





Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. Max. Werkzeugtemperatur 90ĀC qontinuous dry run possible with sufficient cooling phase. Max. tool temperature 90ĀC.

n1(max) = 5.750 U/min n2(max) = 11.500 U/min M (max) = 40 Nm

M (max) = 40 Nmi(n1/n2) = 1:2

p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Ausführung für Hauptspindel Typ for main-spindle

Gewicht ca. 5.5kg weigth around 5.5kg

A	A123710		ID-Nr.		Allg.Tol.			ZWN-BL	Maßstab	1:1		
AC	A05.0212.7340.505					2768	-m		Werkstoff:			
	manuelle Änderung							Maßblatt				
							Datum	Name				
					Beart	b. 17.0	1,2006	gessner		mimatic		
				Gepr. 26		16.02.2020	Holzheu		Tool Systems			
					F/M/	Q			mimatic	87488 Betzigau - Wes	stendstraße 3	
						CARE	:00157565.S2	'A	GmbH	Tel.:0831/57444-0	) Fax.:-90	
03		Text akt.	26.02.2020	Holzh	Zeichn	nungs-Nr.:			AGW-MA-	GW-MA-B-40-ER32-I-R		Blatt
02		Maßblatt aktualisier	05.03.2018	Gessn	00022004				1 2 1 . 07 (	61 70 DU		
01		Umbau auf Standard 2	23.08.2017	Gessn	U	00220	04		1:2 L=97 S1=78 DU			BI
Г	Zus	. Änderung	Datum	Nam	éJrspr	r. 000	122004-Z		Ers. f.:		Ers. d.:	

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright viotation involves a claim for demages and is indicable if it is premediative done. Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH