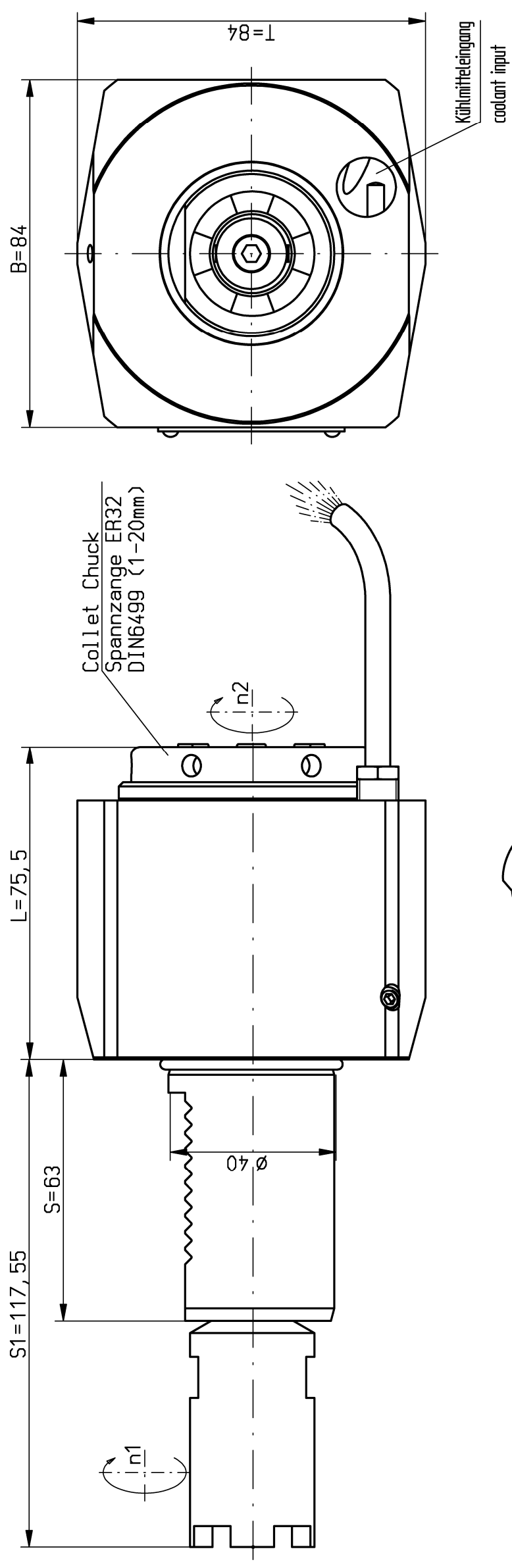




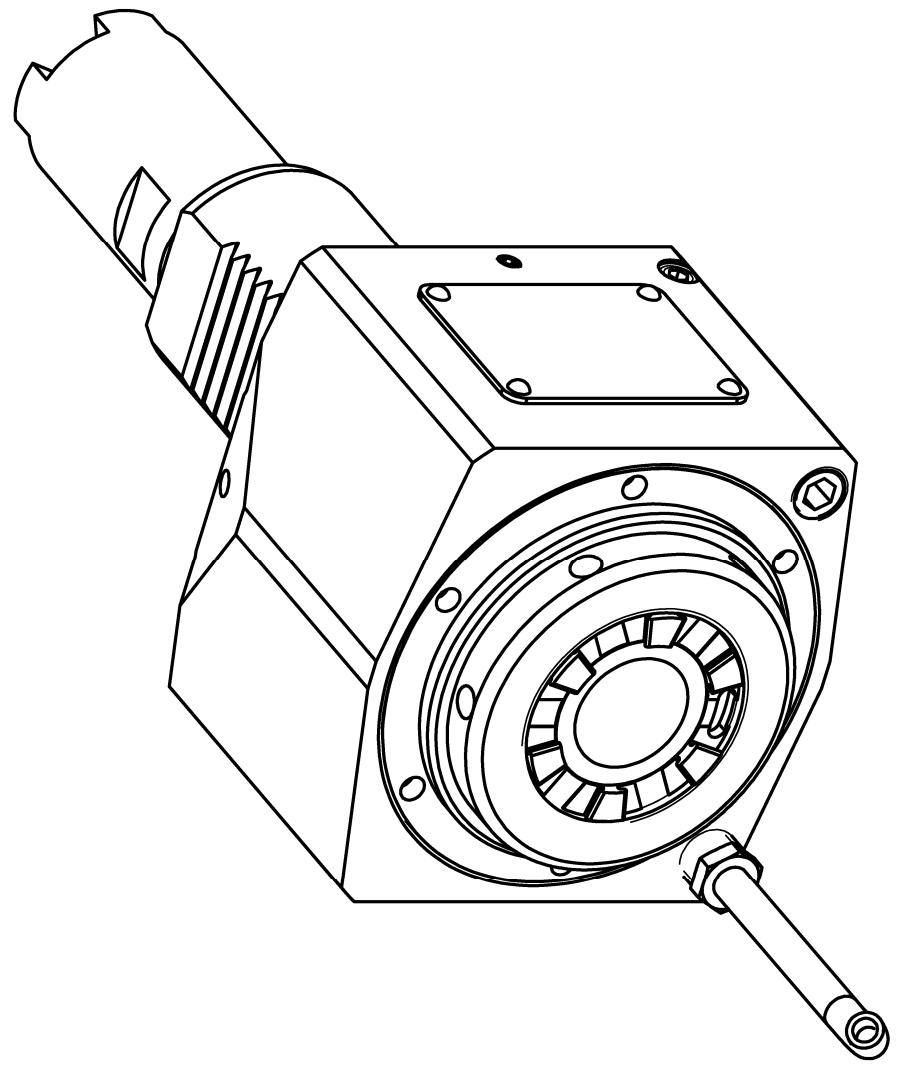
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $M (max) = 80 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,6kg
weight around 3,6kg



A169129		ID-Nr.		Allg. Tol.		ZWF-BL		Maßstab 1:1	
A169129				ISO 2768-mK				Werkstoff:	
		manuelle Änderung		22. 10. 2024				Maßblatt	
				Datum		Name		mimatic® <i>Tool Systems</i> mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb. 13.11.2008		Weixler			
				Gepr. 28.04.2023		Ess			
				F/M/Q					
						Cib: C: 00176986, SZA			
						Zeichnungs-Nr.:		AGW-HA-A-40-ER32-E	
						00032379		Blatt	
02 Strategie 102		28.04.2023		Ess				S1=117.55 L=75.5	
01 Maßblatt akt.		13.02.2018		Gessn				Bl.	
Zust. Änderung		Datum		Name		Urspr. 00028742		Ers. f.:	
								Ers. d.: Plotserver	