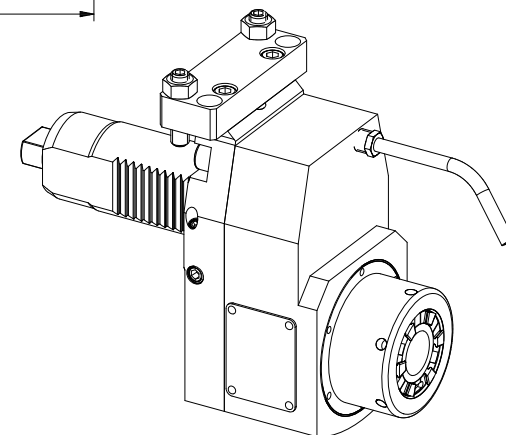
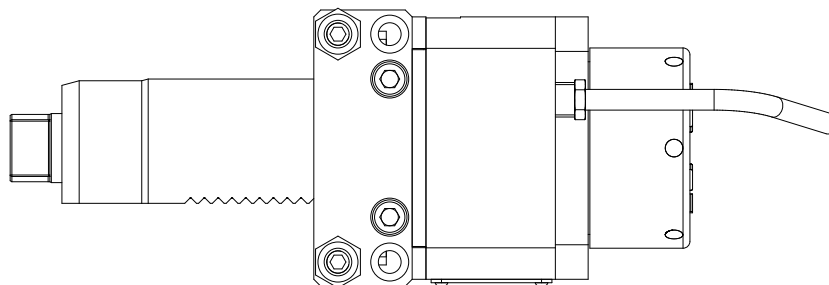
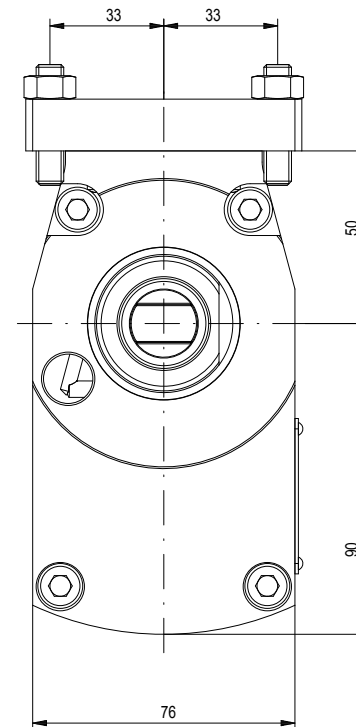
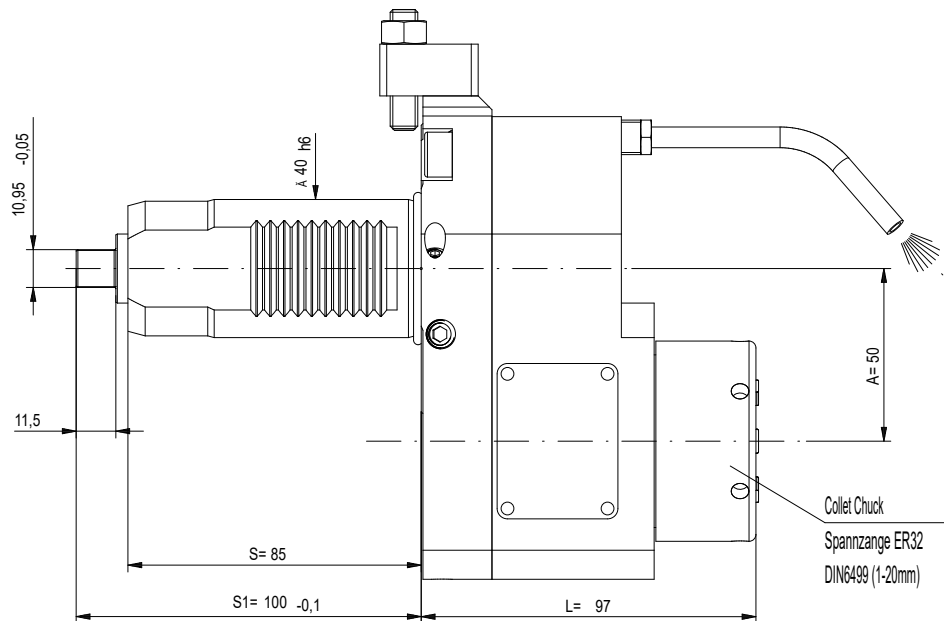




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 5750 U/min
n2(max) = 11500 U/min
M (max) = 40 Nm
i(n1/n2) = 1 : 2

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 5,5kg
weight around 5,5kg

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz
strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
Fa. mimatic GmbH

A188419		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		ZiW-B		Maßstab 1:1	
manuelle Änderung			Datum		Name		Werkstoff: Maßblatt	
			Bearb.	11.05.2018	Gezeichnet		mimatic® Tool Systems 87488 Betziga - Westendstraße 3 Tel. 0831/57444-0 Fax: -90	
			Gepf.	05.08.2020	Bezeichnet			
			FMQ					
			CAD: C-00159727 SZA				mimatic AGW-EM-B-40-ER32-E Tel. 0831/57444-0 Fax: -90	
			Zeichnungs-Nr. 00049624				Blatt	
01	Teil auf Mt. Standa	05.08.2020	Brech				Ers. d:	
Zust.	Änderung	Datum	Urspr.	00049610	Ers. f:		Bl.	