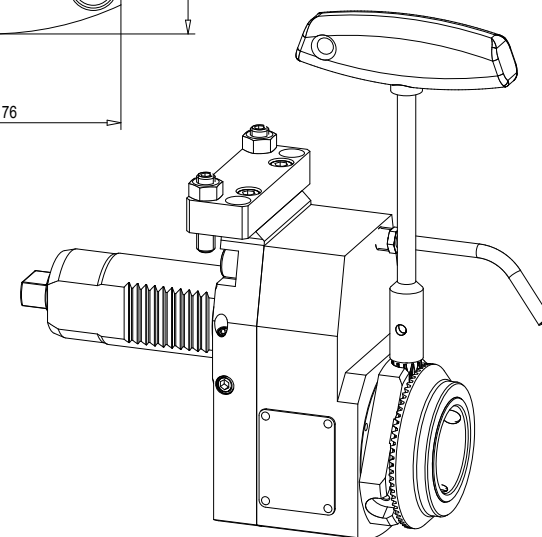
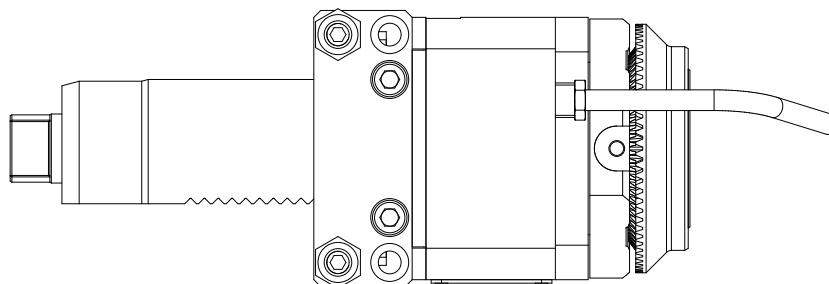
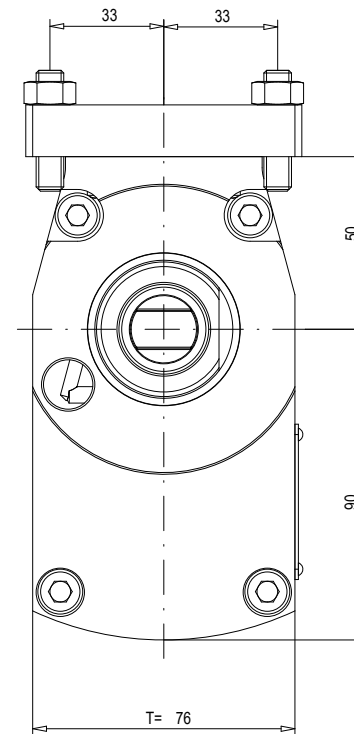
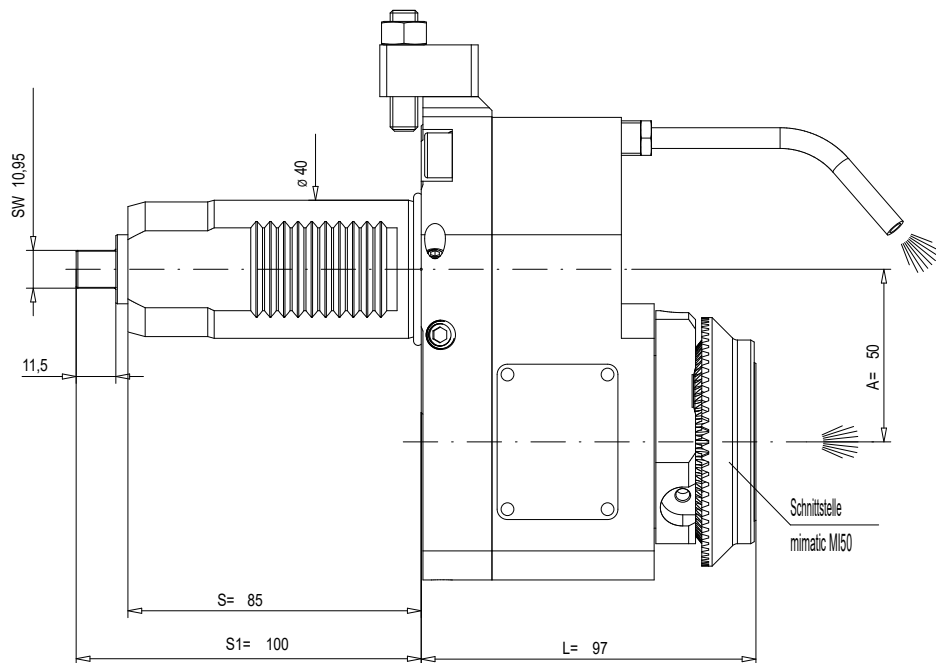




n1(max) = 7500 U/min
n2(max) = 3750 U/min
M (max) = 80 Nm
i(n1/n2) = 2 : 1
p(max) = 70bar

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal

Kühlmittelfuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
weight around 6kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C.

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung
weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten
zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen
verpflichten zu Schadensersatz und sind bei Vorsatz
strafbar. (Urheberrechtsgesetz vom 9.9.1965)
Fa. mimatic GmbH

A188444		ID-Nr.	Altg.Tol.	ZIM-BL	Maßstab	1:1
		ISO 2768-m			Werkstoff:	
					Maßblatt	
					mimatic®	
					Teil System	
					87488 Betzigau - Westendstraße 3	
					Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
					mimatic GmbH	
					AGW-EM-B-40-MI50-I	
					L97 i=2:1 A=50 VL3/VSC250	
					Blatt	Bl.
					Ers. f.	Ers. d.