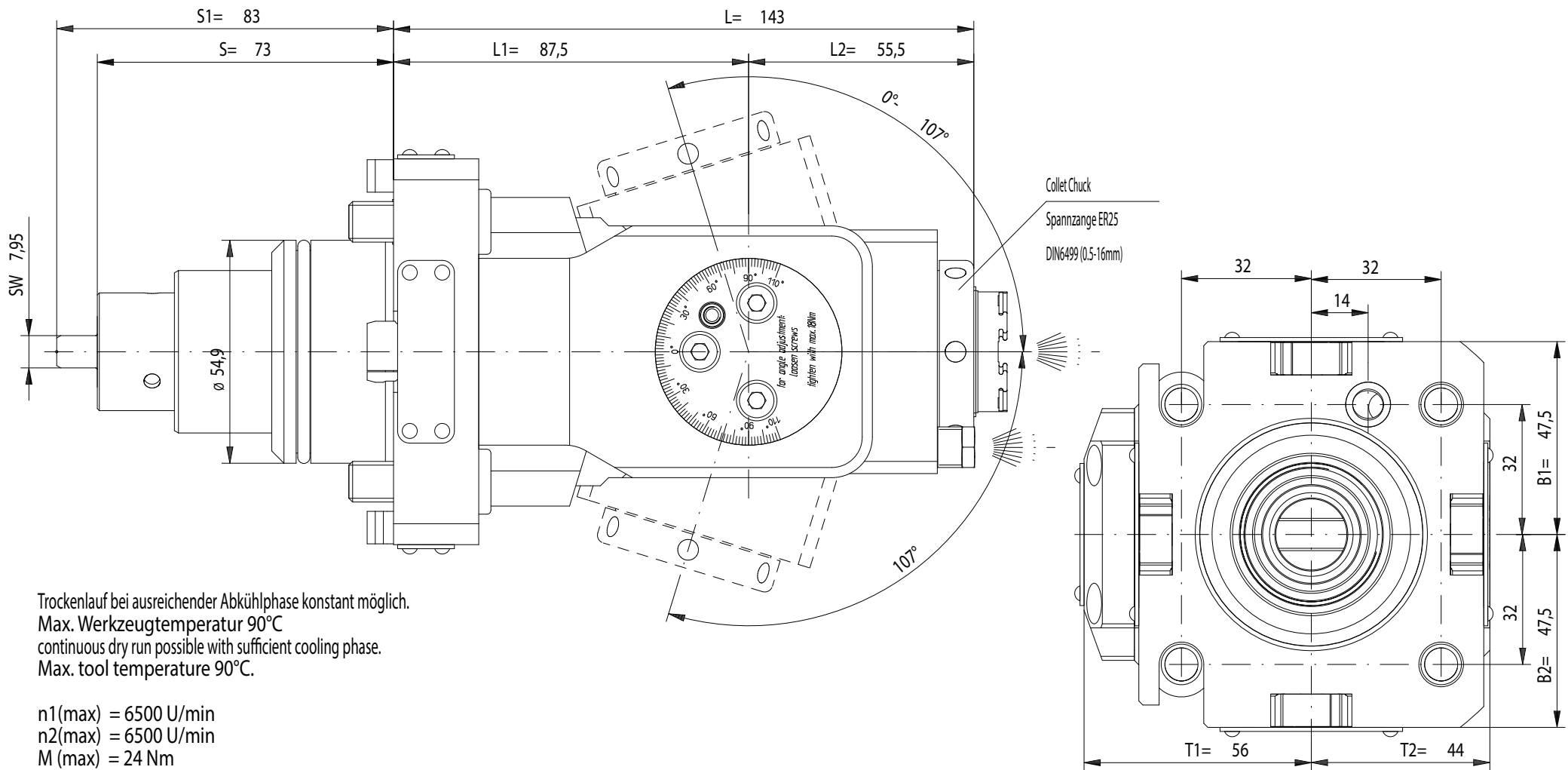




Trockenlauf bei ausreichender Abkühlphase konstant möglich.
 Max. Werkzeugtemperatur 90°C
 continuous dry run possible with sufficient cooling phase.
 Max. tool temperature 90°C.

n1(max) = 6500 U/min
 n2(max) = 6500 U/min
 M (max) = 24 Nm
 i(n1/n2) = 1 : 1
 p(max) = 70bar
 Filterfeinheit: max. 0,05mm
 grade of filtration: max. 0,05mm

keine Drehrichtungsumkehr
 direction of rotation not reversal

Kühlmittelzufuhr i.K. durch die Spindel
 und e.K. über Spritzrohr
 internal coolant supply through the spindle
 and external coolant supply through pipes

Gewicht ca. 6kg
 weigh around 6kg

It is strictly prohibited to copy, reproduce or develop these drawings to third persons without having our written permission. A copyright violation involves a claim for damages and is indictable if it is premeditated done.
 Fa. mimatic GmbH

Diese Zeichnung darf ohne unsere Genehmigung weder kopiert, noch vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz und sind bei Vorsatz strafbar
 (Urheberrechtsgesetz vom 09.09.1965)
 Fa. mimatic GmbH

A190686			ID-Nr.	Allg.Tol.		ZWN-Bl.	Maßstab 1:1	
				ISO 2768-m			Werkstoff:	
manuelle Änderung				Datum		Name	Maßblatt	
				Bearb.	22.03.2017	Krapp	 mimatic Tool Systems 87488 Betzigau - Westendstraße 3 Tel.: 0831/57444-0 Fax.: -90	
				Gepr.	14.06.2019	Holzheu		
				F/M/Q				
				CAD: C:00152738.SZA				
				Zeichnungs-Nr.:			AGW-EM-02-55-ER25-I-S1=83	
02	Text geä.	14.06.2019	Holzheu	00051776			i=1:1 24Nm	
01	akt. nach KO	26.04.2017	Gessn					
Zust.	Änderung	Datum	Name	Urspr.			Ers. f.:	Ers. d.: