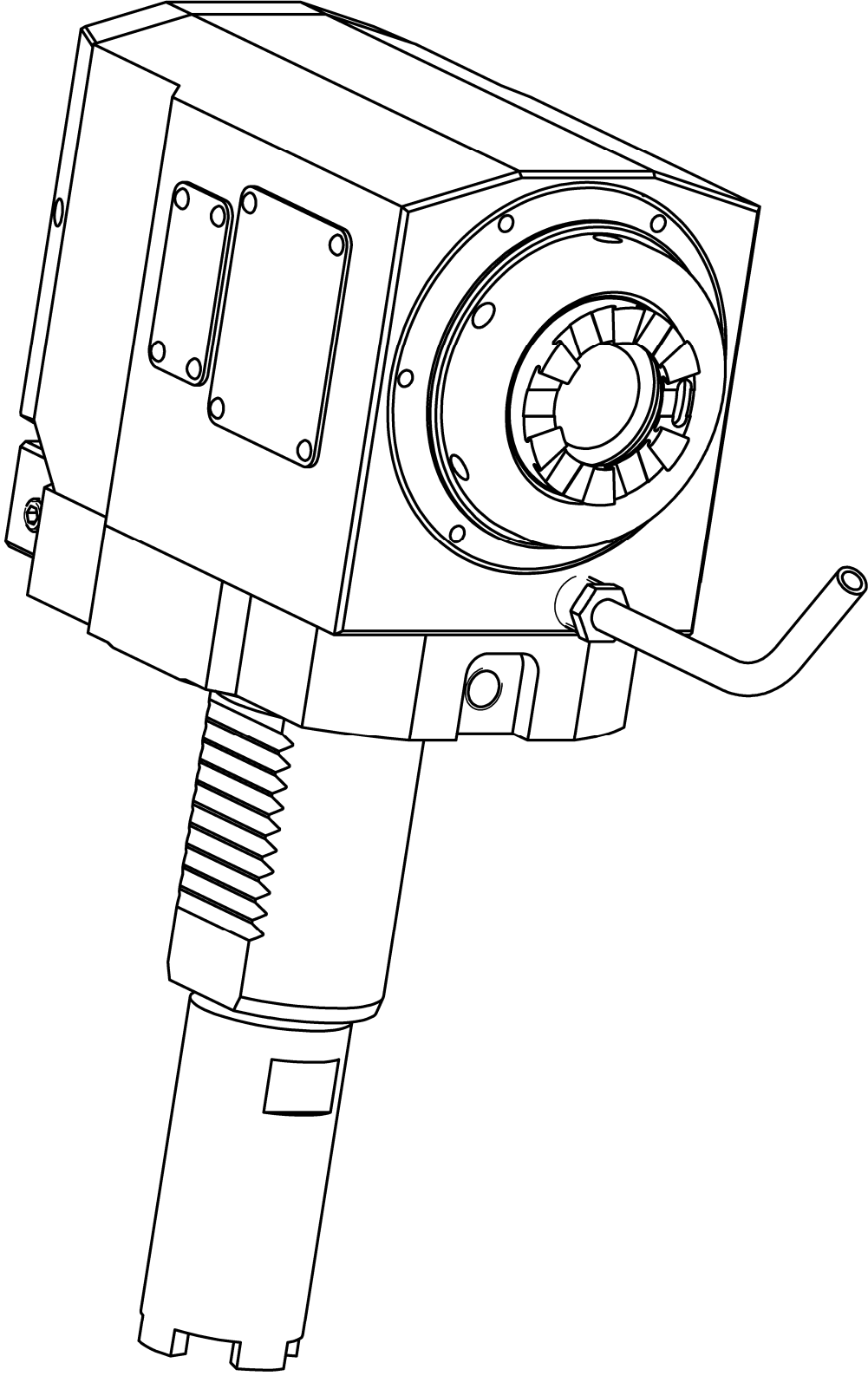
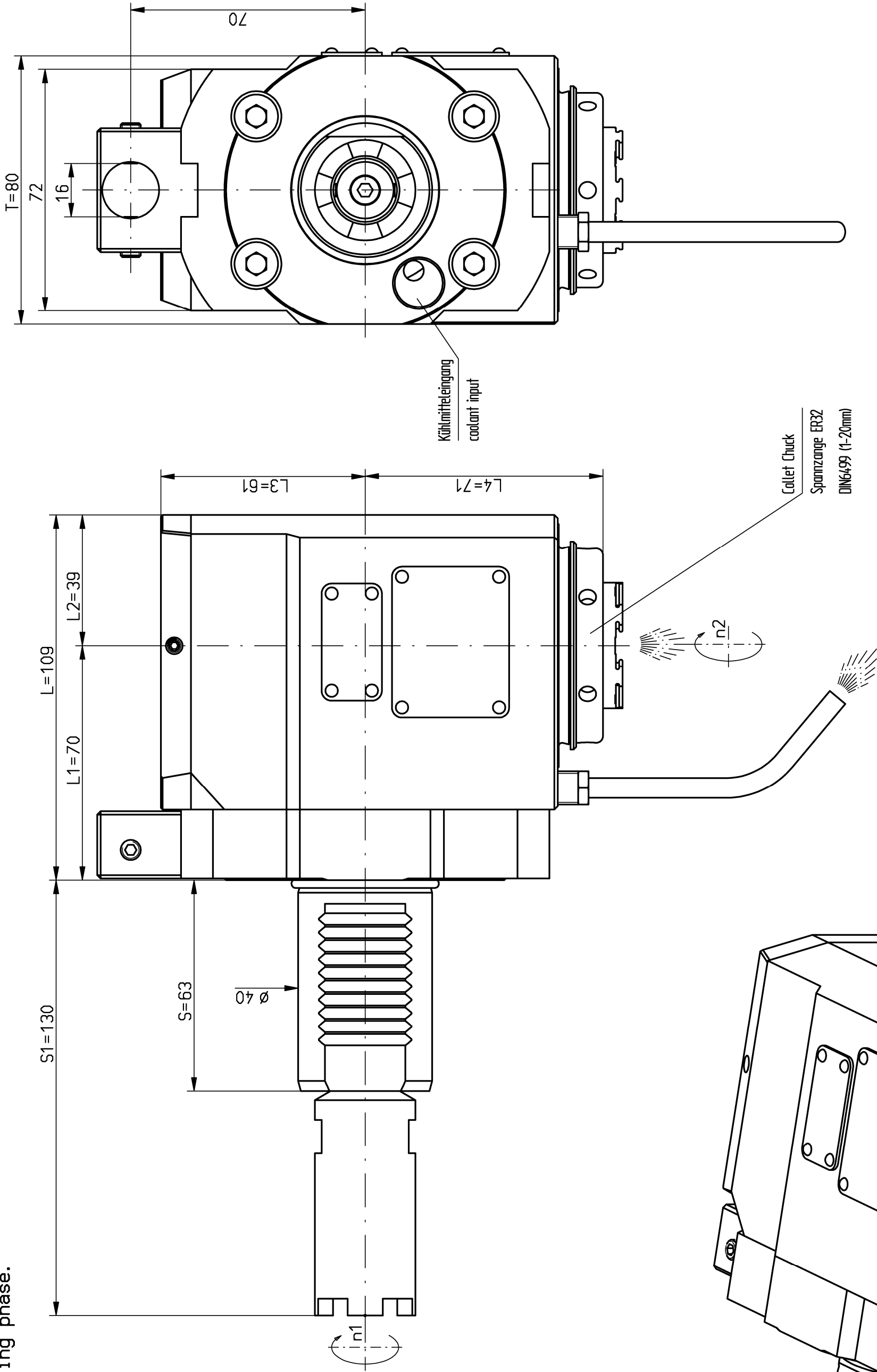


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

$n1(max)$ = 6 500 rpm
 $n2(max)$ = 6 500 rpm
 $M (max)$ = 50 Nm
 $i(n1/n2)$ = 1 : 1
 $p(max)$ = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm
keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelfzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes
Gewicht ca. 7,5 kg
weigth around 7,5 kg

Kopf 180° gedreht montierbar
head moutable 180° rotated



A192625		ID-Nr.	Allg. Tol.		ZM-BL	Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m			Werkstoff:	
		manuelle Änderung	02.05.2023			Maßblatt	
				Datum	Name	mimatic® Tool Systems mimatic 87488 Betzigue – Westendstraße 3 GebH Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Bearb. 15.02.2018	Gessner			
			Gepr. 02.05.2023	Ess			
			F/M/Q				
			dw. C. 00177065. SZA				
			Zeichnungs-Nr.:		AGW-HA-C-40-ER32-I-KD		
			00053635		Blatt		
					S1=130 L1=70 i=1:1		
					Bl.		
01	Strategie 102	02.05.2023	Ess				
Zust. Änderung		Datum	Name	Urspr. 00029240		Ers. f.:	
				00053635		Ers. d. Plotserver	