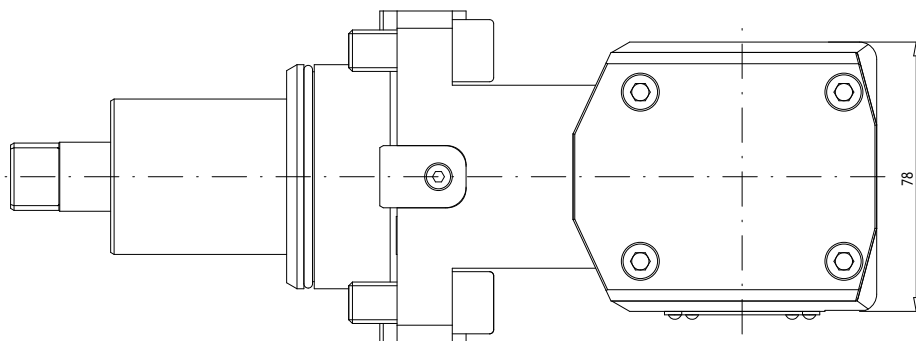
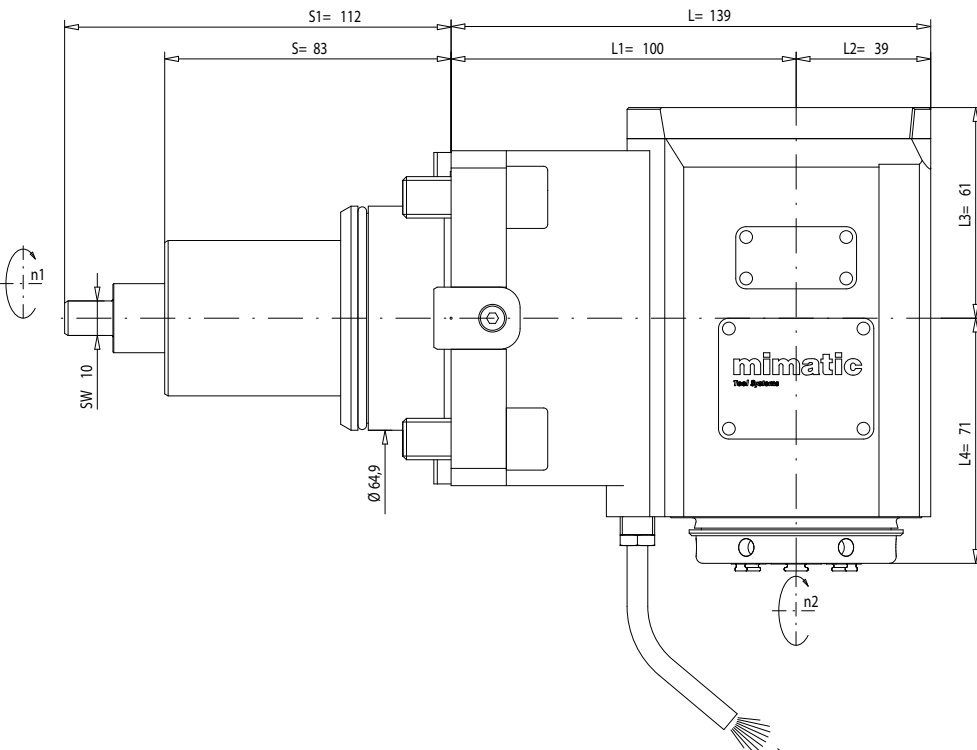




Trockenlauf bei ausreichender
Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible
with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

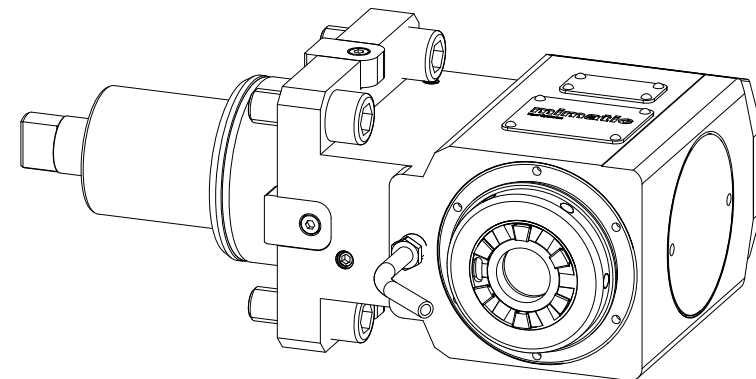
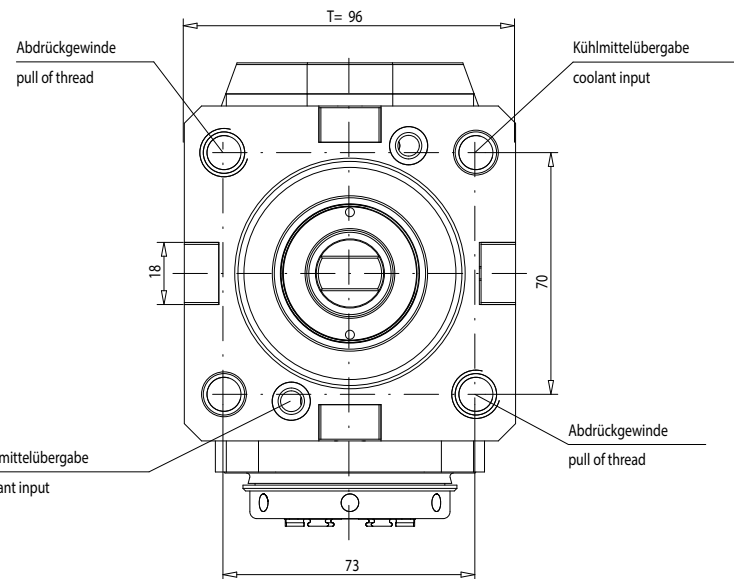
n1(max) = 10000 U/min
n2(max) = 10000 U/min
M (max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 9kg
weigh around 9kg



A192964		ID-Nr.	Allg.Tol.		Zielerk.	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung						Maßblatt	
			Bearb.	Datum	Name	 mimatic Tool Systems 87488 Betzgau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90	
			Gepr.	19.02.2018	Schmalz		
			FM/Q	19.02.2018	Schmalz		
			cnc:00143769.SZA			mimatic GmbH	
			Zeichnungs-Nr.			AGW-BMT-C-65-ER32-E	
			00053984			1:1 L1=100 S1=112	
Zug.	Änderung	Datum	Name	Änderung	00048582	Ers. E:	Bl.