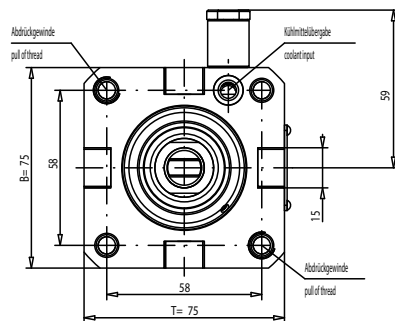
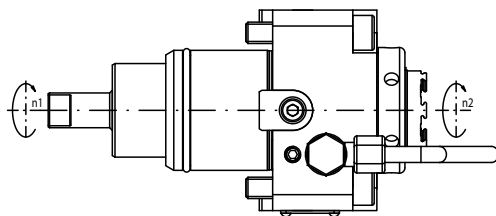
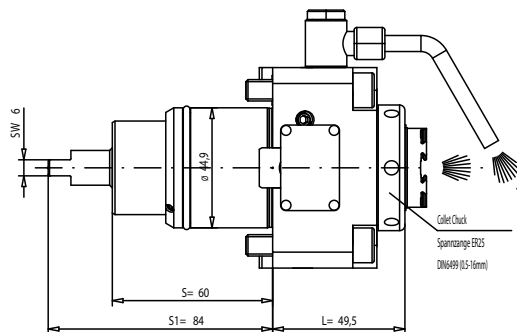




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M(max) = 25 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 2,5kg
weight around 2,5kg

A188040		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m	2008	Maßstab 1:1
manuelle Änderung					Werkstoff: Maßblatt
			Bohrn. Grp.	Radius Grp.	Norme Grp.
			F/MQ		
Q1	Teil-Id.	1540073	Stück	HC-081113463324	
Q2	Material-Anzahl	0052019	Stück		
Q3	Material-Prüfung	1103017	Grp.	00049519	
Q4	Material	0102019	Stück		
Zust.	Änderung	Datum	Nachtrags	00049519-2	BSL
mimatic GmbH					87488 Betrigau - Westendstraße 3 Tel.: 03531 57444-0 Fax: -90 AGW-BMT-A-45-ER25-1 1:1 L=49,5 S1=84
mimatic					Blatt
mimatic					Bl.

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditative done.
Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar.
Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
Fa. mimatic GmbH