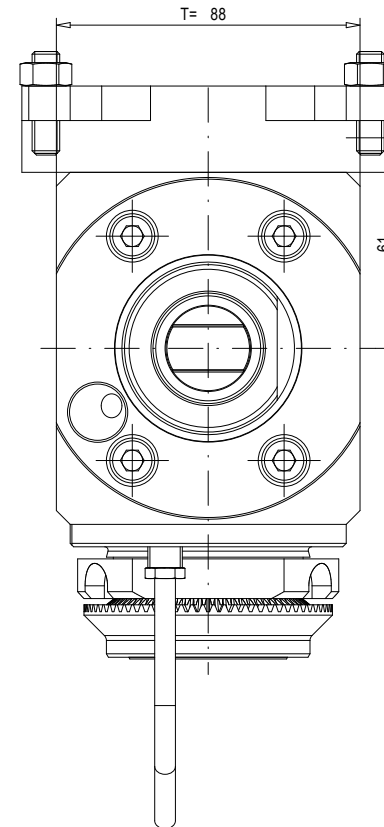
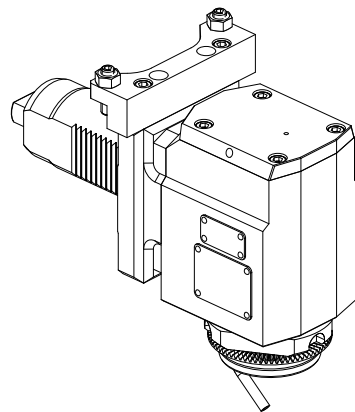
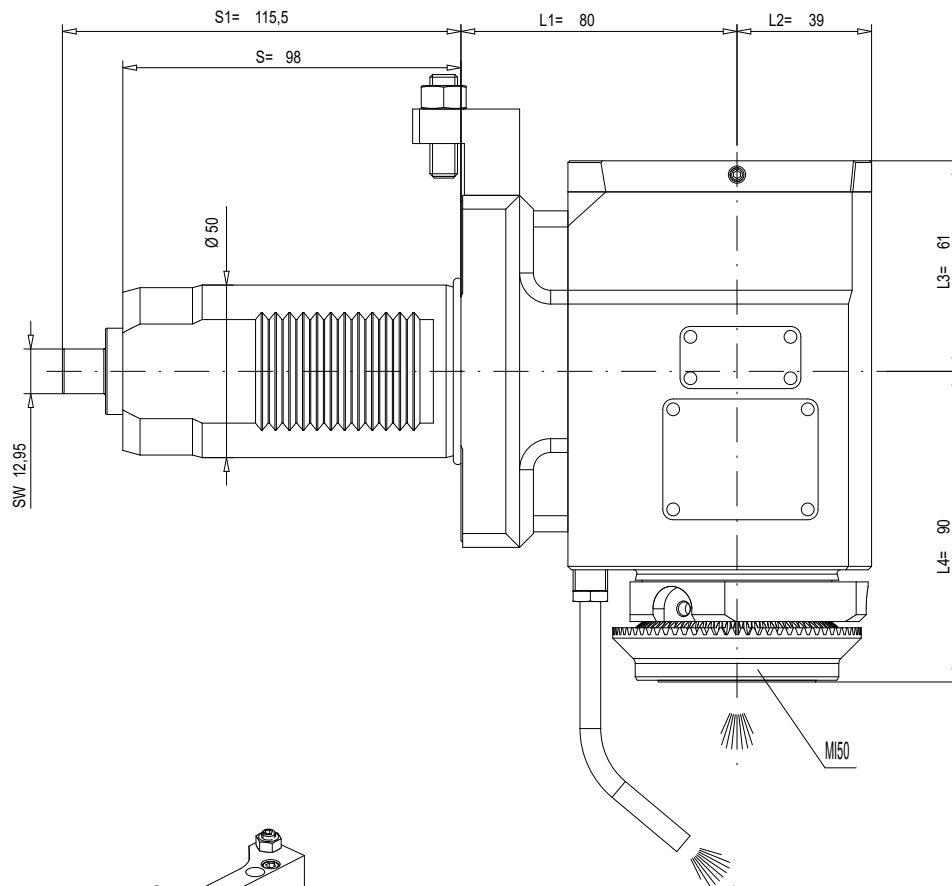




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im
Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with
sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the
cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 9,5kg
weight around 9,5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head 180° adjusted mountable

A101551		ID-Nr.	Altg.Tol.	ZiW-BL	Maßstab	1:1
AOS.1611.7951.MI50			ISO 2768-m		Werkstoff:	
manuelle Änderung					Maßblatt	
				Datum	Name	
				Bearb.	Gepr.	
				12.11.2008	12.11.2008	
				12.11.2008	12.11.2008	
05	Teil auf alt. Stande	01.07.2020	Beck	FMO		
04	Erstellen alt.	23.01.2017	Hoch			
03	1. Aufl.	21.11.2016	Gesam			
02	Standard 2015	05.10.2015	Schma			
01	Gek. Deckel neu	03.11.2011	Schul			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00020841000006676	Ers. f:
						Ers. d:
						Bl.

mimatic
Tool Systems

87488 Betzligau - Westendstraße 3
Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90

AGW-EM-C-50-MI50-I
L1=80 S=98 i=1:1 VSC315