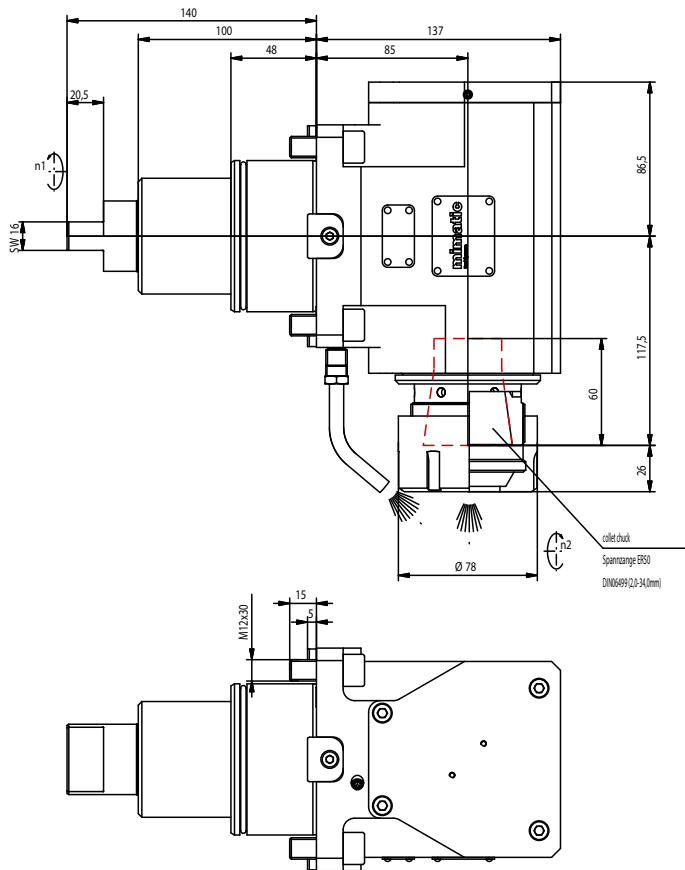


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6000 U/min
n2(max) = 6000 U/min
M (max) = 150 Nm
i(n1/n2) = 1:1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 18,7kg
weigh around 18,7kg

A196810		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		2018	Maßstab: 1:1,5		
						Werkstoff: Maßblatt		
Material (Kürzel)				Design	Norm	 mimatic 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel. 09231/57444-0 Fax. -90		
						mimatic Genet		
						AGW-BMT-C-85-ER50-1 1:1 L1=85 S1=140		
						Bl.		
						Es. d.		
Zust.		Anders	Datum	Name	09062953			
					09062953			

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
§ Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH