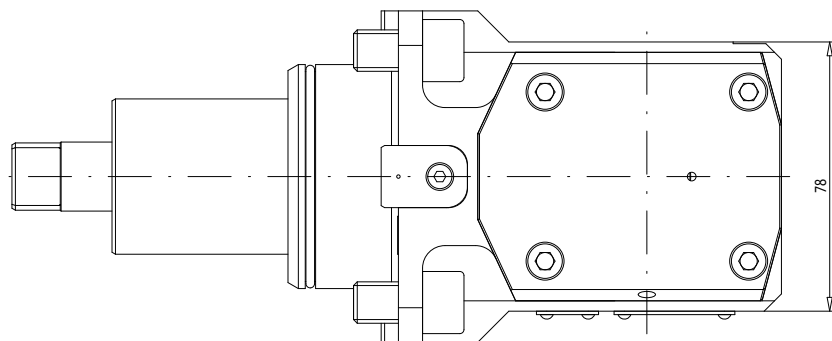
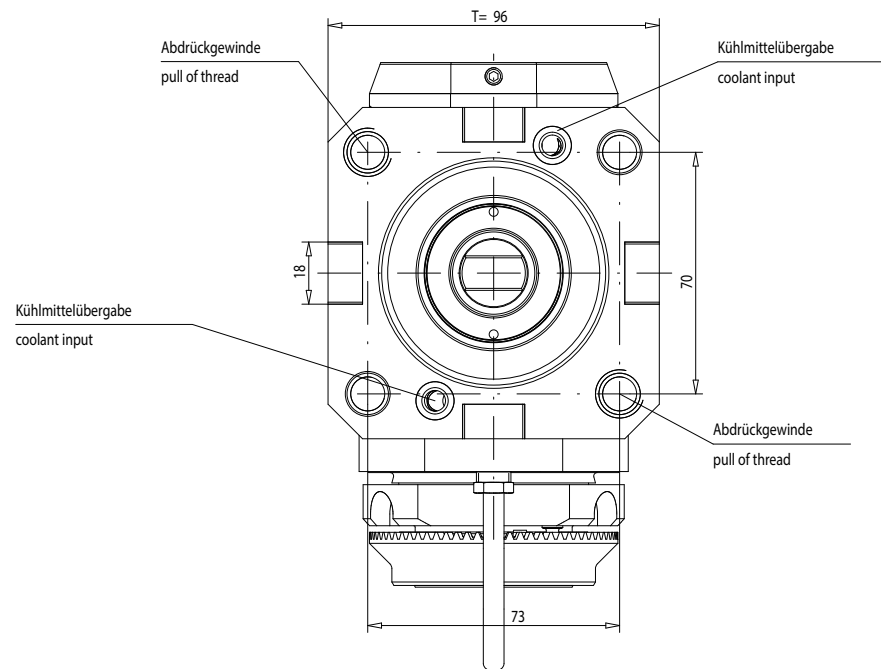
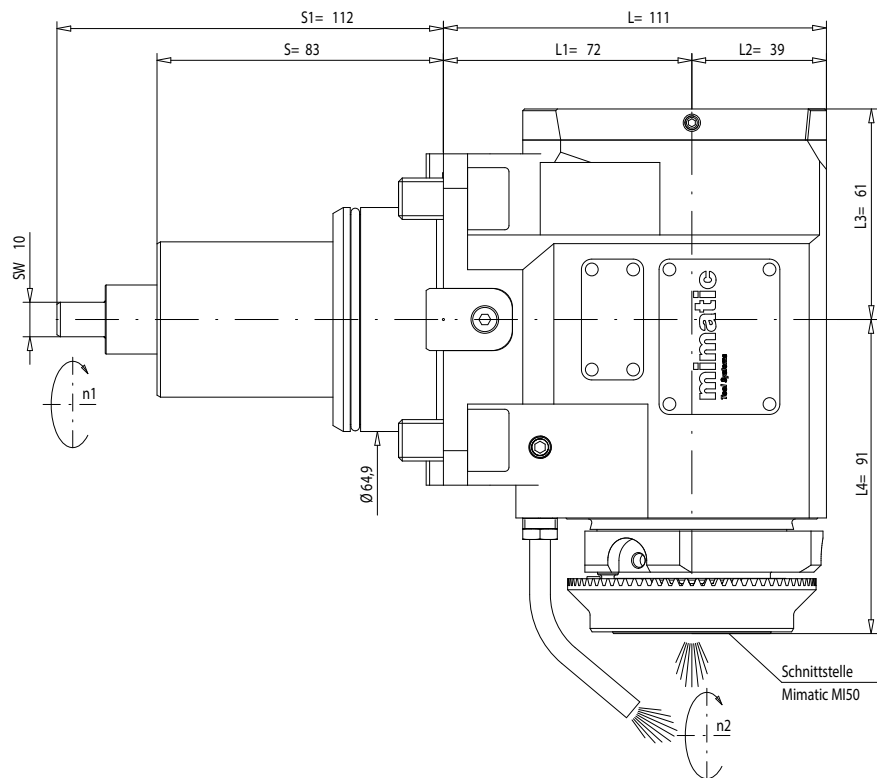




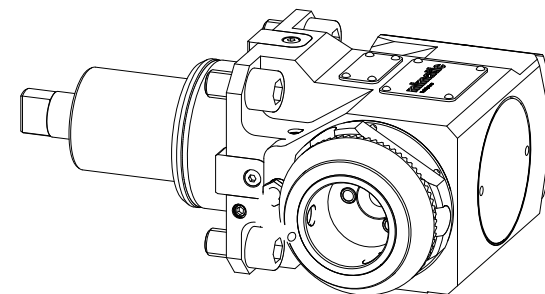
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlsystem zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling system
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 rpm
n2(max) = 10 000 rpm
M(max) = 70 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70 bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5 kg
weigh around 7,5kg



A196397		ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWR-Nr.		Maßstab 1:1	
			ISO 2768-m				Werkstoff:	
							Maßblatt	
manuelle Änderung			Datum		Name		 mimatic[®] <i>Tool Systems</i> 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
			Boarb.	25.05.2020	Hobbes			
			Gepr.	25.05.2020	Hobbes			
			FIM/Q					
			cnc-C00158893.SZA					
			Zeichnungs-Nr.		AGW-BMT-C-65-MISO4-KD			
			00057230		1:1 L1=72 S1=112 KD			
Zug.	Änderung	Datum	Name/Anspr.	00055864	Ers. E.		Ers. d.	