

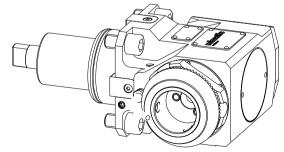
Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich. keine Druckluft im Kühlsystem zulässig Max. Werkzeugtemperatur 90°C continuous dry run possible with sufficient cooling phase. no compressed air allowed in the cooling system Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 10 000 rpm n2(max) = 10 000 rpm M (max) = 70 Nm i(n1/n2) = 1 : 1 p(max) = 70bar Filterfeinheit: max. 0,05mm grade of filtration: max. 0,05mm

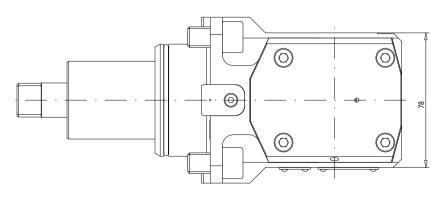
keine Drehrichtungsumkehr direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel und e.K. über Spritzrohr internal coolant supply through the spindle and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 7,5 kg weigth around 7,5kg



A19	96397 ID-Nr.		Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m			ZWN-B.	Maßstab	1:1	
								Werkstoff:		
	manuelle Änderung							Maßblat	t	
					П	Datum	Name			_
				Bear	rb.	25.05.2020	Halzheu		mimati	C
				Gepr.		2505.2020	Holzheu		Tool Systems	
				F/M	/Q			mimatic	87488 Betzigau - Westendstraße 3	
				C/0C:00158893.SZ			ZA	GmbH	Tel.:0831/57444-0 Fax.:-90	
		Zeichnungs-Nr: AGW-BMT-C-65-MI50-I-KD					Blat			
				(0005	7230		1:1 L1=72 S1=112 KD		
Zus	: Änderung	Datum	Nam	dJrsp	r.	00055864		Ers. f:	Ers. d.:	



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for demages and is indictable if it is premediative done. Fa. mimatic GmbH Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz sträfbar (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mirnatüt GmbH