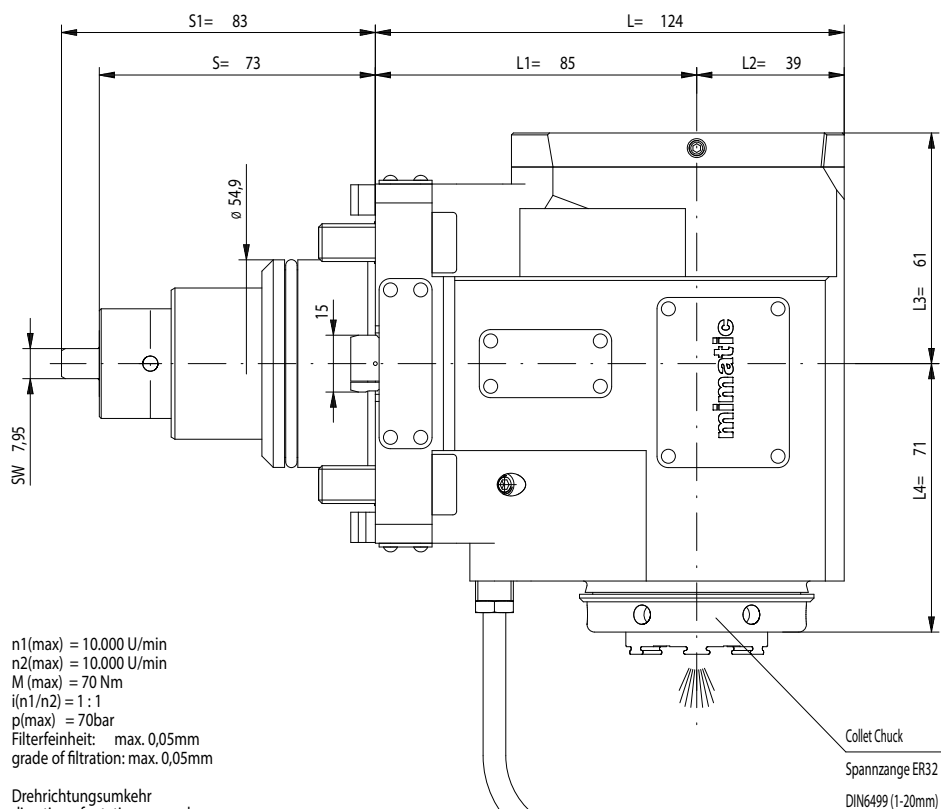
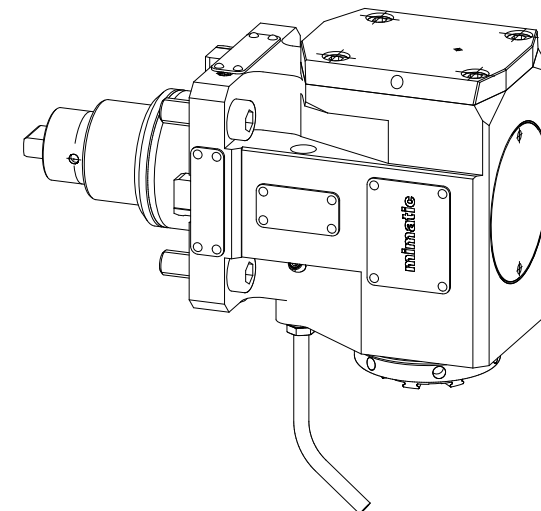
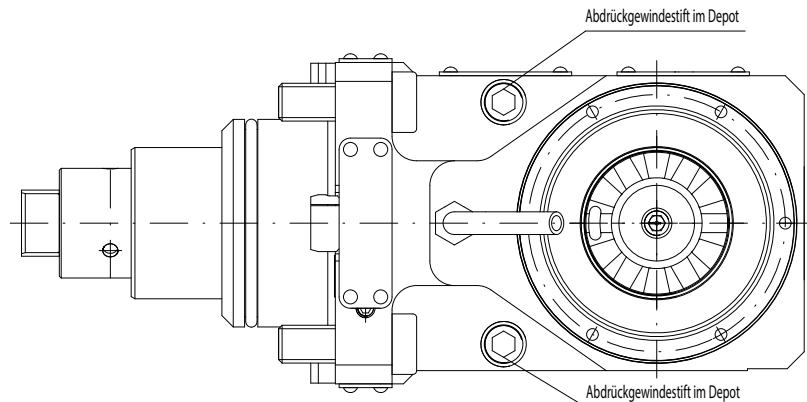




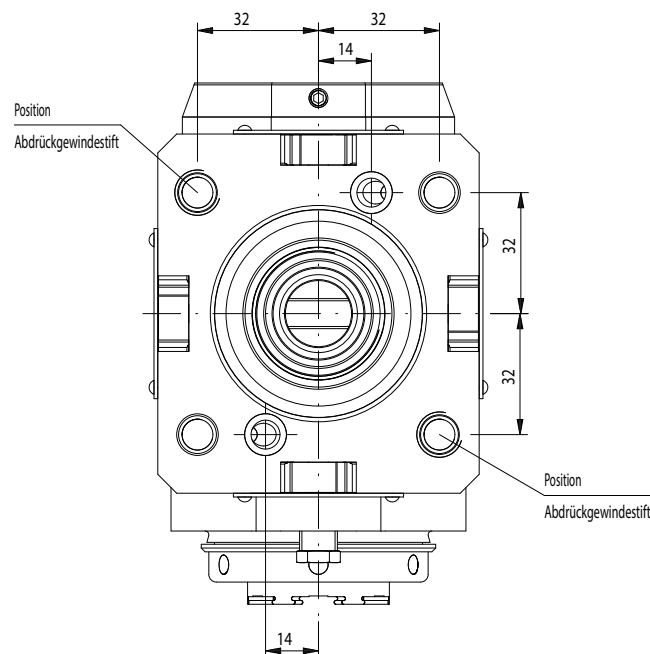
n1(max) = 10.000 U/min
n2(max) = 10.000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.



Only for information !

When one change, the drawing does not interchange

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
Fa. mimatic GmbH

It is strictly prohibited to copy,
reproduce or develop these drawings
to third persons without having our
written permission. A copyright violation
involves a claim for damages and is
indictable if it is premeditated done.
Fa. mimatic GmbH

A188890		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZiW-Nr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	25.07.2016	Gessner	 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax: -90	
			Gespr.	07.09.2020	Brockwoldt		
05	Teil auf alt. Spindel	07.09.2020	Beck	F/M/Q			
04	Gehäuse alt.	16.01.2018	Schma				
03	n max. Mit gel.	13.04.2017	Holz			AGW-EM-C-55-ER32-I	
02	KÜ überarbeitet	27.02.2017	Gess			L1=85 S1=83 i=1:1 VT2/VL2	
01	L3=61	30.11.2016	Gess				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00050151	Ers. f:	Ers. d: