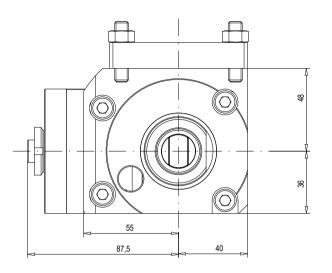


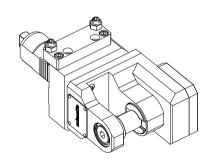
n1(max) = 6500 U/min n2(max) = 2450 U/min M (max) = 40 Nm i(n1/n2) = 2.66 : 1 p(max) = 30bar

keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzdüsen external coolant supply through nozzles

Gewicht ca. 6.5kg weight around 6.5kg Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. no compressed air allowed in the cooling-system Max. tool temperature 90°C.





A125124		ID-Nr.		Allg.Tol.		ZWN-BI.	Maßstab	1:1		
A05.36131.7941.22				ISO 2768-m			Werkstoff:			
	manuelle Änderung						Maßblatt			
					Datum	Name			atic	
				Bearb.	07.09.2004	Simon		milni	atic	
16	Text auf akt. Standa	12.08.2020	Breck	Gepr.	12.08.2020	Breckwoldt		Tool Systems		
5	Gehäuse aktualisiert	10.08.2017	Gessn	F/M/Q			mimatic	87488 Betzigau - W	/estendstraße 3	
14	Ma&blatt aktualisier	16.06.2016	Gessn	CAD: C:00159898.SZA			GmbH	Tel.:0831/57444	-0 Fax.:-90	
13	Rahmen gelauscht	29.09.2014	Кларр	Zeichnungs	s-Nr.:		AGW-EM-Q-40-22-E			Blatt
12	Emag ID dazu		Кларр	l nnn-	17718		/ 1011	Q .0		
1	Drehz.lt.Katalog	17.07.2008	Кларр	00011110						BI.
ust.	Änderung	Datum	Name	Urspr. 00017718-Z			Ers. f.:		Ers. d.:	