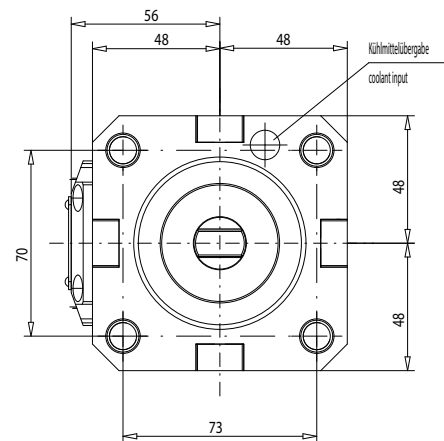
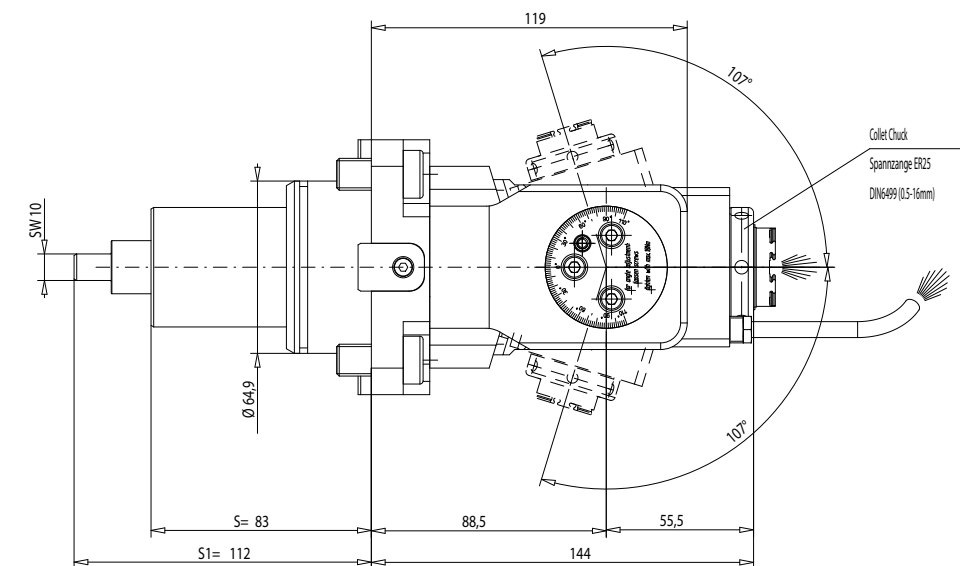


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 24 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weigh around 8kg

A193136		ID-Nr.	Allg.Tol.		20m/l.	Maßstab 1:1.3	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung			Datum		Name	 mimatic GmbH 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
			Bearb.	22.06.2018	Schmalholz		
			Gepr.	25.04.2020	Beckwith		
			F/M/Q				
			cnc 00158665.SZA			AGW-BMT-O2-65-ER25-I	
			Zeichnungs-Nr:		00054133	1:1 L=144 S1=98	
01 Text auf 40c Stand		26.04.2020	Breck	ZWN1017		Ers. E:	00054094
Zugf.		Änderung	Datum	Name/Anspr.		Ers. d.:	Bl.