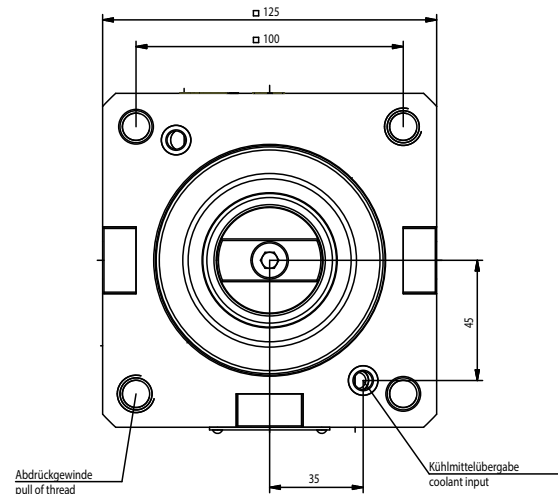
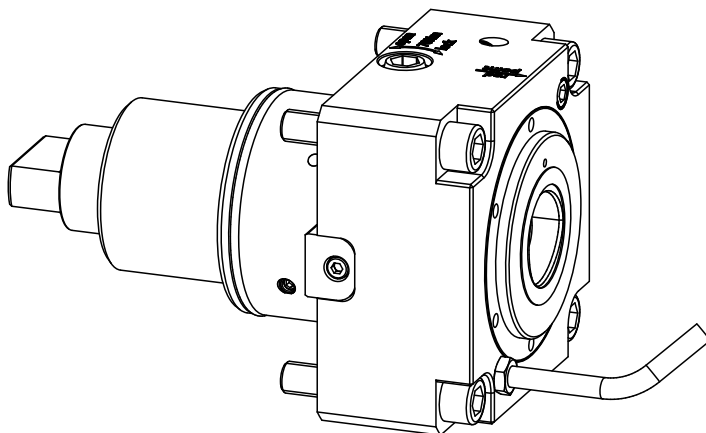
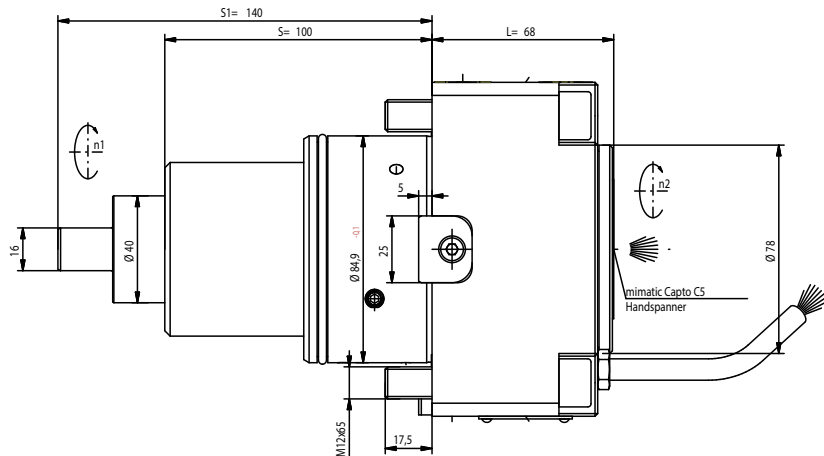




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 200 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 10,3kg
weight around 10,3kg

A198315		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		2018	Maßstab: 1:1	
material drawing						Werkstoff: Maßblatt	
							
		Bruch	0,0075	mm			
		Gen.	0,0025	mm			
		Fläche	0,0025	mm			
		C 00178851524				mimatic GmbH	
		00062823				R7498 Westendstraße 3 Tel.0831/57444-0 Fax -90	
						AGW-BMI-A-85-C5B-1 1:1 L68 51=140	
Qu	Ans	Druck	U0027	U0027	Name		Ein. d.