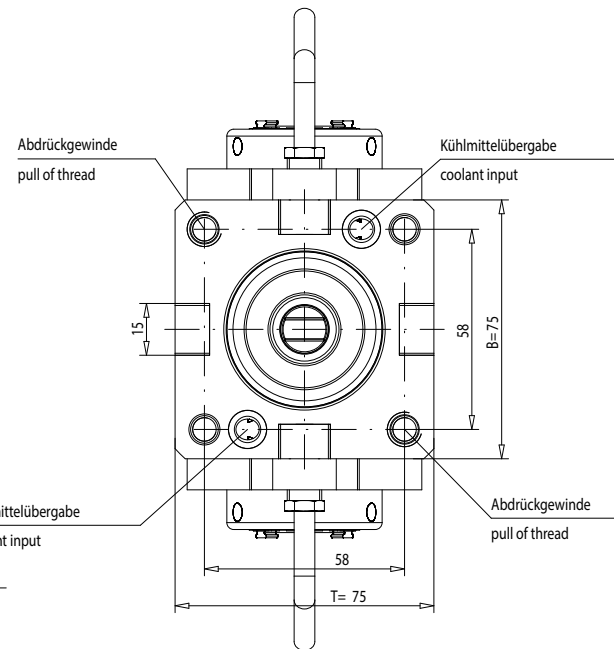
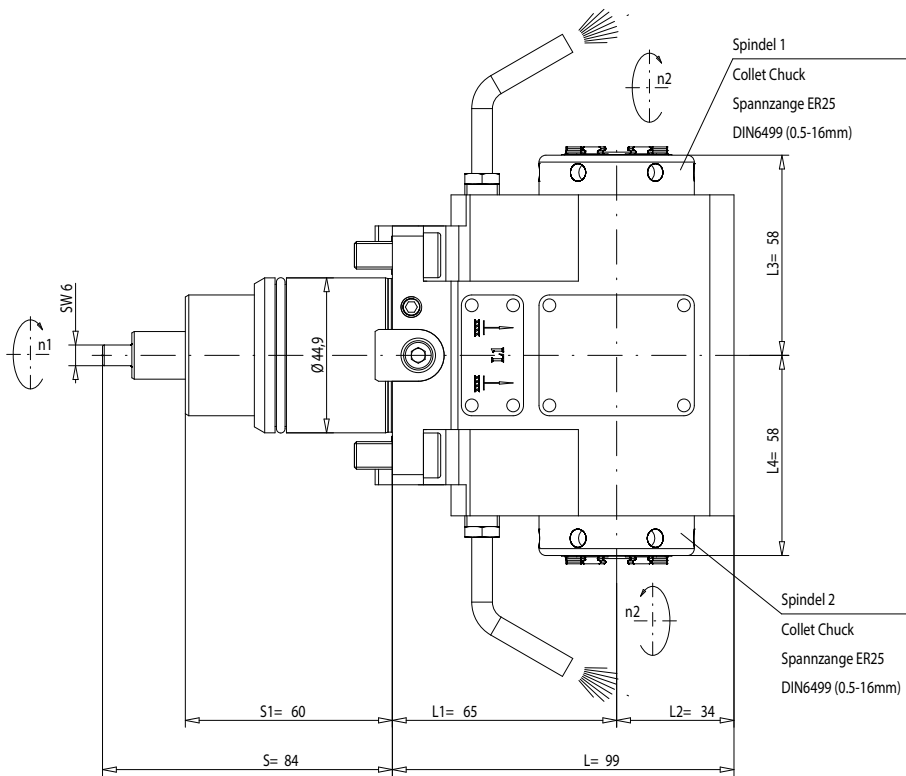


Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
n2(max) = 6500 U/min
M (max) = 30 Nm
i(n1/n2) = 1 : 1

Spindeln mit gegensinnigem Drehsinn
working arbor with different rotation

keine Drehrichtungsumkehr für Spindel 1
direction of rotation is not reversal for spindle 1

Drehrichtungsumkehr für Spindel 2
direction of rotation is reversal for spindle 2

Kühlmittelzufuhr e.K. über Spritzrohr
external coolant supply through pipes

Kopf 180° drehbar
head 180° adjustable

Gewicht ca. 4.5kg
weigh around 4.5kg

A188047		ID-Nr.	Allg.Tol. ISO 2768-m		Zielerkl.	Maßstab 1:1
manuelle Änderung			Bearb.		Datum	Name
			Gepr.		15.02.2019	Schmalholz
			F/M/Q		11.02.2019	Hübner
04	Testakt.	01.08.2019	Hübner	cnc-00153566.SZA		
03	Maßblatt aktualisi.	08.03.2018	Gesam	Zeichnungs-Nr.		
02	Maßblatt aktualisi.	19.10.2017	Gesam	00049341		
01	Geplante akt.	09.10.2017	Schma			
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.	00040313-Z	Ers. d.
mimatic Tool Systems mimatic GmbH 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: 90						Blatt
AGW-BMT-E-45-ER25-E 1:1 L1=65 S1=84						Bl.