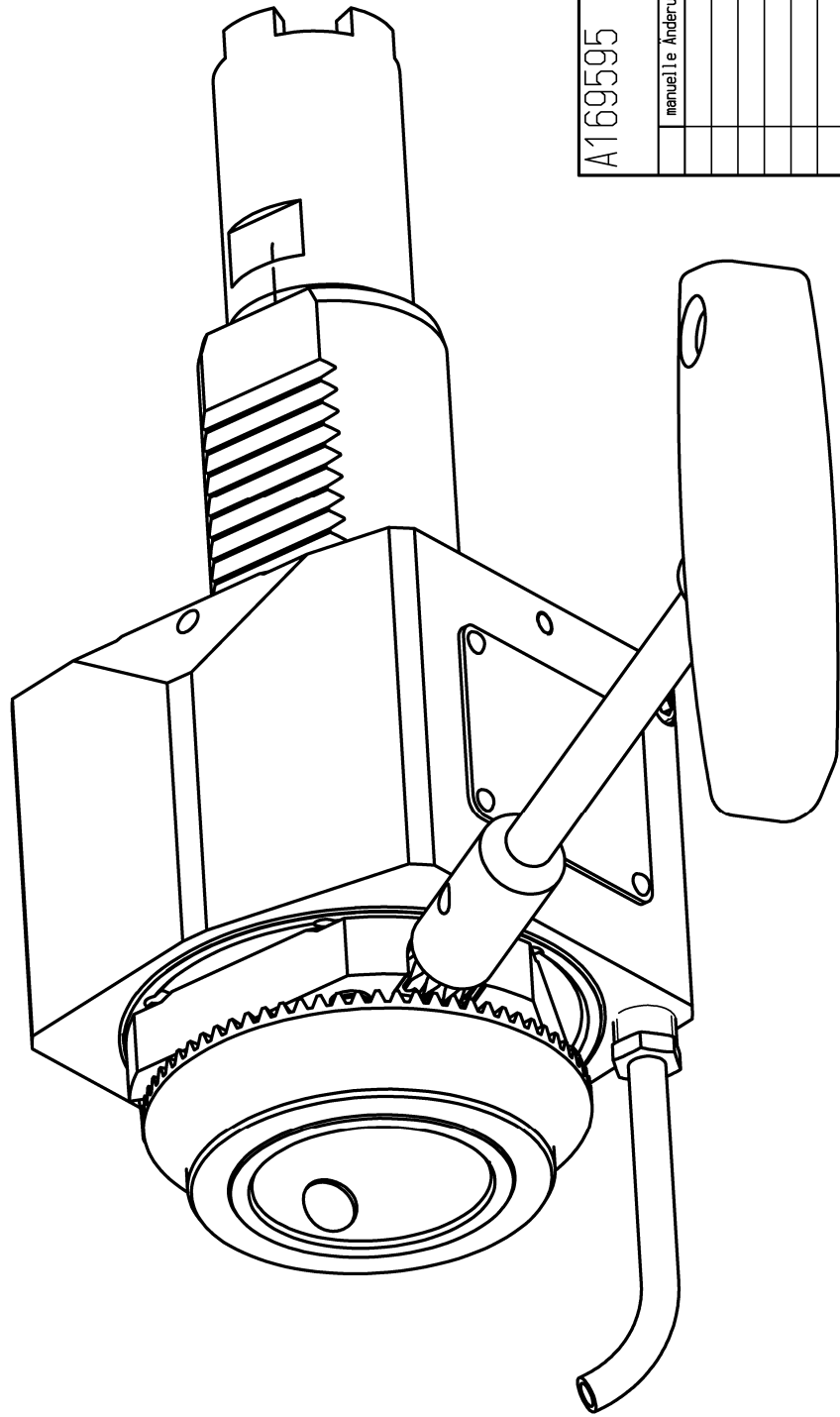
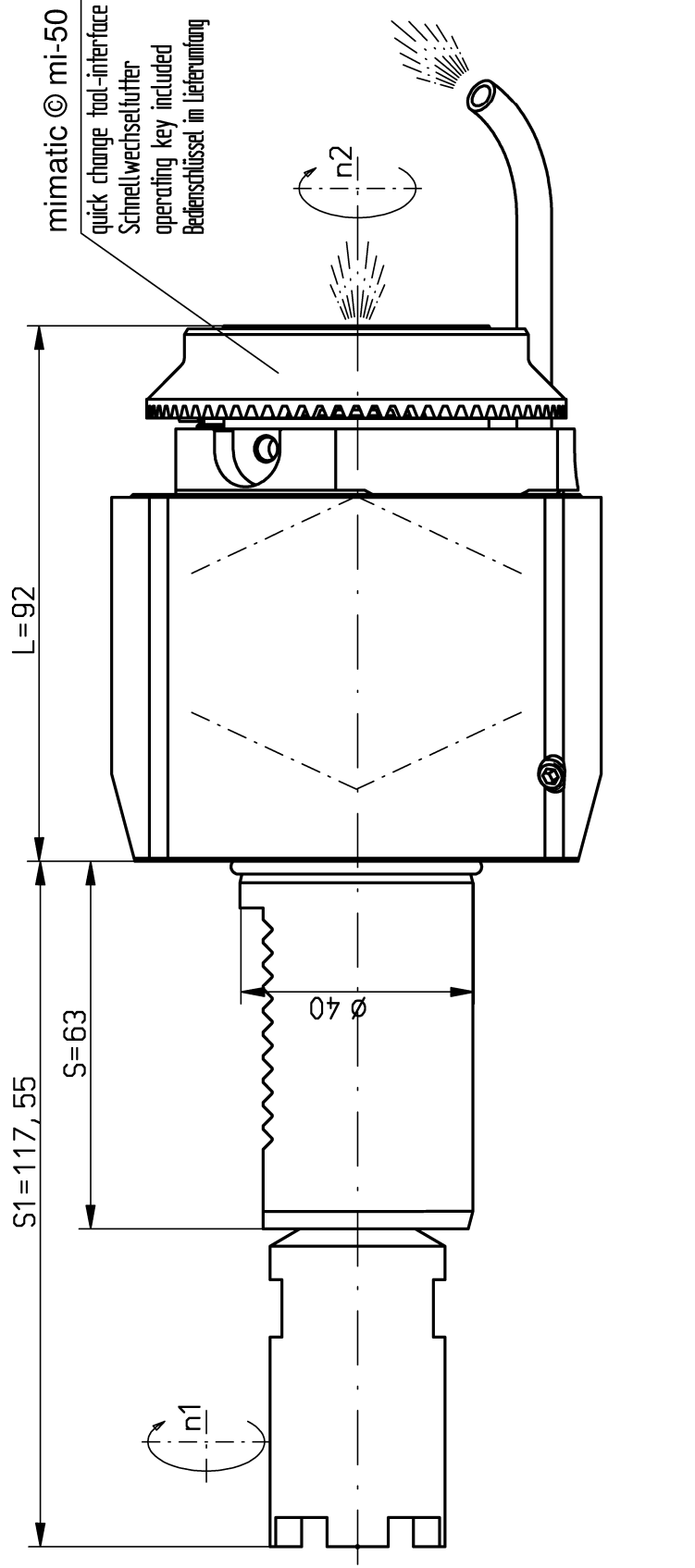




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-Sytem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max) = 6500$ U/min $p(max.) = 70$ bar
 $n2(max) = 6500$ U/min Filterfeinheit max. 0,05mm
 $M(max) = 80$ Nm grade of filtration max. 0,05mm
 $i(n1/n2) = 1 : 1$

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittel i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 3,6kg; weigth around 3,6kg

A169595		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZWF-BL	Maßstab	1:1
		manuelle Änderung	ISO 2768-m			Werkstoff:	
			28.04.2023			Maßblatt	
				Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigau – Westendstraße 3 GmbH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Bearb. 11.08.2010	Holzheu		
				Gepr. 28.04.2023	Ess		
				F/N/Q			
						cad. C: 00177004.SZA	
						Zeichnungs-Nr.:	
		02 Strategie 102	28.04.2023	Ess		AGW-HA-A-40-MI50-I	
		01 Maßblatt aktualisier	13.02.2018	Gessn		S1=117.55 L=92	
		Zust. Änderung	Datum	Name	Ur-spr. 00037621	Ers. f.:	Blatt
						Ers. d.:	Bl.