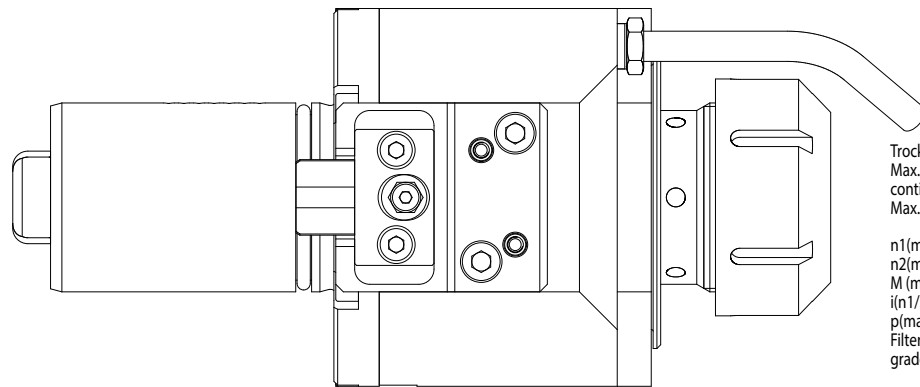
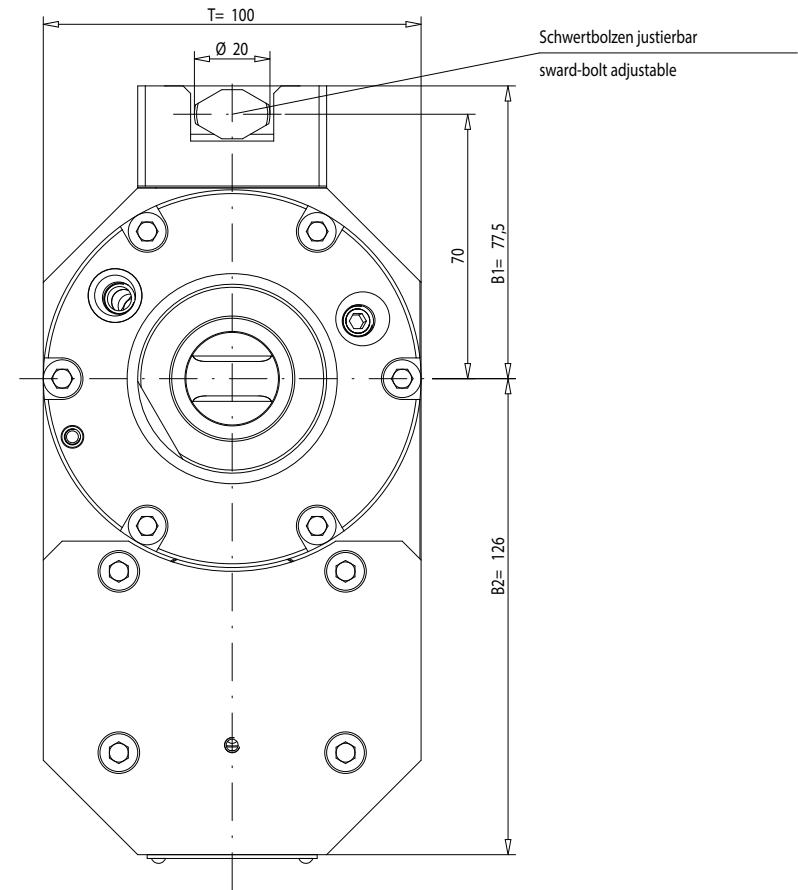
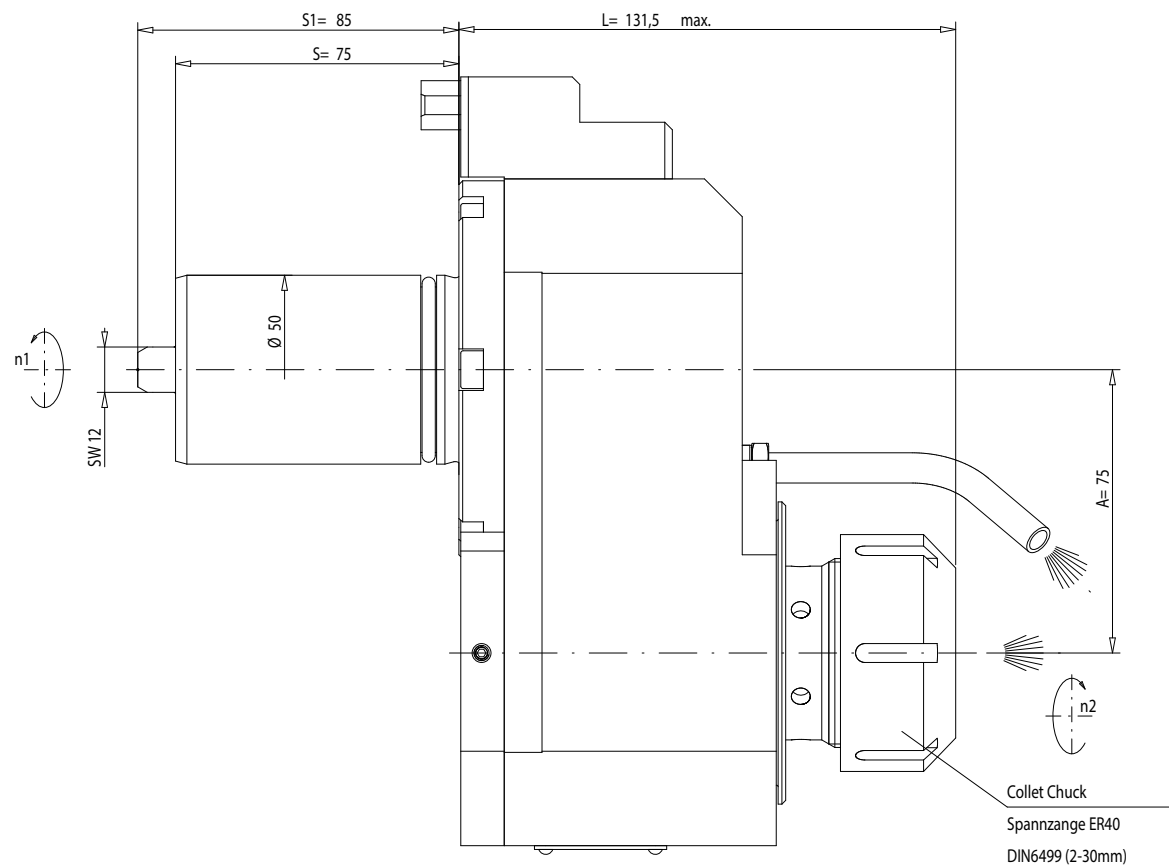




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90AC
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90AC.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 100 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 11kg
weigh around 11kg

A189956		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZWN-Nr.	Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name	Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	13.12.2016	Schmalholz	mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 mimatic GmbH Tel.:0831/57444-0 Fax.: -90	
			Gepr.	03.03.2020	Beckwoldt		
			F/M/Q				
			CNC		C-00157727-SZA	AGW-MA-B-50-ER40-I-R	
02	Teil geändert	03.03.2020	Beck	00051110		1:1 L=131.5 S1=85 DU	
01	Maßblatt aktualisi	15.02.2019	Gesam				
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00021012	Ers. f:	Ers. d: