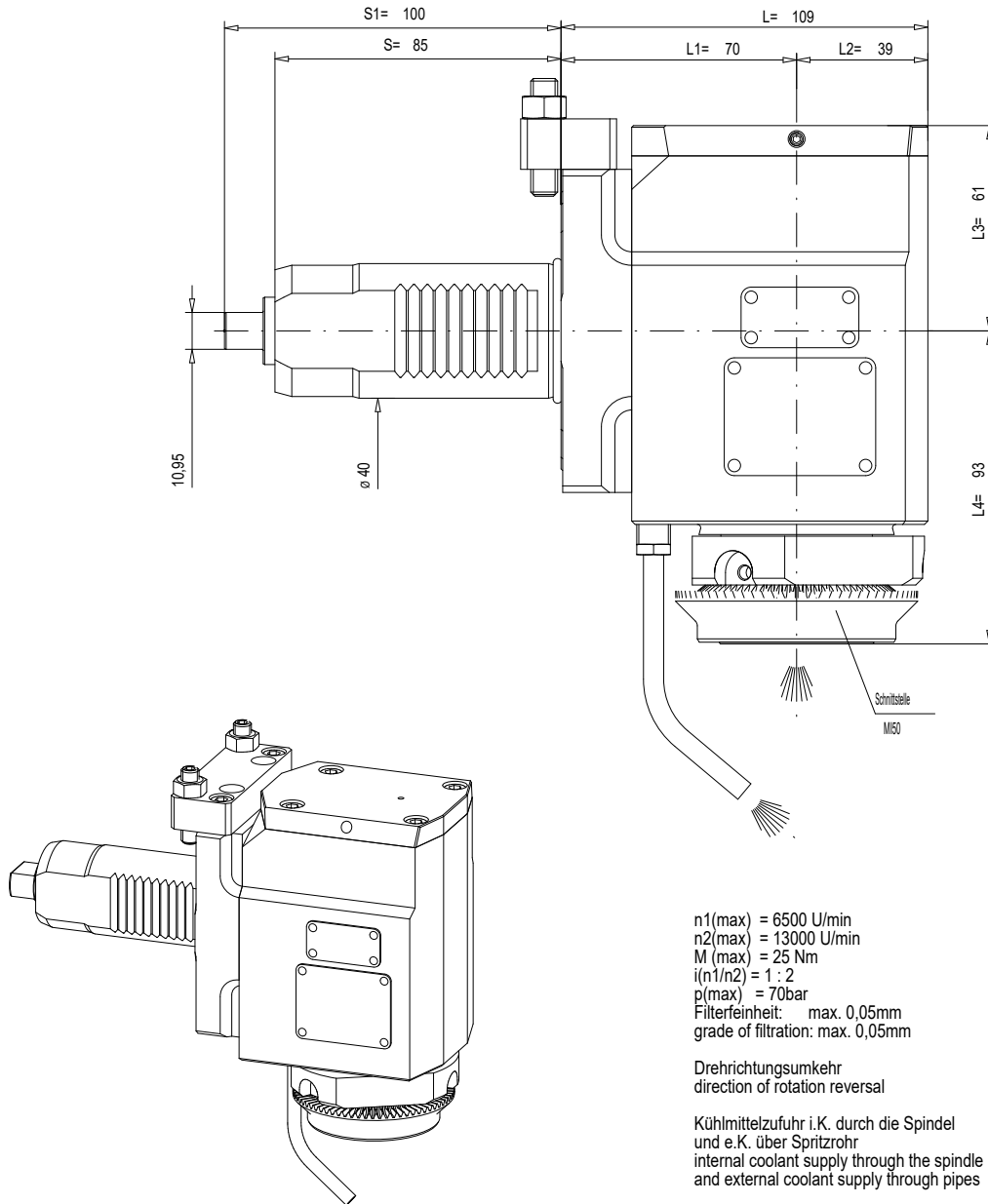




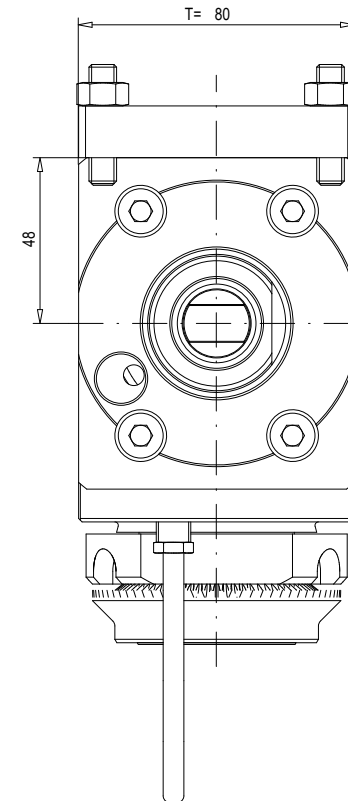
$n1(max) = 6500 \text{ U/min}$
 $n2(max) = 13000 \text{ U/min}$
 $M(max) = 25 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1 : 2$
 $p(max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7.5kg
 weight around 7.5kg

Kopf 180° gedreht montierbar
 head 180° adjusted mountable



Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.

A188922		ID-Nr.	Allg.Tol.	ZH-Nr.	Maßstab	1:1
			ISO 2768-m		Werkstoff:	
					Maßblatt	
					 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
					AGW-EM-C-40-MI50-I-12-DU L1=70 S=85 i=1:2 VL3	
03	Text auf alt. Standa	10.08.2020	Beck	Zeichnungs-Nr.:	Blatt Bl.	
02	L3=H1	09.11.2016	Gessen	00050184		
01	L3=80 war 69	21.10.2016	Gessen			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.		
				00049680	Ers. f.:	Ers. d.: