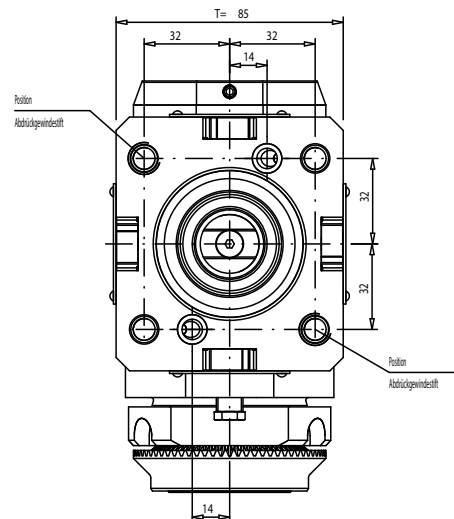
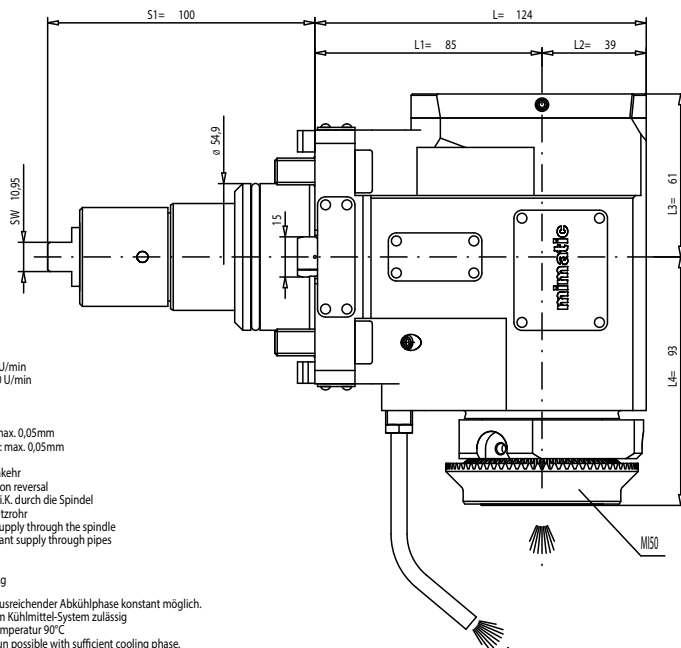
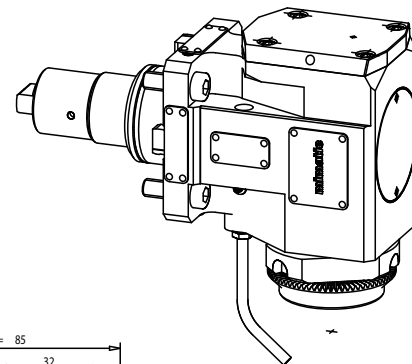
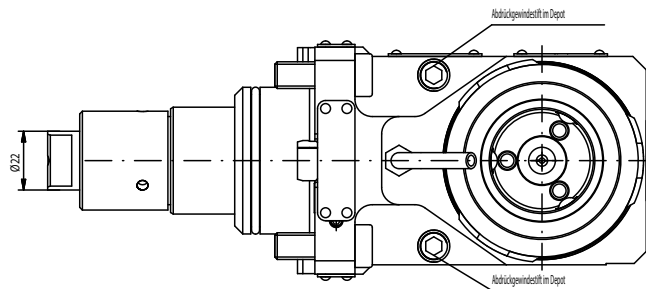




n1(max) = 6.500 U/min
n2(max) = 13.000 U/min
i(n1/n2) = 1:2
M(max) = 70 Nm
p(max) = 70bar
Filterfeinheit: max. 0,05mm
grade of filtration: max. 0,05mm

Drehrichtungsumkehr
direction of rotation reversal
Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
und e.K. über Spritzrohr
internal coolant supply through the spindle
and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 8kg
weight around 8kg

Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
keine Druckluft im Kühlmittel-System zulässig
Max. Werkzeugtemperatur 90°C
continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
no compressed air allowed in the cooling-system
Max. tool temperature 90°C

A190512		ID-Nr.	Allg.Tol.	ISO 2768-m	2018	Maßstab	1:1
mimatic Fertigung						Werkstoff:	
						Maßblatt	
		Stech.	Gepr.	F.M.Q.	Druckgröße		
		Stech.	Gepr.	F.M.Q.	Druckgröße		
		000100		00051675		AGW-EM-C-55-MISO-1	
		000100		00051675		L1-85 S1=100 1:2 VL4/VL6	
		000100		00051675		Blatt	
		000100		00051675		8.	