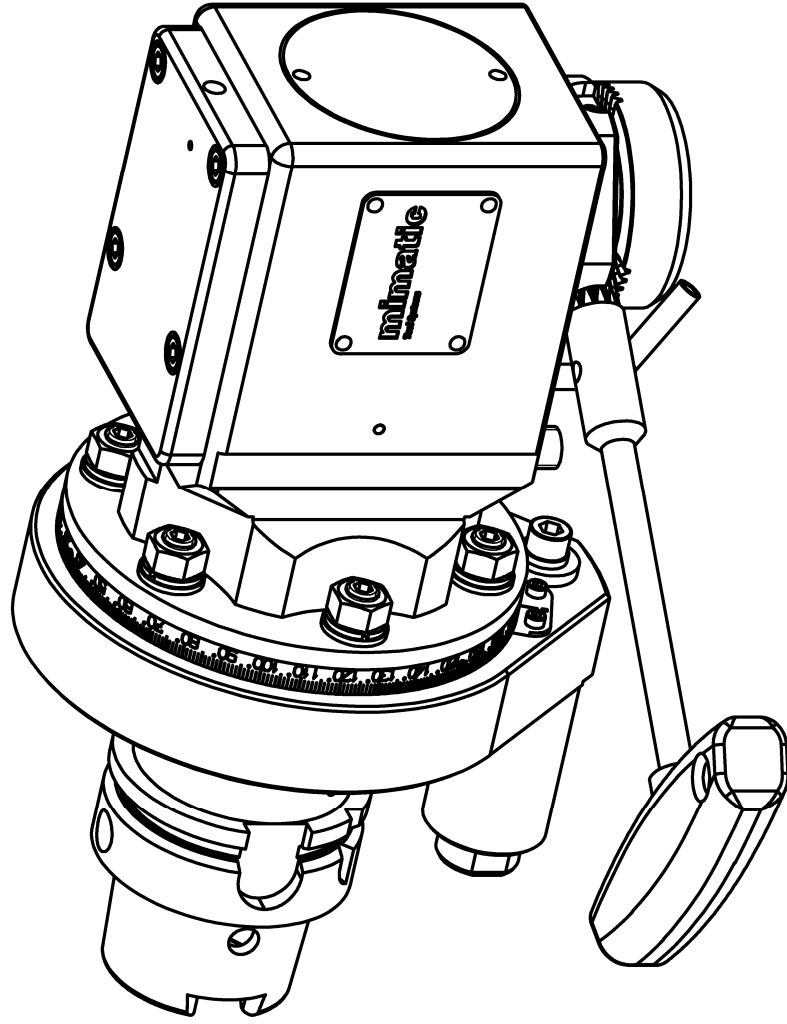
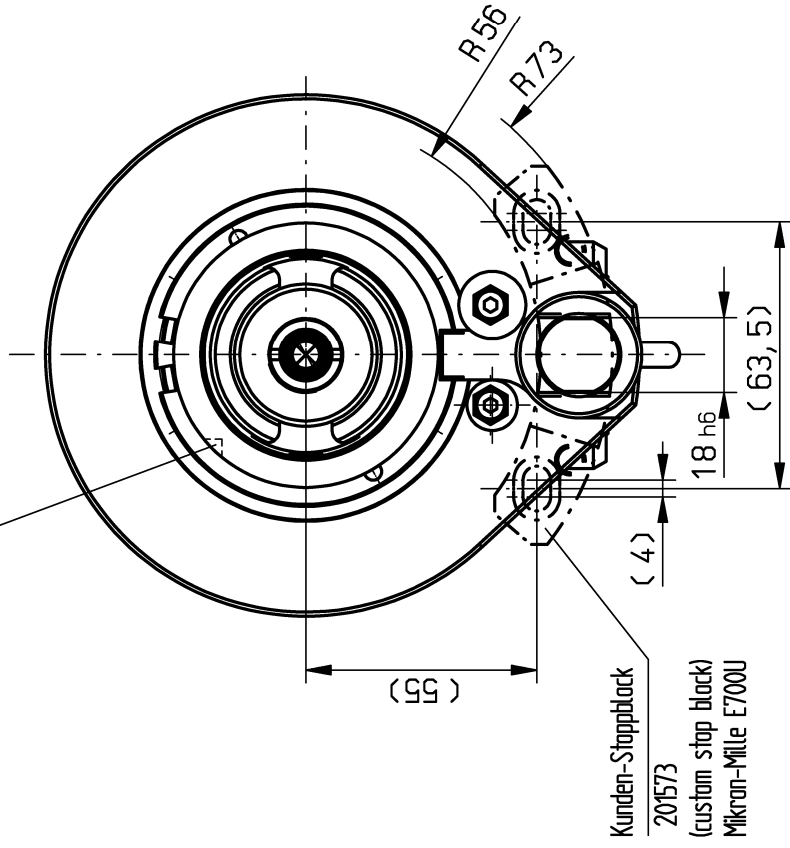
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 8 000 U/min
n2(max) = 8 000 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit:
grade of filtration: max. 0,05mm

Kopf 360° drehbar
head 360° adjustable
Gewicht ca. 6,5 Kg
weight around 6,5 Kg

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes
Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Deutsche Eck



A162805		ID-Nr.	150 2768-m	03.04.2023	ISO 2768-m	03.04.2023	1:1.5	23201511
manuelle Änderung		Allg. Tol.		Zusatz		Maßstab		1:1.5
						Werkstoff:		Maßblatt
						Name		
						Datum		
						Bearb.		
						Gepr.		
						F/N/Q		
						Cub.		
						Zeichnungs-Nr.:		
						00040840		
						Ur-spr.		
						31032023		
						Name		
						Ers. f.:		
						Ers. d.:		
						Plotserver		
						Bl.		

mimatic
Tool Systems

mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3
GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90
WK-SW5-HSK63-MI40-I

Blatt

Bl.