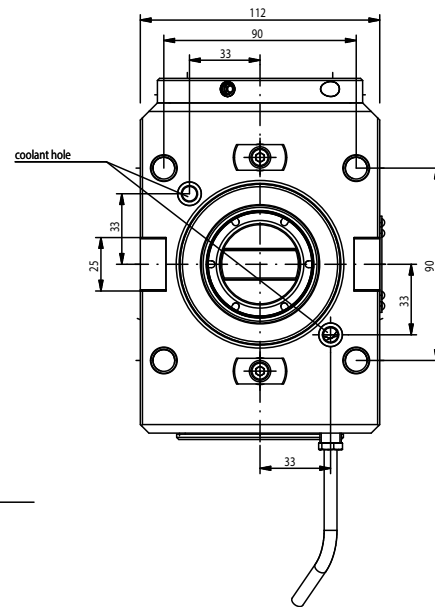
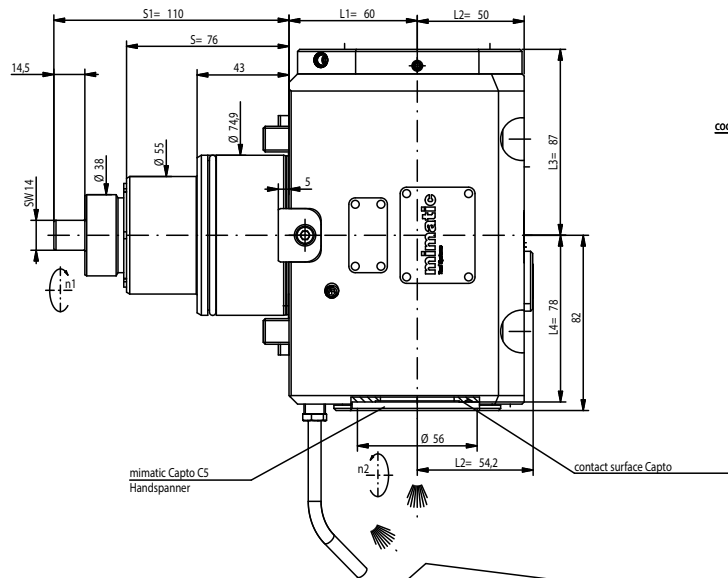
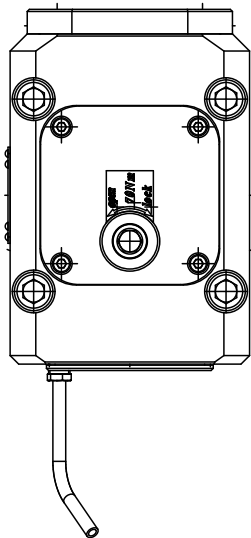




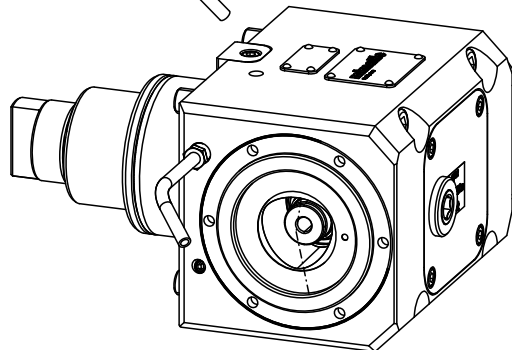
$n1(\max) = 6000 \text{ U/min}$
 $n2(\max) = 6000 \text{ U/min}$
 $M(\max) = 100 \text{ Nm}$
 $i(n1/n2) = 1:1$
 $p(\max) = 70 \text{ bar}$
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation is reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 14,5kg
 weight around 14,5kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 no compressed air allowed in the cooling-system
 Max. tool temperature 90°C.



It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is not remedied done.
 Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorstatz strafbar.
 (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
 Fa. mimatic GmbH

A197606		D-Nr.	Allg.Tit.		2018		Maßstab		1:1,2	21207187	
			ISO 2768-m				Werkstoff:		Maßblatt		
Internale Notierung				Datum		Name					
		Erstellt		Geprüft		Freigegeben		mimatic Ges.			
		Vom		Am		Am		Strabe Berggasse Wienersdorf 1			
		F.Nr.		F.Nr.		F.Nr.		Tel. 08831/57444-0 Fax: -0			
				C 0004686-024				AGW-BMT-C-75-CSH 1			
				00059330				1:1 L=60 S=118 D=1			
auf Blatt Nr.		21207187		Seite				Ers. -0			
Date		08.08.2018		Date							